

# geboquick

**RACCORD A COMPRESSION UNIVERSEL  
EN FONTE MALLÉABLE POUR TUBES  
EN ACIER, TUBES EN ACIER NOIR  
OU TUBES EN PE**



## PRÉSENTATION DE LA GAMME DE PRODUITS

**GEBO Quick** – un raccord à compression universel en fonte malléable, pour tubes en acier, tubes en acier noir ou tubes en PE.

GEBO Quick peut être utilisé sur des installations transportant de l'eau ou de l'air comprimé.

Il s'agit d'une gamme complémentaire à la gamme GEBO Original et est particulièrement adaptée à la réparation des installations de chauffage.

### Diamètres disponibles :

Pour les tubes en acier : du 1/2" au 2"

Pour les tubes en acier noir : de 20 à 63,5 mm

Pour les tubes PE : de 20 mm à 63 mm

Pour des diamètres au-delà du 2", merci de consulter notre gamme GEBO ORIGINAL.



**TYPE QA** RACCORD À COMPRESSION AVEC FILETAGE MÂLE

Page 33



**TYPE QI** RACCORD À COMPRESSION AVEC TARAUDAGE FEMELLE

Page 34



**TYPE QO** RACCORD À COMPRESSION MANCHON DROIT

Page 35



**TYPE QT** RACCORD À COMPRESSION TÉ AVEC PIQUAGE FEMELLE

Page 36



**TYPE QTO** RACCORD À COMPRESSION TÉ AVEC COMPRESSION 3 CÔTÉS

Page 37



**RENFORTS EN LAITON**

Page 38

## RACCORD À COMPRESSION UNIVERSEL EN FONTE MALLÉABLE

## MATÉRIAUX UTILISÉS

- **Corps en fonte malléable :**  
Fonte malléable EN-GJMB-350-10, EN 1562
- **Écrou conique :**  
Fonte malléable EN-GJMB-350-10, EN 1562
- **Anneau de prise en charge :**  
Acier galvanisé
- **Joint d'étanchéité :**  
NBR
- **Filetage :**  
Selon la norme ISO 7/1, et selon la norme DIN EN 10226-1
- **Galvanisation:**  
Galvanisation à chaud du corps du raccord et des écrous coniques (galvanisation à chaud selon la norme DIN EN 10242). Les surfaces, dans le cadre de l'usinage, sont galvanisées.

## DOMAINES D'UTILISATION

Réparation de canalisations existantes et nouvelle installation de tubes pour les matières transportées différentes.

## Application:

**POUR TUBES EN ACIER**

DIN EN 10255

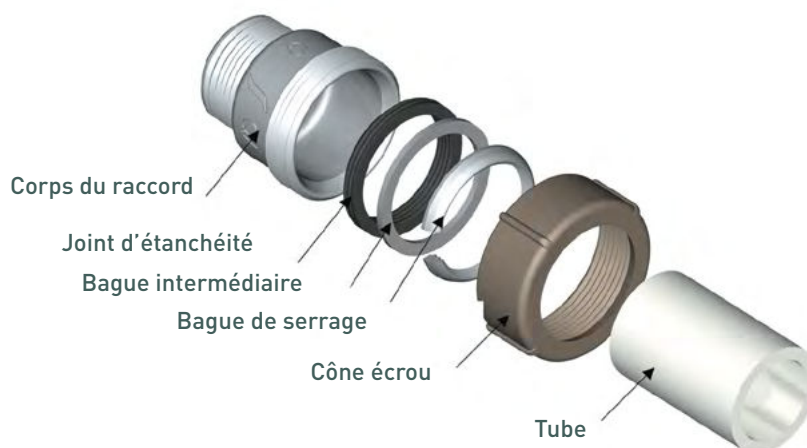
**POUR TUBES EN ACIER NOIR**

DIN EN 10220 séries 1, 2 et 3

**POUR LES TUBES PE**

PE 80, PE 100, PE-Xa (pour chaque SDR 11) selon DVGW – feuille GW 335 A2/A3 ainsi que norme DIN 8074/75 et norme DIN EN 12201-2 et DIN 16893

