

gebobrass

RACCORDS À COMPRESSION EN LAITON
POUR TUBES ACIER OU CUIVRE



CARACTÉRISTIQUES

Matières transportées * :



* Cette famille de produits propose des produits adaptés pour ces utilisations.

Domaines d'utilisation :



Types de tubes:

cuivre | acier

GAMME DE PRODUITS GEBO BRASS

P. 55

RACCORDS À COMPRESSION EN LAITON POUR TUBES EN ACIER

Ces raccords en laiton sont disponibles du DN 15 à DN 65 et conviennent pour l'eau potable et le chauffage.



P. 56

RACCORDS À COMPRESSION EN LAITON POUR TUBES EN CUIVRE

Ces raccords à compression en laiton s'adaptent sur des tubes dont les diamètres extérieurs vont de 15 à 54 mm. Ils conviennent pour l'eau potable et le chauffage.



P. 58

COLLIERS DE RÉPARATION EN LAITON

Option classique d'étanchéité des trous, fissures et endroits poreux pour les tubes en cuivre.



P. 59

COLLIERS DE DÉRIVATION EN LAITON

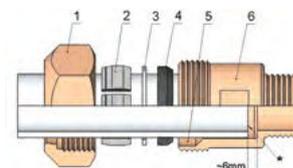
Les colliers de prise en charge en laiton se prêtent mieux à l'installation de raccord ultérieur dans les tubes en cuivre.



P. 60+61

NOTICES DE MONTAGE

Pour chacune des gammes de produits.



LES MATÉRIAUX

- **Corps fileté :** Laiton
- **Cône écrou :** Laiton
- **Bague de serrage :** Acier galvanisé ou laiton
- **Joint :** EPDM
- **Filetage de raccordement :** selon ISO 7/1 ou DIN EN 10226-1
- Les joints sont homologués DVGW pour l'eau potable froide et chaude.
- Matériaux en laiton conformes à la liste de composition 4MSI pour les matériaux métalliques utilisés pour les produits en contact avec l'eau potable.

DOMAINES D'UTILISATION

Réparation de canalisations existantes ou nouvelle installation de canalisations

Raccord à compression en laiton pour tubes en acier :

selon DIN EN 10255 et DIN EN 10220, série 1

Domaines d'application :

Installations eau potable
Installations chauffage

Raccord à compression en laiton pour tubes en cuivre :

Tubes en cuivre selon la norme DIN EN 1057

Domaines d'application :

Installations eau potable
Installations chauffage

Tous ces raccords sont conçus pour une utilisation permanente.

POUR TUBES EN ACIER

DIN EN 10255 et DIN EN 10220 série 1

MATIÈRES TRANSPORTÉES Eau potable froide et chaude, eau de chauffage



SÉRIE 313
21,3 mm – 60,3 mm

TEMPÉRATURE DE SERVICE ET PRESSION DE SERVICE :

Eau potable froide: max. 25°C/max. 10 bar
Eau potable chaude: max. 85°C/max. 6 bar
Eau de chauffage: max. 85°C/max. 6 bar

CERTIFICATS :

Eau : DVGW W 534,
DVGW-Reg.-No. : DW8511CR0396
Matériaux en laiton conformes à la liste de composition 4MSI

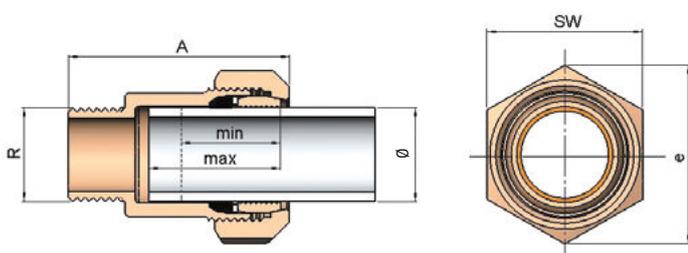
DN	DIAM. EXT. DU TUBE [MM]	RÉFÉRENCE	P.U. € HT
15	1/2" x 21,3	01.313.00.01	56,23
20	3/4" x 26,9	01.313.00.02	77,81
25	1" x 33,7	01.313.00.03	85,29
32	1 1/4" x 42,4	01.313.00.04	150,46
40	1 1/2" x 48,3	01.313.00.05	196,87
50	2" x 60,3	01.313.00.06	460,92

