

**Per tubi in acciaio:** DIN EN 10255 (DIN 2440, 2441, 2442) e  
DIN 2448/1 e 2458/1, ISO 65

■ **Dimensioni:**

Tubo esterno diam. [mm]	17,2 (3/8")	21,3 (1/2")	26,9 (3/4")	33,7 (1")	42,4 (1 1/4")
Uscita	3/8"	1/2"	1/2"	1/2" 3/4"	3/4"
Tubo esterno diam. [mm]	48,3 (1 1/2")	60,3 (2")	76,1 (2 1/2")	88,9 (3")	114,3 (4")
Uscita	3/4"	1"	1" 1 1/4" 1 1/2"	1" 1 1/4" 1 1/2" 2"	1" 1 1/4" 1 1/2" 2"

■ **Derivazione:** filettatura femmina Rp ISO 7/1

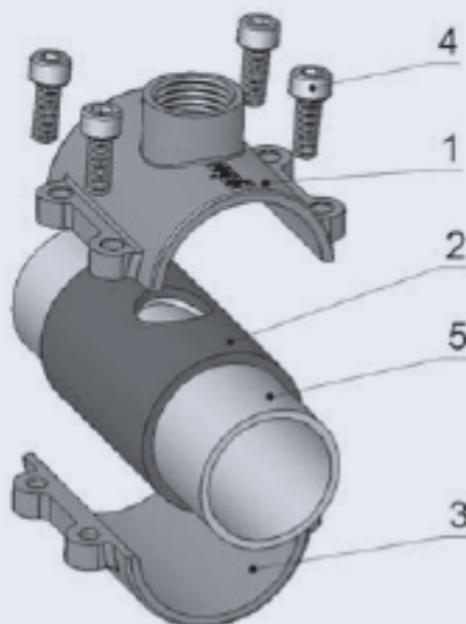
■ **max. Pressione di esercizio/Temperatura:** Acqua:  
10 bar / 60 °C, 6 bar / 90 °C; Aria compressa: 10 bar / 70 °C

■ **Applicazioni:** Acqua potabile fino a 25 °C, Acqua per  
riscaldamento fino a 90 °C, Aria compressa priva di olii

■ **Campo di applicazione:** per creare delle deviazioni da tubi.  
La guarnizione è conforme alle norme vigenti e ai requisiti per  
acqua potabile!

**Procedimento di montaggio:**

1. Pulire il tubo (5) sulla parte dove si vuole creare la derivazione.
2. Mettere la guarnizione a collare (2) intorno al tubo (5).
3. Ruotare la guarnizione a collare (2) fino a far corrispondere il relativo buco con il punto dove si vuole creare la derivazione.
4. Posizionare la staffa superiore (1) sulla guarnizione a collare (2) facendo corrispondere la derivazione con il buco della guarnizione.
5. Posizionare la staffa inferiore (3) sulla guarnizione a collare (2).
6. Infilare i bulloni (4) ed avvitarli.
7. Stringere i bulloni (4) con una chiave appropriata e con ordine crociato.
8. Creare la derivazione con gli attrezzi adatti.



- 1 Staffa superiore con derivazione femmina
- 2 Guarnizione a collare con buco
- 3 Staffa inferiore
- 4 Bulloni
- 5 Tubo