Les raccords GEB0 sont conçus pour un fonctionnement continu



**TYPE QA**

**RACCORD À COMPRESSION AVEC FILETAGE MÂLE**

**SÉRIE 195**

POUR TUBES EN ACIER

DIN EN 10255

POUR TUBES EN ACIER NOIR

DIN EN 10220 séries 1, 2 et 3

POUR LES TUBES PE

PE 80, PE 100, PE-Xa (pour chaque SDR 11) selon DVGW – feuille GW 335 A2/A3 ainsi que norme DIN 8074/75 et norme DIN EN 12201-2 et DIN 16893



**MATIÈRES TRANSPORTÉES :**

Eau, Air comprimé

**TEMPÉRATURES ET PRESSION DE SERVICE :**

**Pour tubes en acier**

Eau max. 25°C / max. 10 bar

Eau de chauffage max. 80°C / max. 6 bar

Air comprimé : max. 10 bar

**Pour tubes en PE**

Eau max. 20°C / max. 10 bar (pour les installations en PE, l'utilisation du renfort GEB0 est nécessaire)

**CERTIFICATION :**

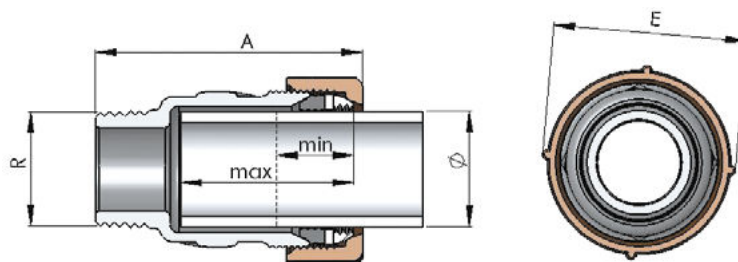
Eau : DVGW certificat : DW – 8511BU0380

DN	Ø EXTÉRIEUR TUBE [mm]	FILETAGE	RÉFÉRENCE	P.U. € HT
15	19.7 – 21.8	1/2"	17.195.00.01	12,55
20	24.6 – 27.3	3/4"	17.195.00.02	14,70
25	31.4 – 34.2	1"	17.195.00.03	17,96
32	40.0 – 42.9	1 1/4"	17.195.00.04	26,67
40	47.9 – 51.5	1 1/2"	17.195.00.05	27,72
50	59.7 – 63.6	2"	17.195.00.06	48,62

**DIMENSIONS ET POIDS**

DN	Filetage R ISO 7/1	Ø extérieur tube de... à [mm]	TUBE ACIER	TUBE ACIER NOIR	TUBE PE	Poids [kg]	Longueur ~A [mm]	Largeur totale ~E [mm]	Profondeur embrochable min. [mm]	Profondeur embrochable max. [mm]
			Ø extérieur tube [mm]	Ø extérieur tube [mm]	Ø extérieur tube [mm]					
15	1/2"	19.7 – 21.8	21.3	20	20 x 1.9	0,180	65	42	23	39
20	3/4"	24.6 – 27.3	26.9	25	25 x 2.3	0,250	74	48	24	44
25	1"	31.4 – 34.2	33.7	31.8	32 x 2.9	0,335	78	56	24	45
32	1 1/4"	40.0 – 42.9	42.4	-	40 x 3.7	0,550	86	67	27	54
40	1 1/2"	47.9 – 51.5	48.3	51	50 x 4.6	0,565	89	72	25	55
50	2"	59.7 – 63.6	60.3	63.5	63 x 5.8	1,030	107	92	35	67

**RACCORD À COMPRESSION POUR TUBES EN ACIER, TUBES EN ACIER NOIR ET TUBES PE**



Pour l'installation en PE, l'utilisation du renfort GEB0 est nécessaire.