DIMENSIONS ET POIDS POUR TUBES EN ACIER

DN	FILETAGE R ISO 7/1	DIAM. EXT. DU TUBE [MM]	POIDS [KG]	LONGUEUR ~A [MM]	OUVERTURE DE CLÉ ~SW [MM]	SURANGLE ~E [MM]	EMBROCHAGE	
							MIN. [MM]	MAX. [MM]
15	1/2"	21,3	0,235	63	41	47	30	35
20	3/4"	26,9	0,323	70	46	53	35	45
25	1"	33,7	0,505	80	55	64	35	50
32	1 1/4"	42,4	0,670	85	65	75	35	50
40	1 1/2"	48,3	0,855	90	70	81	40	55
50	2"	60,3	1,500	100	90	104	40	60

DIMENSIONS POUR TUBES EN ACIER

21,3 mm – 60,3 mm



TYPE MAS

RACCORDS À COMPRESSION EN LAITON AVEC FILETAGE MÂLE

POUR TUBES EN CUIVRE

DIN EN 1057, DVGW GW392

MATIÈRES TRANSPORTÉES Eau potable, eau de chauffage



SÉRIE 310
15 mm – 54 mm

TEMPÉRATURE DE SERVICE ET PRESSION DE SERVICE:

Eau potable: max. 25°C/max. 10 bar
Eau de chauffage: max. 80°C/max. 6 bar

Matériaux en laiton conformes à la liste de composition 4MSI

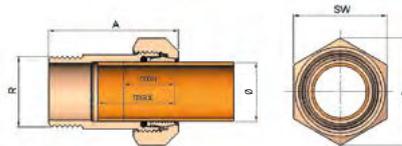
DN	FILETAGE MÂLE X Ø EXT. DU TUBE [MM]	RÉFÉRENCE	P.U. € HT
MAS			
12	1/2" x 16	04.310.00.0116	45,32
15	1/2" x 18	04.310.00.0118	42,97
20	3/4" x 22	04.310.00.0222	47,02
25	1" x 28	04.310.00.0328	61,72
32	1 1/4" x 35	04.310.00.0435	85,33
40	1 1/2" x 42	04.310.00.0542	131,63
50	2" x 54	04.310.00.0654	186,96

DIMENSIONS ET POIDS POUR TUBES EN CUIVRE

DN	FILETAGE R ISO 7/1	DIAM. EXT. DU TUBE [MM]	POIDS [KG]	LONGUEUR ~A [MM]	OUVERTURE DE CLÉ ~SW [MM]	SURANGLE ~E [MM]	EMBROCHAGE	
							MIN. [MM]	MAX. [MM]
12	1/2"	16,0	0,130	60	30	35	25	30
15	1/2"	18,0	0,271	65	41	47	30	35
20	3/4"	22,0	0,226	65	41	47	30	35
25	1"	28,0	0,308	75	46	53	30	40
32	1 1/4"	35,0	0,508	80	55	64	30	45
40	1 1/2"	42,0	0,681	90	65	75	35	50
50	2"	54,0	1,031	95	85	98	35	50

DIMENSIONS POUR TUBES EN CUIVRE

15 mm – 54 mm



TYPE MO

RACCORDS À COMPRESSION EN LAITON MANCHON DROIT

POUR TUBES EN CUIVRE

DIN EN 1057, DVGW GW392

MATIÈRES TRANSPORTÉES Eau potable, eau de chauffage



SÉRIE 310
15 mm – 54 mm

TEMPÉRATURE DE SERVICE ET PRESSION DE SERVICE:

