

geboquick

**UNIVERZÁLNÍ SVĚRNÉ SPOJKY Z LITINY PRO
OCELOVÉ TRUBKY, ČERNÉ OCELOVÉ
TRUBKY A PE TRUBKY**



KOMPLETNÍ SORTIMENT

GEBO Quick – univerzální svěrné spojky pro spojení vodovodních potrubí z oceli nebo PE. Dostupné pro průměry: 1/2" - 2" pro ocelové trubky, pro černé ocelové trubky od 20 - 63,5 mm a pro PE trubky od 20 - 63 mm; pro větší průměry viz sortiment Gebo Special.


TYP QA
S. 8
Svěrná spojka s vnějším závitem.

TYP QI
S. 9
Svěrná spojka s vnitřním závitem.

TYP QO
S. 10
Spojka s oboustranným svěrným spojením.

TYP QT
S. 11
Spojka pro oboustranné svěrné spojení s odbočkou s vnitřním závitem.

TYP QTO
S. 12
Svěrný T- kus.

TYP QWO
S. 13
Oblouk svěrný.

Opěrná pouzdra pro plastové trubky
S. 14

DSK
S. 16
Litínový třmen, krátká verze.

ANB
S. 17
Litínový třmen s navrtávkou s vnitřním závitem.

DS
S. 18
Litínový třmen, dlouhá verze.



DŮLEŽITÉ POZNATKY

POUŽÍVANÝ MATERIÁL

- **Tělo armatury:**
Temperované litiny EN-GJMB-350-10, EN 1562
- **Kuželová matice:**
Temperované litiny EN-GJMB-350-10, EN 1562
- **Kompresní kroužek:**
Z pozinkované oceli
- **Podložka:**
Z pozinkované oceli
- **Těsnění:**
NBR
- **Připojovací závit:**
Podle ISO 7/1, DIN EN 10226-1
- **Galvanizace:**
Žárové zinkování těl fitinek a kuželových matic. (žárové zinkování podle DIN EN 10242)

Povrchy vyskytující se v průběhu obrábění jsou galvanicky pozinkovány.

OBLASTI POUŽITÍ

Opravy na stávajícím potrubí a nové instalace potrubí pro různé média.

Univerzální svěrné spojky z litiny pro pozinkovanou ocel, černou ocel a PE trubky.

Použití: Instalace topné vody, přípojky pro plyn a stlačený vzduch se využívají pro ocelové trubky.

PRO OCELOVÉ TRUBKY

podle DIN EN 10255

PRO ČERNÉ OCELOVÉ TRUBKY

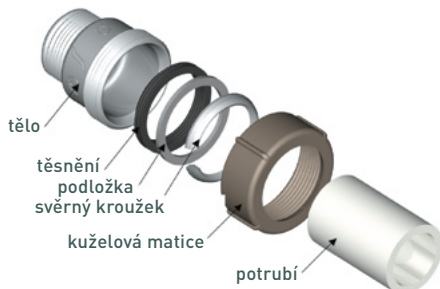
podle DIN EN 10220 série 1, 2 a 3

PRO PE-POTRUBÍ

(PE 80, PE 100, PE-Xa-potrubí (každý SDR 11) podle DVGW – pracovní list GW 335 A2/A3 jakož i DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 a DIN 16893)

GEBO spojky jsou navrženy pro nepřetržitý provoz.

Konstrukce:



TYP QA	S VNĚJŠÍM ZÁVITEM	SÉRIE 195
--------	-------------------	-----------

PRO OCELOVÉ TRUBKY	DIN EN 10255	
--------------------	--------------	--

PRO ČERNÉ OCELOVÉ TRUBKY	DIN EN 10220 série 1, 2 a 3	
--------------------------	-----------------------------	--

PRO PE-TRUBKY	PE-potrubi (PE 80, PE 100, PE-Xa-potrubi (každý SDR 11) podle DVGW – pracovní list GW 335 A2/A3 jakož i DIN 8074/8075, DIN EN 12201-2 a DIN 16893	
---------------	---	--


MÉDIUM:

voda, plyn, stlačený vzduch

OBlasti Použití a Provozní Teploty/Provozní Tlak:
OCELOVÉ TRUBKY:

topná voda do 80 °C/ max. 6 bar (výhradně pro ocelové trubky);

pitná voda: do 25 °C/max. 10 bar;

stlačený vzduch (výhradně pro ocelové trubky): max. 10 bar;

plyn: (mimo budovy) výhradně pro ocelové trubky podle DIN EN 10255 a DIN EN 10220 série 1: okolní teplota -20 °C až +60 °C/max. 5 bar

PE POTRUBÍ:

Voda: max. 20 °C/max. 10 bar

(Pro PE instalaci je nezbytné použít GEBU opěrná pouzdra)

CERTIFIKACE:

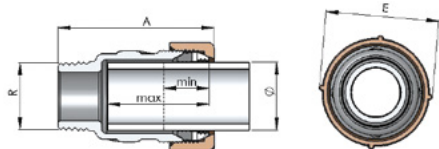
voda: certifikát DVGW: DW-8511BU0380

plyn: certifikát DVGW NG-4502BL0450

DN	Vnější průměr trubky [mm]	Závít	Výrobek č.
15	19,7 – 21,8	1/2"	17.195.00.01
20	24,6 – 27,3	3/4"	17.195.00.02
25	31,4 – 34,2	1"	17.195.00.03
32	40,0 – 42,9	1 1/4"	17.195.00.04
40	47,9 – 51,5	1 1/2"	17.195.00.05
50	59,7 – 63,6	2"	17.195.00.06

ROZMĚRY A VÁHY

DN	Závít R ISO 7/1	Vnější průměr trubky od ... do [mm]	OCELOVÉ TRUBKY Vnější průměr trubky-ø [mm]	ČERNÉ OCELOVÉ TRUBKY Vnější průměr trubky-ø [mm]	PE-TRUBKY Vnější průměr trubky-ø [mm]	Hmotnost [kg]	Délka -A [mm]	Velikost rohu -E [mm]	Hloubka zasunutí min. [mm]	Hloubka zasunutí max. [mm]
15	1/2"	19,7 – 21,8	21,3	20	20 x 1,9	0,180	65	42	23	39
20	3/4"	24,6 – 27,3	26,9	25	25 x 2,3	0,250	74	48	24	44
25	1"	31,4 – 34,2	33,7	31,8	32 x 2,9	0,335	78	56	24	45
32	1 1/4"	40,0 – 42,9	42,4	-	40 x 3,7	0,550	86	67	27	54
40	1 1/2"	47,9 – 51,5	48,3	51	50 x 4,6	0,565	89	72	25	55
50	2"	59,7 – 63,6	60,3	63,5	63 x 5,8	1,030	107	92	35	67

SVĚRNÉ SPOJKY PRO OCELOVÉ TRUBKY, ČERNÉ OCELOVÉ TRUBKY A PE TRUBKY


Pro PE instalaci je nezbytné použít GEBU opěrná pouzdra. Viz strana 14.