<b>TYPE Q1</b>	<b>RACCORD À COMPRESSION AVEC TARAUDAGE FEMELLE</b>	<b>SÉRIE 195</b>
<b>POUR TUBES EN ACIER</b>	DIN EN 10255	
<b>POUR TUBES EN ACIER NOIR</b>	DIN EN 10220 séries 1, 2 et 3	
<b>POUR LES TUBES PE</b>	PE 80, PE 100, PE-Xa (pour chaque SDR 11) selon DVGW – feuille GW 335 A2/A3 ainsi que norme DIN 8074/75 et norme DIN EN 12201-2 et DIN 16893	



### MATIÈRES TRANSPORTÉES :

Eau, Air comprimé

### TEMPÉRATURES ET PRESSION DE SERVICE :

#### Pour tubes en acier

Eau max. 25°C / max. 10 bar

Eau de chauffage max. 80°C / max. 6 bar

Air comprimé : max. 10 bar

#### Pour tubes en PE

Eau max. 20°C / max. 10 bar (pour les installations en PE, l'utilisation du renfort GEB0 est nécessaire)

### CERTIFICATION :

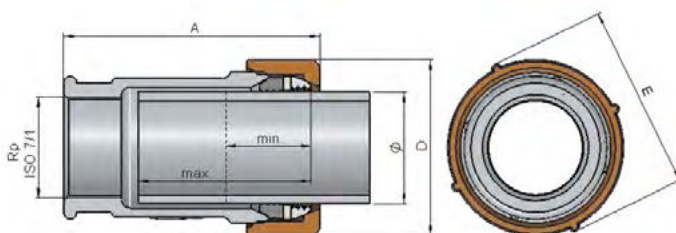
Eau : DVGW certificat : DW – 8511BU0380

DN	Ø EXTÉRIEUR TUBE [mm]	FILETAGE	RÉFÉRENCE	P.U. € HT
15	19.7 – 21.8	1/2"	17.195.01.01	12,81
20	24.6 – 27.3	3/4"	17.195.01.02	15,23
25	31.4 – 34.2	1"	17.195.01.03	18,95
32	40.0 – 42.9	1 1/4"	17.195.01.04	27,04
40	47.9 – 51.5	1 1/2"	17.195.01.05	28,46
50	59.7 – 63.6	2"	17.195.01.06	47,51

## DIMENSIONS ET POIDS

DN	Filetage Rp ISO 7/1	Ø extérieur tube de... à [mm]	TUBE ACIER	TUBE ACIER NOIR	TUBE PE	Poids [kg]	Longueur ~A [mm]	Largeur totale ~E [mm]	Profondeur embrochable min. [mm]	Profondeur embrochable max. [mm]
			Ø extérieur tube [mm]	Ø extérieur tube [mm]	Ø extérieur tube [mm]					
15	1/2"	19.7 – 21.8	21.3	20	20 x 1.9	0,192	67	42	23	42
20	3/4"	24.6 – 27.3	26.9	25	25 x 2.3	0,255	72	48	24	44
25	1"	31.4 – 34.2	33.7	31.8	32 x 2.9	0,345	78	56	24	49
32	1 1/4"	40.0 – 42.9	42.4	-	40 x 3.7	0,550	84	67	27	52
40	1 1/2"	47.9 – 51.5	48.3	51	50 x 4.6	0,560	87	72	25	58
50	2"	59.7 – 63.6	60.3	63.5	63 x 5.8	1,016	105	92	35	71

## RACCORD À COMPRESSION POUR TUBES EN ACIER, TUBES EN ACIER NOIR ET TUBES PE



Pour l'installation en PE, l'utilisation du renfort GEB0 est nécessaire.



<b>TYPE 00</b>	<b>RACCORD À COMPRESSION MANCHON DROIT</b>	<b>SÉRIE 195</b>
<b>POUR TUBES EN ACIER</b>	DIN EN 10255	
<b>POUR TUBES EN ACIER NOIR</b>	DIN EN 10220 séries 1, 2 et 3	
<b>POUR LES TUBES PE</b>	PE 80, PE 100, PE-Xa (pour chaque SDR 11) selon DVGW – feuille GW 335 A2/A3 ainsi que norme DIN 8074/75 et norme DIN EN 12201-2 et DIN 16893	



**MATIÈRES TRANSPORTÉES :**

Eau, Air comprimé

**TEMPÉRATURES ET PRESSION DE SERVICE :**

**Pour tubes en acier**

Eau max. 25°C / max. 10 bar  
 Eau de chauffage max. 80°C / max. 6 bar  
 Air comprimé : max. 10 bar

**Pour tubes en PE**

Eau max. 20°C / max. 10 bar (pour les installations en PE, l'utilisation du renfort GEBO est nécessaire)