Eau potable: max. 25°C/max. 10 bar
Eau de chauffage: max. 80°C/max. 6 bar

Matériaux en laiton conformes à la liste de composition 4MSI

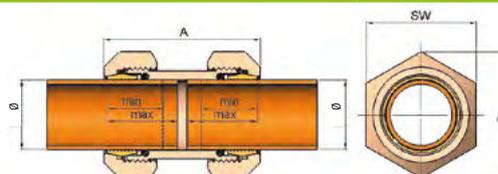
DN	FILETAGE MÂLE X Ø EXT. DU TUBE [MM]	RÉFÉRENCE	P.U. € HT
MO			
12	15	04.310.02.15	66,82
15	16	04.310.02.16	71,75
15	18	04.310.02.18	75,38
20	22	04.310.02.22	79,24
25	28	04.310.02.28	154,63
32	35	04.310.02.35	173,54
40	42	04.310.02.42	218,45
50	54	04.310.02.54	226,86

DIMENSIONS ET POIDS POUR TUBES EN CUIVRE

DN	DIAM. EXT. DU TUBE [MM]	POIDS [KG]	LONGUEUR ~A [MM]	OUVERTURE DE CLÉ ~SW [MM]	SURANGLE ~E [MM]	EMBROCHAGE	
						MIN. [MM]	MAX. [MM]
12	15,0	0,190	65	30	35	20	25
15	18,0	0,391	75	41	47	20	25
20	22,0	0,349	75	41	47	25	30
25	28,0	0,452	80	46	53	25	33
32	35,0	0,681	85	55	64	25	30
40	42,0	0,909	90	65	75	25	35
50	54,0	1,778	105	85	98	25	40

DIMENSIONS POUR TUBES EN CUIVRE

15 mm – 54 mm



MATIÈRES UTILISÉES:

- **Parties supérieures et intérieures des colliers de réparation :** Laiton
- **Vis Inbus :** acier galvanisé, résistance 8.8
- **Manchette d'étanchéité :** Joint EPDM
- **Filetage de raccordement :** selon ISO 7/1 ou DIN EN 10226-1



DOMAINES D'UTILISATION

Collier de réparation en laiton pour tubes en cuivre :

POUR TUBES EN CUIVRE

DIN EN 1057, rigides R290 et souples R220
Convient également aux tubes en acier inoxydable lorsque les diamètres extérieurs des tubes en acier inoxydable coïncident avec les diamètres extérieurs des tubes en cuivre.

Domaines d'utilisation :

- Colmatage d'orifices provoqués par les détériorations mécaniques dans les conduites d'eau
- Colmatage des trous de corrosion présents dans les conduites d'eau

Collier de dérivation en laiton pour tubes en cuivre

POUR TUBES EN CUIVRE

DIN EN 1057, rigides R290 et souples R220

Domaines d'utilisation :

- Perçage des conduites d'eau potable pour fabriquer un raccord ultérieur
- Perçage des conduites de chauffage pour fabriquer un raccord ultérieur

Matériaux en laiton conformes à la liste de composition 4MSI pour les matériaux métalliques utilisés pour les produits en contact avec l'eau potable.



TYPE MD

COLLIERS DE RÉPARATION EN LAITON

POUR TUBES EN CUIVRE

DIN EN 1057

MATIÈRES TRANSPORTÉES TEMPÉRATURES

Eau
Eau potable : jusqu'à 25°C; eau de chauffage : jusqu'à 90°C

Série 620 12 mm - 54 mm

PRESSION DE SERVICE :

Eau max. 25°C / max. 10 bar
Eau de chauffage max. 90°C / max. 6 bar ;
pour tube en cuivre souple max. 4 bar