TYP QI	S VNITŘNÍM ZÁVITEM	SÉRIE 195
PRO OCELOVÉ TRUBKY	DIN EN 10255	
PRO ČERNÉ OCELOVÉ TRUBKY	DIN EN 10220 série 1, 2 a 3	
PRO PE-TRUBKY	PE-potrubi (PE 80, PE 100, PE-Xa-potrubi (každý SDR 11) podle DVGW – pracovní list GW 335 A2/A3 jakož i DIN 8074/8075, DIN EN 12201-2 a DIN 16893	

MÉDIUM:

voda, plyn, stlačený vzduch

OBLASTI POUŽITÍ A PROVOZNÍ TEPLOTA/PROVOZNÍ TLAK:**OCELOVÉ TRUBKY:**

topná voda do 80 °C/ max. 6 bar (výhradně pro ocelové trubky);

pitná voda: do 25 °C/max. 10 bar;

stlačený vzduch (výhradně pro ocelové trubky): max. 10 bar;

plyn: (mimo budovy) výhradně pro ocelové trubky podle DIN EN 10255 a DIN EN 10220 série 1: okolní teplota -20 °C až +60 °C/max. 5 bar

PE POTRUBÍ:

Voda: max. 20 °C/max. 10 bar

(Pro PE instalaci je nezbytné použít GEBO opěrná pouzdra)

CERTIFIKACE:

voda: certifikát DVGW: DW-8511BU0380

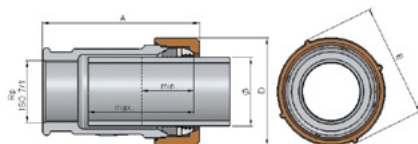
plyn: certifikát DVGW NG-4502BL0450



DN	Vnější průměr trubky [mm]	Závít	Výrobek č.
15	19,7 – 21,8	1/2"	17.195.01.01
20	24,6 – 27,3	3/4"	17.195.01.02
25	31,4 – 34,2	1"	17.195.01.03
32	40,0 – 42,9	1 1/4"	17.195.01.04
40	47,9 – 51,5	1 1/2"	17.195.01.05
50	59,7 – 63,6	2"	17.195.01.06

ROZMĚRY A VÁHY

DN	Závít R ISO 7/1	Vnější průměr trubky od ... do [mm]	OCELOVÉ TRUBKY Vnější průměr trubky-Ø [mm]	ČERNÉ OCELOVÉ TRUBKY Vnější průměr trubky-Ø [mm]	PE-TRUBKY Vnější průměr trubky-Ø [mm]	Hmotnost [kg]	Délka -A [mm]	Velikost rohu -E [mm]	Hloubka zasunutí min. [mm]	Hloubka zasunutí max. [mm]
15	1/2"	19,7 – 21,8	21,3	20	20 x 1,9	0.192	67	42	23	42
20	3/4"	24,6 – 27,3	26,9	25	25 x 2,3	0.255	72	48	24	44
25	1"	31,4 – 34,2	33,7	31,8	32 x 2,9	0.345	78	56	24	49
32	1 1/4"	40,0 – 42,9	42,4	-	40 x 3,7	0.550	84	67	27	52
40	1 1/2"	47,9 – 51,5	48,3	51	50 x 4,6	0.560	87	72	25	58
50	2"	59,7 – 63,6	60,3	63,5	63 x 5,8	1.016	105	92	35	71

SVĚRNÉ SPOJKY PRO OCELOVÉ TRUBKY, ČERNÉ OCELOVÉ TRUBKY A PE TRUBKY

Pro PE instalaci je nezbytné použít GEBO opěrná pouzdra. Viz strana 14.

TYP Q0	PRO OBOUSTRANNÉ SVĚRNÉ SPOJENÍ	SÉRIE 195
--------	--------------------------------	-----------

PRO OCELOVÉ TRUBKY	DIN EN 10255	
--------------------	--------------	--

PRO ČERNÉ OCELOVÉ TRUBKY	DIN EN 10220 série 1, 2 a 3	
--------------------------	-----------------------------	--

PRO PE-TRUBKY	PE-potrubí (PE 80, PE 100, PE-Xa-potrubí (každý SDR 11) podle DVGW – pracovní list GW 335 A2/A3 jakož i DIN 8074/8075, DIN EN 12201-2 a DIN 16893	
---------------	---	--


MÉDIUM:

voda, plyn, stlačený vzduch

OBLASTI POUŽITÍ A PROVOZNÍ TEPLOTY/PROVOZNÍ TLAK:
OCELOVÉ TRUBKY:

topná voda do 80 °C/ max. 6 bar (výhradně pro ocelové trubky);

pitná voda: do 25 °C/max. 10 bar;

stlačený vzduch (výhradně pro ocelové trubky): max. 10 bar;

plyn: (mimo budovy) výhradně pro ocelové trubky podle DIN EN 10255 a DIN EN 10220 série 1: okolní teplota -20 °C až +60 °C/max. 5 bar

PE POTRUBÍ:

Voda: max. 20 °C/max. 10 bar

(Pro PE instalaci je nezbytné použít GEBU opěrná pouzdra)

CERTIFIKACE:

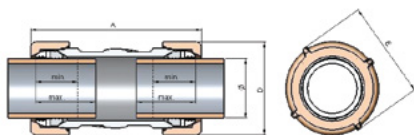
voda: certifikát DVGW: DW-8511BU0380

plyn: certifikát DVGW NG-4502BL0450

DN	Vnější průměr trubky [mm]	Výrobek č.
15	19,7 – 21,8	17.195.02.01
20	24,6 – 27,3	17.195.02.02
25	31,4 – 34,2	17.195.02.03
32	40,0 – 42,9	17.195.02.04
40	47,9 – 51,5	17.195.02.05
50	59,7 – 63,6	17.195.02.06