**CERTIFICATION :**

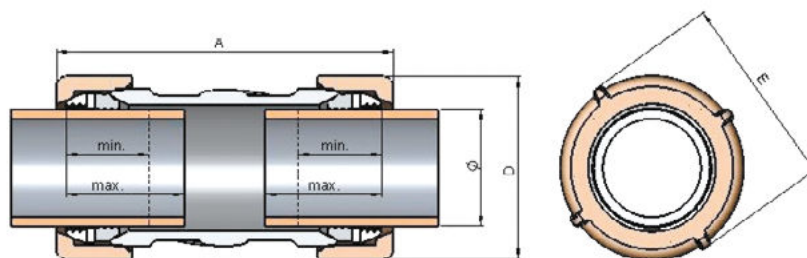
Eau : DVGW certificat : DW – 8511BU0380

DN	Ø EXTÉRIEUR TUBE [mm]	RÉFÉRENCE	P.U. € HT
15	19.7 – 21.8	17.195.02.01	20,21
20	24.6 – 27.3	17.195.02.02	24,26
25	31.4 – 34.2	17.195.02.03	29,51
32	40.0 – 42.9	17.195.02.04	42,42
40	47.9 – 51.5	17.195.02.05	45,15
50	59.7 – 63.6	17.195.02.06	78,07

**DIMENSIONS ET POIDS**

DN	Ø extérieur tube de... à [mm]	TUBE ACIER	TUBE ACIER NOIR	TUBE PE	Poids [kg]	Longueur ~A [mm]	Largeur totale ~E [mm]	Profondeur embrochable min. [mm]	Profondeur embrochable max. [mm]
		Ø extérieur tube [mm]	Ø extérieur tube [mm]	Ø extérieur tube [mm]					
15	19.7 – 21.8	21.3	20	20 x 1.9	0,186	88	42	23	32
20	24.6 – 27.3	26.9	25	25 x 2.3	0,254	91	48	24	35
25	31.4 – 34.2	33.7	31.8	32 x 2.9	0,335	98	56	24	38
32	40.0 – 42.9	42.4	-	40 x 3.7	0,566	107	67	27	44
40	47.9 – 51.5	48.3	51	50 x 4.6	0,552	107	72	25	44
50	59.7 – 63.6	60.3	63.5	63 x 5.8	1,000	128	92	35	54

**RACCORD À COMPRESSION POUR TUBES EN ACIER, TUBES EN ACIER NOIR ET TUBES PE**



Pour l'installation en PE, l'utilisation du renfort GEBO est nécessaire.

<b>TYPE QT</b>	<b>RACCORD À COMPRESSION TÉ AVEC PIQUAGE FEMELLE</b>	<b>SÉRIE 195</b>
----------------	--	------------------

POUR TUBES EN ACIER

DIN EN 10255

POUR TUBES EN ACIER NOIR

DIN EN 10220 séries 1, 2 et 3

POUR LES TUBES PE

PE 80, PE 100, PE-Xa (pour chaque SDR 11) selon DVGW – feuille GW 335 A2/A3 ainsi que norme DIN 8074/75 et norme DIN EN 12201-2 et DIN 16893



**MATIÈRES TRANSPORTÉES :**

Eau, Air comprimé

**TEMPÉRATURES ET PRESSION DE SERVICE :**

**Pour tubes en acier**

Eau max. 25°C / max. 10 bar

Eau de chauffage max. 80°C / max. 6 bar

Air comprimé : max. 10 bar

**Pour tubes en PE**

Eau max. 20°C / max. 10 bar (pour les installations en PE, l'utilisation du renfort GEBO est nécessaire)