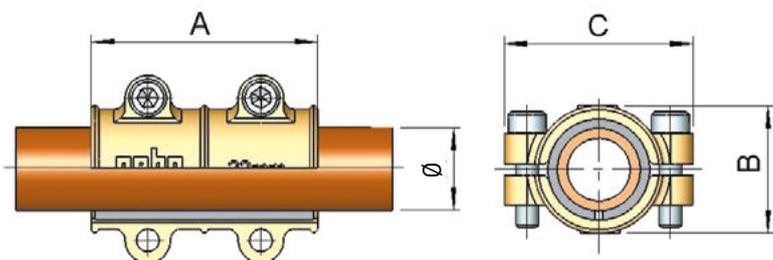
DN	Diam. ext. du tube [mm]	RÉFÉRENCE	P.U. € HT
10	12	04.620.60.12	12,25
12	14	04.620.60.14	21,47
12	15	04.620.60.15	21,47
12	16	04.620.60.16	18,02
15	18	04.620.60.18	20,73
20	22	04.620.60.22	24,64
25	28	04.620.60.28	33,35
32	35	04.620.60.35	37,91
40	42	04.620.60.42	49,22
50	54	04.620.60.54	68,26

DIMENSIONS ET POIDS

DN	DIAM. EXT. DU TUBE [MM]	POIDS [KG]	LONGUEUR [MM]		
			~A	~B	~C
10	12,0	0,090	45	22	32
12	14,0	0,140	50	24	34
12	15,0	0,140	50	26	42
12	16,0	0,140	50	28	44
15	18,0	0,133	50	29	45
20	22,0	0,189	60	34	50
25	28,0	0,256	70	41	57
32	35,0	0,383	70	49	69
40	42,0	0,548	80	58	78
50	54,0	0,900	100	72	92

DIMENSIONS POUR TUBES EN CUIVRE

12 mm - 54 mm



TYPE MB

COLLIERS DE DÉRIVATION AVEC TARAUDAGE FEMELLE

POUR TUBES EN CUIVRE

DIN EN 1057

MATIÈRES TRANSPORTÉES
TEMPÉRATURES

Eau
Eau potable : jusqu'à 25°C; eau de chauffage : jusqu'à 90°C



Série 621
15 mm - 54 mm

PRESSIION DE SERVICE :
Eau max. 25°C / max. 10 bar
Eau de chauffage max.90°C / max. 6 bar ;
pour tube en cuivre souple max. 4 bar

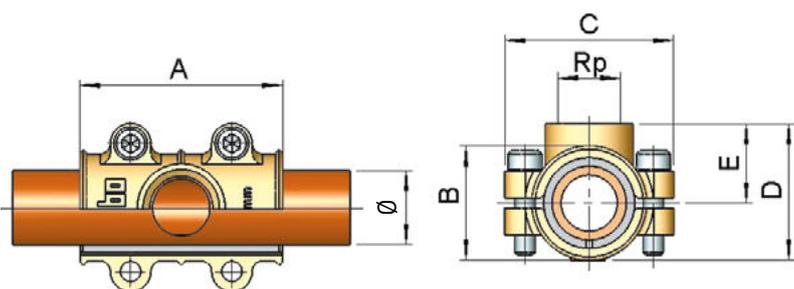
DN	DIAM. EXT. DU TUBE [MM] X TARAUDAGE	RÉFÉRENCE	P.U. € HT
12	12 mm x 1/2"	04.621.60.1201	24,16
15	15 mm x 1/2"	04.621.60.1501	25,73
15	18 mm x 1/2"	04.621.60.1801	26,29
20	22 mm x 1/2"	04.621.60.2201	28,69
25	28 mm x 3/4"	04.621.60.2802	41,15
32	35 mm x 3/4"	04.621.60.3502	65,34
40	42 mm x 1"	04.621.60.4203	87,72
50	54 mm x 1 1/4"	04.621.60.5404	144,94

DIMENSIONS ET POIDS

DN	TARAUDAGE Rp ISO 7/1	DIAM. EXT. DU TUBE [MM]	POIDS [KG]	LONGUEUR [MM]				
				~A	~B	~C	~D	~E
12	1/2"	15,0	0,170	50	26	42	36	25
15	1/2"	18,0	0,190	50	29	45	38	25
20	1/2"	22,0	0,230	60	34	50	41	25
25	3/4"	28,0	0,360	70	41	57	51	30
32	3/4"	35,0	0,460	70	49	69	57	33
40	1"	42,0	0,670	80	58	78	73	44
50	1 1/4"	54,0	1050	100	72	92	89	52