ROZMĚRY A VÁHY

DN	Vnější průměr trubky od ... do [mm]	OCELOVÉ TRUBKY	ČERNÉ OCELOVÉ TRUBKY	PE-TRUBKY	Hmotnost [kg]	Délka - A [mm]	Velikost rohu - E [mm]	Hloubka zasunutí min. [mm]	Hloubka zasunutí max. [mm]
15	19,7 – 21,8	21,3	20	20 x 1,9	0,186	88	42	23	32
20	24,6 – 27,3	26,9	25	25 x 2,3	0,254	91	48	24	35
25	31,4 – 34,2	33,7	31,8	32 x 2,9	0,335	98	56	24	38
32	40,0 – 42,9	42,4	–	40 x 3,7	0,566	107	67	27	44
40	47,9 – 51,5	48,3	51	50 x 4,6	0,552	107	72	25	44
50	59,7 – 63,6	60,3	63,5	63 x 5,8	1,000	128	92	35	54

SVĚRNÉ SPOJKY PRO OCELOVÉ TRUBKY, ČERNÉ OCELOVÉ TRUBKY A PE TRUBKY


Pro PE instalaci je nezbytné použít GEBU opěrná pouzdra. Viz strana 14.



TYP QT	PRO OBOUSTRANNÉ SVĚRNÉ SPOJENÍ S ODBOČKOU S VNITŘNÍM ZÁVITEM	SÉRIE 195
PRO OCELOVÉ TRUBKY	DIN EN 10255	
PRO ČERNÉ OCELOVÉ TRUBKY	DIN EN 10220 série 1, 2 a 3	
PRO PE-TRUBKY	PE-potrubi (PE 80, PE 100, PE-Xa-potrubi (každý SDR 11) podle DVGW – pracovní list GW 335 A2/A3 jakož i DIN 8074/8075, DIN EN 12201-2 a DIN 16893	

MÉDIUM:

voda, plyn, stlačený vzduch

OBLASTI POUŽITÍ A PROVOZNÍ TEPLOTA/PROVOZNÍ TLAK:
OCELOVÉ TRUBKY:

topná voda do 80 °C/ max. 6 bar (výhradně pro ocelové trubky);

pitná voda: do 25 °C/ max. 10 bar;

stlačený vzduch (výhradně pro ocelové trubky): max. 10 bar;

plyn: (mimo budovy) výhradně pro ocelové trubky podle DIN EN 10255 a DIN EN 10220 série 1: okolní teplota -20 °C až +60 °C/ max. 5 bar

PE POTRUBÍ:

Voda: max. 20 °C/ max. 10 bar

(Pro PE instalaci je nezbytné použít GEBU opěrná pouzdra)

CERTIFIKACE:

voda: certifikát DVGW: DW-8511BU0380

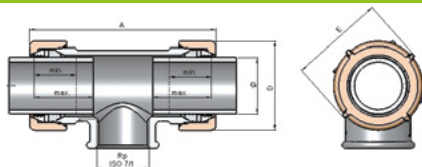
plyn: certifikát DVGW NG-4502BL0450



DN	Vnější průměr trubky [mm]	Závít	Výrobek č.
15	19,7 – 21,8	1/2"	17.195.04.01
20	24,6 – 27,3	3/4"	17.195.04.02
25	31,4 – 34,2	1"	17.195.04.03
32	40,0 – 42,9	1 1/4"	17.195.04.04
40	47,9 – 51,5	1 1/2"	17.195.04.05
50	59,7 – 63,6	2"	17.195.04.06

ROZMĚRY A VÁHY

			OCELOVÉ TRUBKY	ČERNÉ OCELOVÉ TRUBKY	PE-TRUBKY					
DN	Závít R ISO 7/1	Vnější průměr trubky od ... do [mm]	Vnější průměr trubky-Ø [mm]	Vnější průměr trubky-Ø [mm]	Vnější průměr trubky-Ø [mm]	Hmotnost [kg]	Délka -A [mm]	Velikost rohu -E [mm]	Hloubka zasunutí min. [mm]	Hloubka zasunutí max. [mm]
15	1/2"	19,7 – 21,8	21,3	20	20 x 1,9	0,237	92	42	23	31
20	3/4"	24,6 – 27,3	26,9	25	25 x 2,3	0,309	100	48	24	33
25	1"	31,4 – 34,2	33,7	31,8	32 x 2,9	0,444	112	56	24	35
32	1 1/4"	40,0 – 42,9	42,4	–	40 x 3,7	0,731	128	67	27	40
40	1 1/2"	47,9 – 51,5	48,3	51	50 x 4,6	0,776	130	72	25	38
50	2"	59,7 – 63,6	60,3	63,5	63 x 5,8	1,327	161	92	35	49

SVĚRNÉ SPOJKY PRO OCELOVÉ TRUBKY, ČERNÉ OCELOVÉ TRUBKY A PE TRUBKY

Pro PE instalaci je nezbytné použít GEBU opěrná pouzdra. Viz strana 14.

TYP QTO	SVĚRNÝ T-KUS	SÉRIE 195
PRO OCELOVÉ TRUBKY	DIN EN 10255	
PRO ČERNÉ OCELOVÉ TRUBKY	DIN EN 10220 série 1, 2 a 3	
PRO PE-TRUBKY	PE-potrubi (PE 80, PE 100, PE-Xa-potrubi (každý SDR 11) podle DVGW – pracovní list GW 335 A2/A3 jakož i DIN 8074/8075, DIN EN 12201-2 a DIN 16893	


MÉDIUM:

voda, plyn, stlačený vzduch

OBLASTI POUŽITÍ A PROVOZNÍ TEPLOTY/PROVOZNÍ TLAK:
OCELOVÉ TRUBKY:

topná voda do 80 °C/ max. 6 bar (výhradně pro ocelové trubky);

pitná voda: do 25 °C/max. 10 bar;

stlačený vzduch (výhradně pro ocelové trubky): max. 10 bar;

plyn: (mimo budovy) výhradně pro ocelové trubky podle DIN EN 10255 a DIN EN 10220 série 1: okolní teplota -20 °C až +60 °C/max. 5 bar

PE POTRUBÍ:

Voda: max. 20 °C/max. 10 bar

(Pro PE instalaci je nezbytné použít GEBU opěrná pouzdra)

CERTIFIKACE:

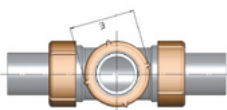
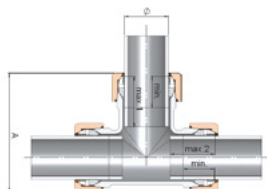
voda: certifikát DVGW: DW-8511BU0380

plyn: certifikát DVGW NG-4502BL0450

DN	Vnější průměr trubky [mm]	Výrobek č.
15	19,7 – 21,8	17.195.10.01
20	24,6 – 27,3	17.195.10.02
25	31,4 – 34,2	17.195.10.03
32	40,0 – 42,9	17.195.10.04
40	47,9 – 51,5	17.195.10.05
50	59,7 – 63,6	17.195.10.06

ROZMĚRY A VÁHY

DN	Vnější průměr trubky od ... do [mm]	OCELOVÉ TRUBKY Vnější průměr trubky-ø [mm]	ČERNÉ OCELOVÉ TRUBKY Vnější průměr trubky-ø [mm]	PE-TRUBKY Vnější průměr trubky-ø [mm]	Hmotnost [kg]	Délka -A [mm]	Velikost rohu -E [mm]	Hloubka zasunutí min. [mm]	Hloubka zasunutí max. [mm]	Hloubka zasunutí max. 2 [mm]
15	19,7 – 21,8	21,3	20	20x1,9	0,431	75	42	23	35	30
20	24,6 – 27,3	26,9	25	25x2,3	0,548	83	48	24	40	30
25	31,4 – 34,2	33,7	31,8	32x2,9	0,725	92	56	24	40	30
32	40,0 – 42,9	42,4	-	40x3,7	1,205	106	67	27	45	40
40	47,9 – 51,5	48,3	51	50x4,6	1,178	110	72	25	40	35
50	59,7 – 63,6	60,3	63,5	63x5,8	2,370	152	92	35	65	50

SVĚRNÉ SPOJKY PRO OCELOVÉ TRUBKY, ČERNÉ OCELOVÉ TRUBKY A PE TRUBKY


Pro PE instalaci je nezbytné použít GEBU opěrná pouzdra. Viz strana 14.



TYP QWO	OBLOUK SVĚRNÝ	SÉRIE 195
PRO OCELOVÉ TRUBKY	DIN EN 10255	
PRO ČERNÉ OCELOVÉ TRUBKY	DIN EN 10220 série 1, 2 a 3	
PRO PE-TRUBKY	PE-potrubí (PE 80, PE 100, PE-Xa-potrubí (každý SDR 11) podle DVGW – pracovní list GW 335 A2/A3 jakož i DIN 8074/8075, DIN EN 12201-2 a DIN 16893	

MÉDIUM:

voda, plyn, stlačený vzduch

OBLASTI POUŽITÍ A PROVOZNÍ TEPLOTY/PROVOZNÍ TLAK:**OCELOVÉ TRUBKY:**

topná voda do 80 °C/ max. 6 bar (výhradně pro ocelové trubky);

pitná voda: do 25 °C/max. 10 bar;

stlačený vzduch (výhradně pro ocelové trubky): max. 10 bar;

plyn: (mimo budovy) výhradně pro ocelové trubky podle DIN EN 10255 a DIN EN

10220 série 1: okolní teplota -20 °C až +60 °C/max. 5 bar

PE POTRUBÍ:

Voda: max. 20 °C/max. 10 bar

(Pro PE instalaci je nezbytné použít GEBO opěrná pouzdra)

CERTIFIKACE:

voda: certifikát DVGW: DW-8511BU0380

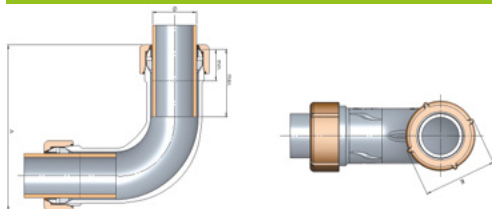
plyn: certifikát DVGW NG-4502BL0450



DN	Vnější průměr trubky [mm]	Výrobek č.
15	19,7 – 21,8	17.195.08.01
20	24,6 – 27,3	17.195.08.02
25	31,4 – 34,2	17.195.08.03
32	40,0 – 42,9	17.195.08.04
40	47,9 – 51,5	17.195.08.05
50	59,7 – 63,6	17.195.08.06

ROZMĚRY A VÁHY

		OCELOVÉ TRUBKY	ČERNÉ OCELOVÉ TRUBKY	PE-TRUBKY					
DN	Vnější průměr trubky od ... do [mm]	Vnější průměr trubky-ø [mm]	Vnější průměr trubky-ø [mm]	Vnější průměr trubky-ø [mm]	Hmotnost [kg]	Délka - A [mm]	Velikost rohu - E [mm]	Hloubka zasunutí min. [mm]	Hloubka zasunutí max. [mm]
15	19,7 – 21,8	21,3	20	20 x 1,9	0,400	109	42	23	35
20	24,6 – 27,3	26,9	25	25 x 2,3	0,514	115	48	24	38
25	31,4 – 34,2	33,7	31,8	32 x 2,9	0,675	123	56	24	45
32	40,0 – 42,9	42,4	–	40 x 3,7	1,060	140	67	27	52
40	47,9 – 51,5	48,3	51	50 x 4,6	1,226	150	72	25	54
50	59,7 – 63,6	60,3	63,5	63 x 5,8	2,278	194	92	35	74

SVĚRNÉ SPOJKY PRO OCELOVÉ TRUBKY, ČERNÉ OCELOVÉ TRUBKY A PE TRUBKY

Pro PE instalaci je nezbytné použít GEBO opěrná pouzdra. Viz strana 14.