**CERTIFICATION :**

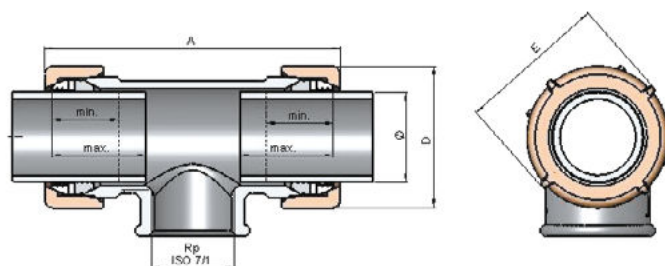
Eau : DVGW certificat : DW – 8511BU0380

DN	Ø EXTÉRIEUR TUBE [mm]	FILETAGE	RÉFÉRENCE	P.U. € HT
15	19.7 – 21.8	1/2"	17.195.04.01	30,03
20	24.6 – 27.3	3/4"	17.195.04.02	38,12
25	31.4 – 34.2	1"	17.195.04.03	39,85
32	40.0 – 42.9	1 1/4"	17.195.04.04	64,94
40	47.9 – 51.5	1 1/2"	17.195.04.05	86,05
50	59.7 – 63.6	2"	17.195.04.06	122,75

### DIMENSIONS ET POIDS

DN	Filetage Rp ISO 7/1	Ø extérieur tube de... à [mm]	TUBE ACIER	TUBE ACIER NOIR	TUBE PE	Poids [kg]	Longueur ~A [mm]	Largeur totale ~E [mm]	Profondeur embrochable min. [mm]	Profondeur embrochable max. [mm]
			Ø extérieur tube [mm]	Ø extérieur tube [mm]	Ø extérieur tube [mm]					
15	1/2"	19.7 – 21.8	21.3	20	20 x 1.9	0,237	92	42	23	31
20	3/4"	24.6 – 27.3	26.9	25	25 x 2.3	0,309	100	48	24	33
25	1"	31.4 – 34.2	33.7	31.8	32 x 2.9	0,444	112	56	24	35
32	1 1/4"	40.0 – 42.9	42.4	–	40 x 3.7	0,731	128	67	27	40
40	1 1/2"	47.9 – 51.5	48.3	51	50 x 4.6	0,776	130	72	25	38
50	2"	59.7 – 63.6	60.3	63.5	63 x 5.8	1,327	161	92	35	49

### RACCORD À COMPRESSION POUR TUBES EN ACIER, TUBES EN ACIER NOIR ET TUBES PE



Pour l'installation en PE, l'utilisation du renfort GEBO est nécessaire.

**TYPE QTO**

**RACCORD À COMPRESSION TÉ AVEC AVEC COMPRESSION 3 CÔTÉS**

**SÉRIE 195**

POUR TUBES EN ACIER

DIN EN 10255

POUR TUBES EN ACIER NOIR

DIN EN 10220 séries 1, 2 et 3

POUR LES TUBES PE

PE 80, PE 100, PE-Xa (pour chaque SDR 11) selon DVGW – feuille GW 335 A2/A3 ainsi que norme DIN 8074/75 et norme DIN EN 12201-2 et DIN 16893



**MATIÈRES TRANSPORTÉES :**

Eau, Air comprimé

**TEMPÉRATURES ET PRESSION DE SERVICE :**

**Pour tubes en acier**

Eau max. 25°C / max. 10 bar

Eau de chauffage max. 80°C / max. 6 bar

Air comprimé : max. 10 bar

**Pour tubes en PE**

Eau max. 20°C / max. 10 bar (pour les installations en PE, l'utilisation du renfort GEBO est nécessaire)

**CERTIFICATION :**

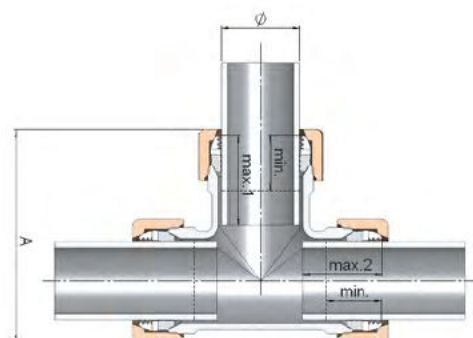
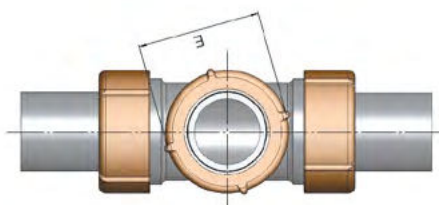
Eau : DVGW certificat : DW – 8511BU0380