DIMENSIONS POUR TUBES EN CUIVRE

15 mm - 54 mm



SÉRIE 313 - RACCORDS À COMPRESSION AVEC FILETAGE MÂLE

POUR TUBES EN ACIER

DIN EN 10255 et DIN EN 10220 série 1

DIMENSIONS	Filetages ISO 7/1	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
Diamètre extérieur du tube [mm]		21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3

TEMPÉRATURE DE SERVICE ET PRESSION DE SERVICE:

Eau potable froide: max. 25°C/max. 10 bar

Eau potable chaude: max. 85°C/max. 6 bar

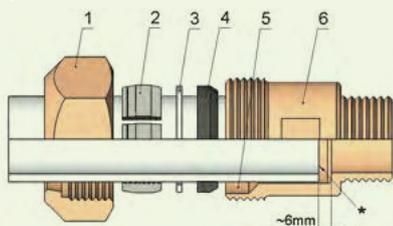
Eau de chauffage: max. 85°C/max. 6 bar

FLUIDES : Eau potable et eau de chauffage

PROCESSUS DE MONTAGE

1. Séparer l'emboîtement du tube, perpendiculairement à l'axe. L'emboîtement du tube doit être impeccable, indéformable et sans filet. Les couches de peinture et les impuretés doivent être supprimées.
2. Cône écrou (1), bague de serrage (2), bague intermédiaire (3), et joint d'étanchéité (4), pousser sur l'embout du tube, comme représenté.
3. Repousser le joint d'étanchéité (4), au moins 10 mm au-dessus de l'embout du tube.
4. Introduire l'embout du tube avec les éléments uniques dans la chambre d'étanchéité (5) du corps du raccord (6), vérifier l'ajustement approprié.
5. Visser fermement le cône écrou (1) avec le corps du raccord (6). Il faut éviter dans ce cas, que le tube ne se tourne.

Lors de l'utilisation d'une clé dynamométrique, les moments de torsion suivants servent de valeur indicative: 1/2" - 3/4" = 100 Nm - 1" = 130 Nm - 1 1/4" - 2" = 200 Nm



1 Cône écrou · 2 bague de serrage · 3 Bague intermédiaire · 4 Joint d'étanchéité · 5 Chambre d'étanchéité · 6 Corps du raccord

* **Veillez à la longueur de montage!** Les tuyaux ne doivent pas être introduits jusqu'à la butée et lors des manchons droit ils ne doivent pas buter l'un contre l'autre.

SÉRIE 310 - RACCORDS À COMPRESSION MANCHON DROIT ET FILETAGE MÂLE

POUR TUBES EN CUIVRE

DIN EN 1057, DVGW GW392

DIMENSIONS	Filetage de raccordement ISO 7/1	1/2"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
Diamètre extérieur du tube [mm]		15	18	22	28	35	42	54

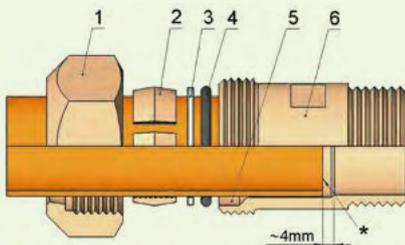
PRESSION DE SERVICE / TEMPÉRATURE MAXIMUM : eau potable max. 25°C/max. 10 bar; eau de chauffage max. 80°C/max. 6 bar

FLUIDES : Eau potable et eau de chauffage

PROCESSUS DE MONTAGE

1. Séparer l'emboîtement du tube, perpendiculairement à l'axe. L'emboîtement du tube doit être impeccable, indéformable et sans filet. Les couches de peinture et les impuretés doivent être supprimées.
2. Cône écrou (1), bague de serrage (2), bague intermédiaire (3), et joint d'étanchéité (4), pousser sur l'embout du tube, comme représenté.
3. Repousser le joint d'étanchéité (4), au moins 10 mm au-dessus de l'embout du tube.
4. Introduire l'embout du tube avec les éléments uniques dans la chambre d'étanchéité (5) du corps du raccord (6), vérifier l'ajustement approprié.
5. Visser fermement le cône écrou (1) avec le corps du raccord (6). Il faut éviter dans ce cas, que le tube ne se tourne.