OPĚRNÁ POUZDRA PRO PLASTOVÉ TRUBKY Z MATERIÁLU PE 80, PE 100 A PE-XA

Opěrná pouzdra z mosazi

- Trubková řada 5, SDR 11



	Délka	Výrobek č.		Délka	Výrobek č.
20 x 1,9	60	03.354.75.2019	40 x 3,7	75	03.354.75.4037
25 x 2,3	65	03.354.75.2523	50 x 4,6	80	03.354.75.5046
32 x 2,9	70	03.354.75.3230	63 x 5,8	90	03.354.75.6358

MONTÁŽNÍ NÁVOD

SÉRIE 195

PRO OCELOVÉ TRUBKY

DIN EN 10255

PRO ČERNÉ OCELOVÉ TRUBKY

DIN EN 10220 série 1, 2, 3

PRO PE-TRUBKY

PE-potrubi (PE 80, PE 100, PE-Xa-potrubi (každý SDR 11) podle DVGW – pracovní list GW 335 A2/A3 jakož i DIN 8074/8075, DIN EN 12201-2 a DIN 16893

Propojovací závit ISO 7/1/rozměr trubky	1/2"	3/4"	1"
Vnější průměr trubky [mm]	19.7 – 21.8	24.6 – 27.3	31.4 – 34.2
Propojovací závit ISO 7/1/rozměr trubky	1 1/4"	1 1/2"	2"
Vnější průměr trubky [mm]	40.00 – 42.9	47.9 – 51.5	59.7 – 63.6

OBLASTI POUŽITÍ, MAX. PROVOZNÍ TLAK/TEPLOTA:

OCELOVÉ POTRUBÍ:

voda: 10 bar/25 °C, topná voda: 6 bar/80 °C;

Plyn (mimo budovy) pouze pro ocelové potrubí podle DIN EN 10255 a DIN EN 10220 série 1:

okolní teplota –20 °C až +60 °C/max. 5 bar,

stlačený vzduch: max. 10 bar

PE-POTRUBÍ:

Voda: max. 20 °C/max. 10 bar (pro instalace na PE potrubí je nutné použití opěrného pouzdra)

Viz strana 14

CERTIFIKACE

voda: certifikát DVGW: DW-8511BU0380;

plyn: certifikát DVGW: NG-4502BL0450

MONTÁŽNÍ POSTUP:

Nařezaný kompresní kroužek (2) umožňuje jak přímou, tak i úhlovou montáž připojovaného potrubí.

1. Seřízněte konec trubky, která má být spojena v pravém úhlu k ose.

Konec trubky musí být bez ořepu a nedeformovaný. Barvy a nečistoty musí být odstraněny.

2. Vložte kuželovou matici (1), kompresní kroužek (2), podložku (3) a těsnicí prvek (4), tak jak je znázorněno, na konec trubky.

3. Vložte těsnění (4) nejméně 10 mm přes konec trubky.

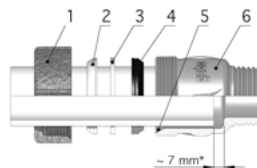
4. Vložte konec trubky do těsnicí komory (5) tělesa spojky (6), spolu s jednotlivými prvky, následně zkontrolujte, zda jsou prvky perfektně usazené.

5. Sešroubujte kuželovou matici (1) s tělesem spojky (6). Přitom dbejte, aby se potrubí neotáčelo současně.

- 1 Kuželová matice
- 2 Kompresní kroužek
- 3 Podložka
- 4 Těsnění
- 5 Těsnicí komora
- 6 Těleso spojky

* Sledujte instalační délku!

Potrubí nesmí být vloženo na konec nebo v případě spojek nesmí sousedit.



**OPRAVNÉ TŘMENY A TŘMENY S NAVRTÁVKOU PRO OCELOVÉ A PE POTRUBÍ:**

pro utěsnění děr, prasklin a porézních oblastí a také pro instalaci dalších odboček - obojí pro vodovodní potrubí

DŮLEŽITÉ INFORMACE O NAŠICH TŘMENECH A TŘMENECH S NAVRTÁVKOU Z LITINY**POUŽITÝ MATERIÁL**

TŘMENY HORNÍ A DOLNÍ ČÁSTI: tvárná litina DIN EN 1563 popř. kujná litina DIN EN 1562

ŠROUBY POUZDRA: Galvanizovaná ocel, síla 8.8

TĚSNÍCÍ RUKÁV: EPDM

GALVANIZACE: Galvanické zinkování

SPOJOVACÍ ZÁVITY: Podle ISO 7/1 a/nebo DIN EN 10226-1

OBLASTI POUŽITÍ**DS - TŘMENY VYROBENÉ Z LITINY PRO OCELOVÉ TRUBKY, DLOUHÁ VERZE:****PRO OCELOVÉ TRUBKY**

Závitové trubky podle DIN EN 10255 a DIN EN 10220 série 1

TYPIKÉ OBLASTI POUŽITÍ:

Těsnění děr způsobených mechanickým poškozením ve vodovodních trubkách

Těsnění korozních děr ve vodovodních trubkách

Těsnění potrubí na stlačený vzduch bez oleje

Těsnění prasklin z mrazu ve vodovodních trubkách

V případě studené vody je možná instalace do zdi (je nutná tlaková zkouška).

DSK - TŘMENY VYROBENÉ Z LITINY PRO OCELOVÉ TRUBKY, KRÁTKÁ VERZE:**PRO OCELOVÉ TRUBKY**

Závitové trubky podle DIN EN 10255 a DIN EN 10220 série 1

TYPIKÉ OBLASTI POUŽITÍ:

Těsnění děr způsobených mechanickým poškozením ve vodovodních trubkách

Těsnění korozních děr ve vodovodních trubkách

Těsnění potrubí na stlačený vzduch bez oleje

Těsnění prasklin z mrazu ve vodovodních trubkách

ANB - TŘMENY S NAVRTÁVKOU VYROBENÉ Z LITINY PRO OCELOVÉ TRUBKY:**PRO OCELOVÉ TRUBKY**

Závitové trubky podle DIN EN 10255 a DIN EN 10220 série 1

TYPIKÉ OBLASTI POUŽITÍ:

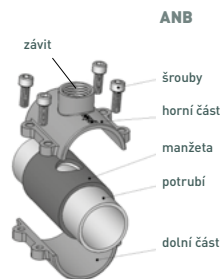
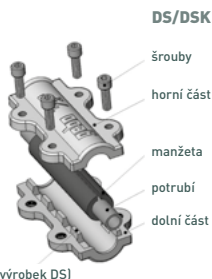
Vytvoření nových odboček ve vodovodních a topných soustavách.

Všechny třmeny

GEBO jsou konstruovány pro nepřetržitý provoz.

DOPORUČENÍ:

Pro navrtání doporučujeme použít pilovou děrovku, aby nedošlo k poškození závitů.