DN	Ø EXTÉRIEUR TUBE [mm]	RÉFÉRENCE	P.U. € HT
15	19.7 – 21.8	17.195.10.01	30,40
20	24.6 – 27.3	17.195.10.02	35,75
25	31.4 – 34.2	17.195.10.03	44,42
32	40.0 – 42.9	17.195.10.04	63,89
40	47.9 – 51.5	17.195.10.05	69,35
50	59.7 – 63.6	17.195.10.06	117,86

**DIMENSIONS ET POIDS**

DN	Dimension	Plage de tolérance (Ø extérieur)	TUBE ACIER	TUBE ACIER NOIR	TUBE PE	Poids [kg]	Longueur ~A [mm]	Largeur totale ~E [mm]	Profondeur d'insertion min. [mm]	Profondeur d'insertion du tube max. [mm]	Profondeur d'insertion du tube max. 2 [mm]
			Ø extérieur tube [mm]	Ø extérieur tube [mm]	Ø extérieur tube [mm]						
15	1/2"	19.7 – 21.8	21.3	20	20 x 1.9	0,431	75	42	23	35	30
20	3/4"	24.6 – 27.3	26.9	25	25 x 2.3	0,548	83	48	24	40	30
25	1"	31.4 – 34.2	33.7	31.8	32 x 2.9	0,725	92	56	24	40	30
32	1 1/4"	40.0 – 42.9	42.4	-	40 x 3.7	1,205	106	67	27	45	40
40	1 1/2"	47.9 – 51.5	48.3	51	50 x 4.6	1,178	110	72	25	40	35
50	2"	59.7 – 63.6	60.3	63.5	63 x 5.8	2,370	152	92	35	65	50

**RACCORD À COMPRESSION POUR TUBES EN ACIER, TUBES EN ACIER NOIR ET TUBES PE**



Pour l'installation en PE, l'utilisation du renfort GEBO est nécessaire.



### RENFORTS EN LAITON POUR TUBE PE80, PE100 ET PE-XA



- Tubes séries 5, SDR 11

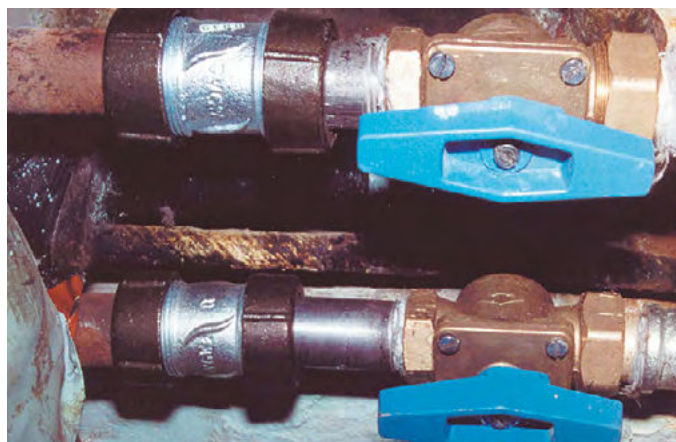
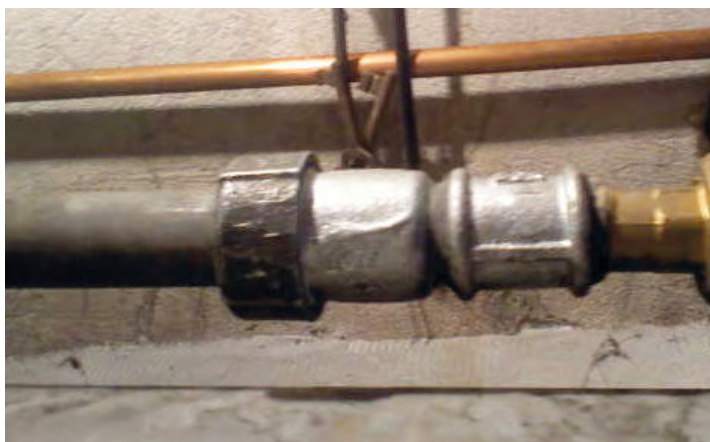
Ø ET ÉPAISSEUR	LONGUEUR	RÉFÉRENCE	P.U. € HT
20 x 1.9	60	03.354.75.2019	11,53
25 x 2.3	65	03.354.75.2523	11,91
32 x 2.9	70	03.354.75.3230	12,33