Lors de l'utilisation d'une clé dynamométrique, les moments de torsion suivants servent de valeur indicative: 1/2" - 1" = 100 Nm - 1 1/4" - 2" = 150 Nm



1 Cône écrou · 2 bague de serrage · 3 Bague intermédiaire · 4 Joint d'étanchéité · 5 Chambre d'étanchéité · 6 Corps du raccord

* **Veillez à la longueur de montage!** Les tuyaux ne doivent pas être introduits jusqu'à la butée et lors des manchons droit ils ne doivent pas buter l'un contre l'autre.

COLLIERS DE RÉPARATION EN LAITON TYPE MD

POUR TUBES EN CUIVRE DIN EN 1057, rigides R290 et souples R220

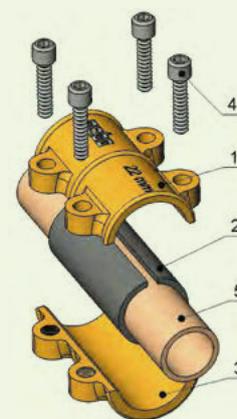
DIMENSIONS	DN	10	15	20	25	32	40	50
Diamètre extérieur du tube [mm]		12	14 15 15 18	22	28	35	42	54

PRESSIION DE SERVICE/TEMPÉRATURE MAXIMALE : Eau potable max. 25°C/ max. 10 bar
Eau de chauffage max. 90°C/ max. 6 bar; pour tube cuivre souple max. 4 bar
FLUIDES : eau potable : jusqu'à 25°C; eau de chauffage : jusqu'à 90°C

PROCESSUS DE MONTAGE

1. Nettoyer le tube (5) autour de la zone endommagée.
2. Poser la manchette d'étanchéité (2) autour du tube (5).
3. **Tourner la fente du manchon d'étanchéité (2)** sur le côté opposé du site d'endommagement.
4. **Recouvrir le point endommagé** le plus largement possible avec le manchon (2).
5. Visser les vis allen (4).
6. Serrer les vis allen (4) avec la clé allen en diagonale.

1 Partie supérieure Collier d'étanchéité · 2 Manchette d'étanchéité · 3 Partie inférieure Collier d'étanchéité · 4 Vis allen · 5 Tube



COLLIERS DE DÉRIVATION EN LAITON TYPE MB

POUR TUBES EN CUIVRE DIN EN 1057, rigides R290 et souples R220

DIMENSIONS	DN	12	15	20	25	32	40	50
Diamètre extérieur du tube [mm]		15	18	22	28	35	42	54
Filetage ISO 7/1		1/2"	1/2"	1/2"	3/4"	3/4"	1"	1 1/4"

PRESSIION DE SERVICE/TEMPÉRATURE MAXIMALE : Eau potable max. 25°C/max. 10 bar
Eau de chauffage max. 90°C/max. 6 bar; pour tube cuivre souple max. 4 bar
FLUIDES : Eau chauffage jusqu'à 90°C, eau jusqu'à 25°C

PROCESSUS DE MONTAGE

1. Nettoyer le tube (5) au point de perçage souhaité.
2. Poser la manchette d'étanchéité (2) autour du tube (5).
3. Tourner la manchette d'étanchéité (2) de telle sorte que le trou préfabriqué soit placé dans la manchette d'étanchéité au niveau de la zone de perçage.
4. Placer la partie supérieure (1) sur la manchette (2) de telle sorte que la sortie avec le trou dans la manchette (2).
5. Placer la partie inférieure (3) autour de la manchette (2).
6. Visser les vis allen (4).
7. Serrer les vis allen (4) avec la clé allen en diagonale.
8. Percer avec un outil approprié.

1 Partie supérieure Collier d'étanchéité · 2 Manchette d'étanchéité · 3 Partie inférieure Collier d'étanchéité · 4 Vis allen · 5 Tube