TYP DSK

K OPRAVĚ TRHLIN, OTVORŮ A PORÉZNÍCH MÍST, KRÁTKÁ VERZE

PRO OCELOVÉ TRUBKY

DIN EN 10255 a DIN EN 10220 série 1

SÉRIE 260: 17,2 mm - 114,3 mm



MAX. PROVOZNÍ TLAK/TEPLOTA:

Voda: max 25 °C/max. 16 bar

Topná voda: max. 90 °C/max. 6 bar

Stlačený vzduch bez oleje max. 10 bar

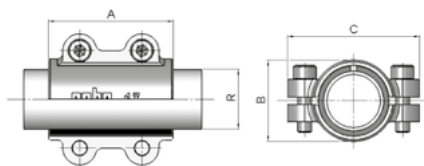
DN	Vnější průměr trubky-Ø [mm]	Výrobek č.
10	17,2 [3/8"]	01.260.28.00
15	21,3 [1/2"]	01.260.28.01
20	26,9 [3/4"]	01.260.28.02
25	33,7 [1"]	01.260.28.03
32	42,4 [1 1/4"]	01.260.28.04
40	48,3 [1 1/2"]	01.260.28.05
50	60,3 [2"]	01.260.28.06
65	76,1 [2 1/2"]	01.260.28.07
80	88,9 [3"]	01.260.28.08
100	114,3 [4"]	01.260.28.09

ROZMĚRY A VÁHY

DN	Rozměry [mm]	Hmotnost [kg]	Délka		
			~A [mm]	~B [mm]	~C [mm]
10	17,2	0,21	70	28	53
15	21,3	0,3	70	33	60
20	26,9	0,35	70	40	70
25	33,7	0,46	70	46	74
32	42,4	0,64	80	57	86
40	48,3	1,03	100	66	94
50	60,3	1,27	100	80	109
65	76,1	1,99	100	100	140
80	88,9	2,38	100	115	150
100	114,3	3,31	100	140	187

TŘMEN PRO OCELOVOU TRUBKU

17,2 mm - 114,3 mm





TYP ANB

VÝSTUP S VNITŘNÍM ZÁVITEM

PRO OCELOVÉ TRUBKY

DIN EN 10255 a DIN EN 10220 série 1

SÉRIE 261: 17,2-114,3mm

MAX. PROVOZNÍ TLAK/TEPLOTA:

Voda: max 25 °C/max. 16 bar

Topná voda: max. 90 °C/max. 6 bar



DN	Vnější průměr trubky-Ø x spojovací závit [mm]	Výrobek č.
10	17.2 × 3/8"	01.261.28.0000
15	21.3 × 1/2"	01.261.28.0101
20	26.9 × 1/2"	01.261.28.0201
25	33.7 × 1/2"	01.261.28.0301
25	33.7 × 3/4"	01.261.28.0302
32	42.4 × 3/4"	01.261.28.0402
40	48.3 × 3/4"	01.261.28.0502
50	60.3 × 1"	01.261.28.0603
65	76.1 × 1"	01.261.28.0703

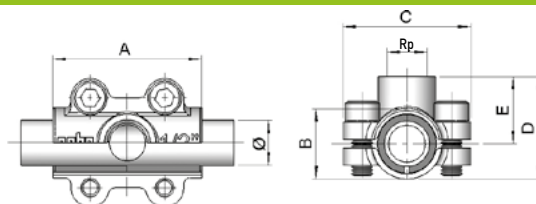
DN	Vnější průměr trubky-Ø x spojovací závit [mm]	Výrobek č.
65	76.1 × 1 1/4"	01.261.28.0704
65	76.1 × 1 1/2"	01.261.28.0705
80	88.9 × 1"	01.261.28.0803
80	88.9 × 1 1/4"	01.261.28.0804
80	88.9 × 1 1/2"	01.261.28.0805
80	88.9 × 2"	01.261.28.0806
100	114.3 × 1"	01.261.28.0903
100	114.3 × 1 1/4"	01.261.28.0904
100	114.3 × 1 1/2"	01.261.28.0905
100	114.3 × 2"	01.261.28.0906

ROZMĚRY A VÁHY

DN	Výstupný závit Rp ISO 7/1	PRO OCELOVÉ TRUBKY		Délka				
		Vnější průměr trubky-Ø [mm]	Hmotnost [kg]	~A [mm]	~B [mm]	~C [mm]	~D [mm]	~E [mm]
10	3/8"	17.2	0.2	70	28	53	36	22
15	1/2"	21.3	0.3	70	33	60	50	31
20	1/2"	26.9	0.4	70	40	70	55	32
25	1/2"	33.7	0.5	70	46	74	61	37
25	3/4"	33.7	0.5	70	46	74	61	37
32	3/4"	42.4	0.6	80	57	86	75	45
40	3/4"	48.3	1.0	100	66	94	85	48
50	1"	60.3	1.2	100	80	109	100	60
65	1"	76.1	2.0	100	100	140	115	65
65	1 1/4"	76.1	2.0	100	100	140	115	65
65	1 1/2"	76.1	2.0	100	100	140	115	65
80	1"	88.9	2.4	100	115	150	131	75
80	1 1/4"	88.9	2.4	100	115	150	131	75
80	1 1/2"	88.9	2.4	100	115	150	131	75
80	2"	88.9	3.2	135	115	150	136	75
100	1"	114.3	2.9	100	140	187	160	90
100	1 1/4"	114.3	3.3	100	140	187	160	90
100	1 1/2"	114.3	3.3	100	140	187	160	90
100	2"	114.3	4.4	135	140	187	165	90

TŘMEN S NAVRTÁVKOU PRO OCELOVOU TRUBKU

17,2 mm – 114,3 mm



TYP DS

K OPRAVĚ TRHLIN, OTVORŮ A PORÉZNÍCH MÍST

PRO OCELOVÉ TRUBKY

DIN EN 10255 a DIN EN 10220 série 1



SÉRIE 252: 21,3-114,3 mm

MAX. PROVOZNÍ TLAK/TEPLOTA:

Voda: max 25 °C/max. 16 bar

Topná voda: max. 90 °C/max. 6 bar

Stlačený vzduch bez oleje max. 10 bar

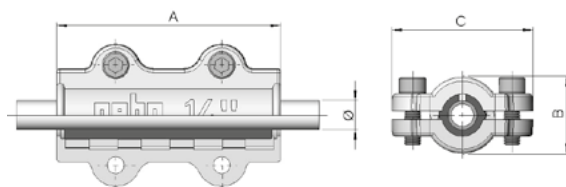
DN	Vnější průměr trubky-Ø [mm]	Výrobek č.
15	21,3 (1/2")	01.252.28.01
20	26,9 (3/4")	01.252.28.02
25	33,7 (1")	01.252.28.03
32	42,4 (1 1/4")	01.252.28.04
40	48,3 (1 1/2")	01.252.28.05
50	60,3 (2")	01.252.28.06
65	76,1 (2 1/2")	01.252.28.07
80	88,9 (3")	01.252.28.08
100	114,3 (4")	01.252.28.09