Ø ET ÉPAISSEUR	LONGUEUR	RÉFÉRENCE	P.U. € HT
40 x 3.7	75	03.354.75.4037	14,60
50 x 4.6	80	03.354.75.5046	14,81
63 x 5.8	90	03.354.75.6358	19,95

### EXEMPLES D'APPLICATIONS

#### RACCORD À COMPRESSION UNIVERSEL EN FONTE MALLÉABLE

GEBO Quick est utilisé pour réparer des tubes dans des installations existantes et permet également une nouvelle installation de tubes.



#### CERTIFICATION :

- Les produits de la gamme GEBO Quick ont les certifications suivantes :
- Eau : DVGW certificat : DW – 8511BU0380

INSTRUCTIONS D'ASSEMBLAGE

POUR TUBES EN ACIER

DIN EN 10255

POUR TUBES EN ACIER NOIR

DIN EN 10220 séries 1, 2 et 3

POUR LES TUBES PE

PE 80, PE 100, PE-Xa (pour chaque SDR 11) selon DVGW – feuille GW 335 A2/A3 ainsi que norme DIN 8074/75 et norme DIN EN 12201-2 et DIN 16893

Filetage ISO 7/1	1/2"	3/4"	1"
Ø Extérieur tube [mm]	19.7 – 21.8	24.6 – 27.3	31.4 – 34.2
Filetage ISO 7/1	1 1/4"	1 1/2"	2"
Ø Extérieur tube [mm]	40.00 – 42.9	47.9 – 51.5	59.7 – 63.6

DOMAINES D'APPLICATION ET TEMPÉRATURES MAX / PRESSION MAX.

TEMPÉRATURES ET PRESSION DE SERVICE :

Pour tubes en acier

Eau max. 25°C / max. 10 bar

Eau de chauffage max. 80°C / max. 6 bar

Air comprimé : max. 10 bar

Pour tubes en PE

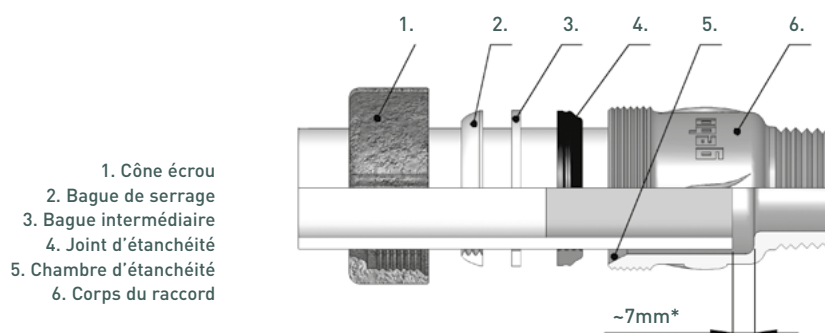
Eau max. 20°C / max. 10 bar (pour les installations en PE, l'utilisation du renfort GEBO est nécessaire)

CERTIFICATS : Eau : DVGW certificat : DW – 8511BU0380

PROCESSUS DE MONTAGE :

La bague de serrage (2) permet un montage droit et un montage en angle avec les tubes à raccorder.

1. Séparer l'emboîtement du tube, perpendiculairement à l'axe. L'emboîtement du tube doit être impeccable, indéformable et sans filet. Les couches de peinture et les impuretés doivent être supprimées.
2. Cône écrou (1), bague de serrage (2), bague intermédiaire (3) et joint d'étanchéité (4), pousser sur l'embout du tube comme représenté.
3. Repousser le joint d'étanchéité (5), au moins 10mm au-dessus de l'embout du tube.
4. Introduire l'embout du tube avec les éléments uniques dans la chambre d'étanchéité (5) du corps du raccord (6), vérifier l'ajustement approprié.
5. Visser fermement le cône écrou (1) avec le corps du raccord (6). Il faut éviter dans ce cas que le tube ne se tourne.



\* Veillez à la longueur du montage !

Les tubes ne doivent pas être introduits jusqu'à la butée et lors des manchons droits ils ne doivent pas buter l'un contre l'autre