ROZMĚRY A VÁHY

DN	Vnější průměr trubky-Ø [mm]	Hmotnost [kg]	Délka		
			~A [mm]	~B [mm]	~C [mm]
15	21,3	1,1	134	45	84
20	26,9	1,1	134	50	88
25	33,7	1,3	134	57	98
32	42,4	1,5	134	70	105
40	48,3	1,6	134	75	112
50	60,3	1,8	134	90	122
65	76,1	2,2	134	105	139
80	88,9	3,0	134	115	155
100	114,3	3,0	134	140	194

TŘMEN PRO OCELOVOU TRUBKU

21,3 mm – 114,3 mm





MONTÁŽNÍ NÁVOD

TŘMENY TYPU DS A DSK /SÉRIE 260 + 252

PRO OCELOVÉ TRUBKY

DIN EN 10255 a DIN EN 10220 série 1

Vnější průměr trubky [mm]	17,2	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9	114,3
---------------------------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	-------

MAX. PROVOZNÍ TLAK/TEPLOTA:

Voda: max. 25 °C/max. 16 bar

Topná voda: max. 90 °C/max. 6 bar

Stlačený vzduch bez oleje: max. 10 bar

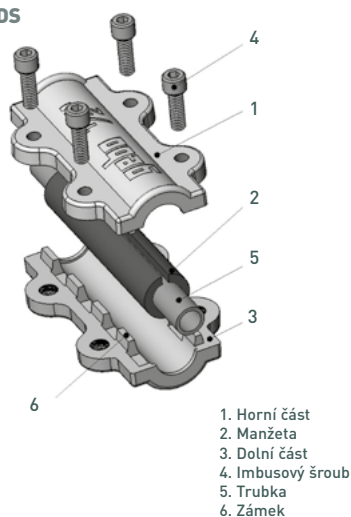
OBLAST NAsAZENÍ:

Třmeny jsou vhodné k utěsnění děr a trhlin způsobených např. korozí nebo mechanickým poškozením!

MONTÁŽNÍ POSTUP

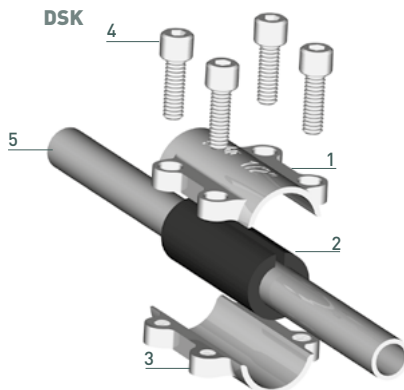
1. Vyčistěte trubku (5) kolem poškozeného místa.
2. Nasadit okolo trubky (5) těsnící manžetu (2).
3. Výřez těsnící manžety (2) natočit na protilehlou stranu poškozeného místa.
Poškozené místo co nejvíce zakrýt manžetou (2).
4. Přiložit dolní část (3) na manžetu (2).
5. Přiložit horní část (1) na manžetu (2).
6. Našroubujte šrouby (4).
7. Šrouby utáhněte diagonálně (4) imbusovým klíčem.

DS



1. Horní část
2. Manžeta
3. Dolní část
4. Imbusový šroub
5. Trubka
6. Zámek

DSK



1. Horní část
2. Manžeta
3. Dolní část
4. Imbusový šroub
5. Trubka

MONTÁŽNÍ NÁVOD

TŘMENY TYPU ANB / SÉRIE 261

PRO OCELOVÉ TRUBKY DIN EN 10255 a DIN EN 10220 série 1

Vnější průměr trubky [mm]	17.2	21.3	26.9	33.7	42.4	48.3	60.3	76.1	88.9	114.3
Závit ISO 7/1	3/8"	1/2"	1/2"	1/2"	3/4"	3/4"	1"	1"	1"	1"
				3/4"				1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"
								1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"
									2"	2"

VÝSTUP: Vnitřní závit Rp ISO 7/1

MAX. PROVOZNÍ TLAK / TEPLOTA:

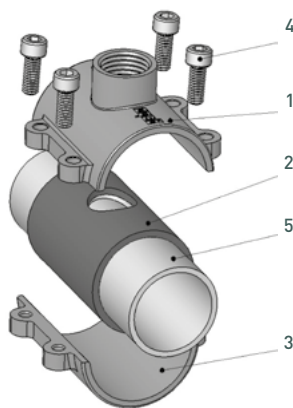
Voda: max. 25 °C/max. 16 bar

Topná voda: 90 °C/max. 6 bar

OBLAST NAsAZENÍ: Třmeny s navrtávkou jsou vhodná pro vytvoření nových odboček.

MONTÁŽNÍ POSTUP

1. Vyčistěte trubku (5) na požadovaném místě vrtání.
2. Umístěte manžetu (2) okolo trubky (5).
3. Otočte manžetu (2) tak, aby souhlasil předem obrobený otvor s dírou na manžetě.
4. Připojte horní část (1) s manžetou (2) tak, aby souhlasil výstup s otvorem na manžetě (2).
5. Umístěte dolní část (3) okolo manžetě (2).
6. Našroubujte šrouby (4).
7. Šrouby utáhněte diagonálně (4) imbusovým klíčem.
8. Vrtejte vhodným nástrojem.



- 1 Horní část s navrtávkou
- 2 Manžeta s otvorem
- 3 Dolní část
- 4 Imbusový šroub
- 5 Trubka

OBLASTI POUŽITÍ



Třmeny z litiny DSK, krátká verze, pro PE potrubí/ Série 26P:

PRO PE POTRUBÍ

PE 80, PE 100, PE-Xa (každý SDR 11) dle DVGW pracovního listu GW 335 A2/ A3 a DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 a DIN 16893

TYPICKÉ OBLASTI POUŽITÍ:

- Těsnění děr způsobených mechanickým poškozením ve vodovodních trubkách
- Těsnění prasklin z mrazu ve vodovodních trubkách

Třmeny z litiny ANB pro PE potrubí / Série 21P:

PRO PE POTRUBÍ

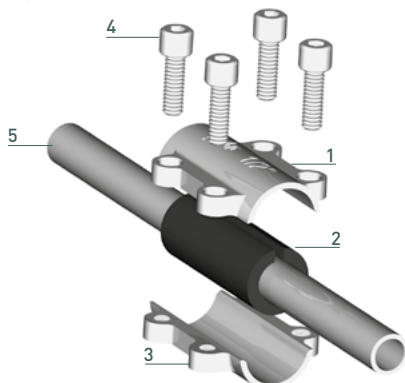
PE 80, PE 100, PE-Xa (každý SDR 11) dle DVGW pracovního listu GW 335 A2/ A3 a DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 a DIN 16893

TYPICKÉ OBLASTI POUŽITÍ:

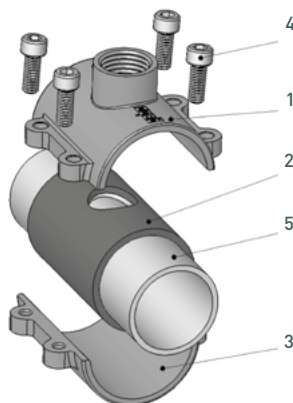
- Vytvoření nových odboček ve vodovodních a topných soustavách.

DOPORUČENÍ:

Pro navrtání doporučujeme použít pilovou děrovku, aby nedošlo k poškození závitů.

DSK

1. Horní část
2. Manžeta
3. Dolní část
4. Imbusový šroub
5. Trubka

ANB

1. Horní část s navrtávkou
2. Manžeta s otvorem
3. Dolní část
4. Imbusový šroub
5. Trubka

TŘMENY Z LITINY

TYP DSK

K OPRAVĚ TRHLIN, OTVORŮ A PORÉZNÍCH MÍST, KRÁTKÁ VERZE / SÉRIE 26P

PRO PE-TRUBKY

PE-potrubí (PE 80, PE 100, PE-Xa-potrubí (každý SDR 11) podle DVGW – pracovní list GW 335 A2/ A3 jakož i DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 a DIN 16893)

TYPICKÉ OBLASTI POUŽITÍ:

- utěsnění otvorů způsobených mechanickým poškozením ve vodovodním potrubí
- utěsnění netěsností způsobených mrazem ve vodovodním potrubí

MÉDIUM: Voda,

PROVOZNÍ TLAK: Voda max. 10 bar,

PROVOZNÍ TEPLOTA: do max. 20 °C



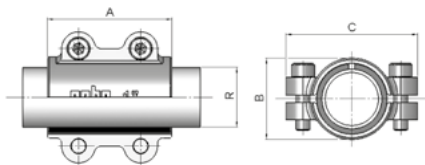
DN	Vnější průměr trubky-Ø [mm]	Výrobek č.
15	20	03.260.28.20
20	25	03.260.28.25
25	32	03.260.28.32
32	40	03.260.28.40
40	50	03.260.28.50
50	63	03.260.28.63
65	75	03.260.28.75
80	90	03.260.28.90
100	110	03.260.28.110

ROZMĚRY A VÁHY

DN PE	Vnější průměr trubky-Ø [mm]	Hmotnost [kg]	Délka		
			~A [mm]	~B [mm]	~C [mm]
15	20	0,30	70	33	60
20	25	0,35	70	40	70
25	32	0,46	70	46	74
32	40	0,64	80	57	86
40	50	1,03	100	66	94
50	63	1,27	100	80	109
65	75	1,99	100	100	140
80	90	2,38	100	115	150
100	110	3,31	100	140	187

TŘMEN PRO PE POTRUBÍ

PE 20 mm - 110 mm



TŘMENY Z LITINY

TYP ANB

VÝSTUP S VNITŘNÍM ZÁVITEM / SÉRIE 21P

PRO PE-TRUBKY

PE-potrubí (PE 80, PE 100, PE-Xa-potrubí (každý SDR 11) podle DVGW – pracovní list GW 335 A2/ A3 jakož i DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 a DIN 16893)

TYPICKÉ OBLASTI POUŽITÍ:

- Vytvoření nových odboček ve vodovodních soustavách

MÉDIUM: Voda,

PROVOZNÍ TLAK: Voda max. 10 bar

PROVOZNÍ TEPLOTA: max. 20 °C



DN	Vnější Ø trubky [mm] x Výstup závitu	Výrobek č.
15	20 x 1/2"	03.261.28.2001
20	25 x 1/2"	03.261.28.2501
25	32 x 1/2"	03.261.28.3201
	32 x 3/4"	03.261.28.3202
32	40 x 3/4"	03.261.28.4002
40	50 x 3/4"	03.261.28.5002
50	63 x 1"	03.261.28.6303
65	75 x 1"	03.261.28.7503
	75 x 1 1/4"	03.261.28.7504
	75 x 1 1/2"	03.261.28.7505
80	90 x 1"	03.261.28.9003
	90 x 1 1/4"	03.261.28.9004
	90 x 1 1/2"	03.261.28.9005
	90 x 2"	03.261.28.9006
110	110 x 1"	03.261.28.11003
	110 x 1 1/4"	03.261.28.11004
	110 x 1 1/2"	03.261.28.11005
	110 x 2"	03.261.28.11006

Pro navrtání doporučujeme použít pilovou děrovku, aby nedošlo k poškození závitů.

ROZMĚRY A VÁHY

DN	Vnější Ø trubky [mm]	Výstupný závit Rp ISO 7/1	Hmotnost [kg]	~A [mm]	~B [mm]	~C [mm]	~D [mm]	~E [mm]
15	20	1/2"	0.3	70	33	60	50	31
20	25	1/2"	0.4	70	40	70	55	32
25	32	1/2"	0.5	70	46	74	61	37
25	32	3/4"	0.5	70	46	74	61	37
32	40	3/4"	0.6	80	57	86	75	45
40	50	3/4"	1.0	100	66	94	85	48
50	63	1"	1.2	100	80	109	100	60
65	75	1"	2.0	100	100	140	115	65
65	75	1 1/4"	2.0	100	100	140	115	65
65	75	1 1/2"	2.0	100	100	140	115	65
80	90	1"	2.4	100	115	150	131	75
80	90	1 1/4"	2.4	100	115	150	131	75
80	90	1 1/2"	2.4	100	115	150	131	75
80	90	2"	3.2	135	115	150	136	75
100	110	1"	2.9	100	140	187	160	90
100	110	1 1/4"	3.3	100	140	187	160	90
100	110	1 1/2"	3.3	100	140	187	160	90
100	110	2"	4.4	135	140	187	165	90

TŘMEN S NAVRTÁVKOU PRO PE POTRUBÍ

PE 20 mm - 110 mm

