

gebo brass

**MOSAZNÉ SVĚRNÉ SPOJKY
PRO OCELOVÉ NEBO MĚDĚNÉ TRUBKY**



KOMPLETNÍ VÝROBNÍ PROGRAM

MOSAZNÉ SVĚRNÉ SPOJKY S VNĚJŠÍM ZÁVITEM PRO OCELOVÉ TRUBKY
S. 84-86

Naše mosazné svěrné spojky jsou k dispozici ve velikostech od DN 15 do DN 65 a jsou vhodné pro médium voda a topná voda.


MOSAZNÉ SVĚRNÉ SPOJKY, OBOUSTRANNĚ SVĚRNÉ PRO MĚDĚNÉ TRUBKY
S. 87-90

Tyto svěrné spojky z mosazi jsou určeny pro vnější průměr trubky 15 – 54 mm. Jsou vhodné pro médium voda.


TŘMENY PRO MĚDĚNÉ TRUBKY
S. 91

TŘMENY S NAVRTÁVKOU PRO MĚDĚNÉ TRUBKY
S. 92

DŮLEŽITÉ POZNATKY

POUŽÍVANÉ MATERIÁLY:



- **Těleso šroubení:**
Mosaz
- **Kuželová matka:**
Mosaz
- **Svěrný kroužek:**
Pozinkovaná ocel, popř. mosaz
- **Podložkový kroužek:**
Pozinkovaná ocel
- **Těsnicí kroužek:**
EPDM
- **Spojovací závit:**
Podle ISO 7/1 popř. DIN EN 10226-1
- Všechny kovové materiály přicházející do styku s pitnou vodou odpovídají seznamu složení 4MSI pro kovové materiály používané pro výrobky přicházející do styku s pitnou vodou.
- Těsnění mají DVGW povolení pro studenou a horkou vodu.



OBLASTI POUŽITÍ:

Opravy na stávajícím potrubí a nové instalace potrubí.

- **Mosazné svěrné spojky pro ocelové trubky:**
Ocelové trubky podle DIN EN 10255 a DIN EN 10220 série 1.
Typické oblasti použití
 - Instalace pitné vody
 - Topné systémy
- **Mosazné svěrné spojky pro měděné trubky:**
Měděné trubky podle DIN EN 1057
Typické oblasti použití
 - Instalace vody
 - Topné systémy

Mosazné svěrné spojky GEBO Brass jsou navrženy pro odolný nepřetržitý provoz

TYP MAS +MAF

MOSAZNÉ SVĚRNÉ SPOJKY S VNĚJŠÍM ZÁVITEM

PRO OCELOVÉ TRUBKY

DIN EN 10255 a DIN EN 10220 série 1

TYP MAS



SÉRIE 313

21.3 mm – 60.3 mm

MÉDIUM: horká a studená pitná voda, topná voda

PROVOZNÍ TEPLOTY A TLAK:

Pitná voda studená: max. 25 °C/max. 10 bar;

Pitná voda teplá: max. 85 °C/max. 6 bar

Topná voda: max. 85 °C/max. 6 bar

CERTIFIKÁTY: DVGW pracovní list W 534, DVGW-REG. č.: DW-8511CR0396

TYP MAF



SÉRIE 314

76.1 mm

MÉDIUM: horká a studená pitná voda, topná voda

PROVOZNÍ TEPLOTY A TLAK:

Pitná voda studená: max. 25 °C/max. 10 bar;

Pitná voda teplá: max. 85 °C/max. 6 bar

Topná voda: max. 85 °C/max. 6 bar

DN	Závit x vnější průměr trubky-Ø [mm]	Výrobek č.
15	1/2" x 21.3	01.313.00.01
20	3/4" x 26.9	01.313.00.02
25	1" x 33.7	01.313.00.03
32	1 1/4" x 42.4	01.313.00.04
40	1 1/2" x 48.3	01.313.00.05
50	2" x 60.3	01.313.00.06
65	2 1/2" x 76.1	01.314.00.07

ROZMĚRY A HMOTNOSTI

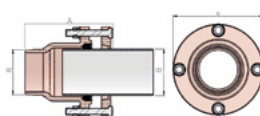
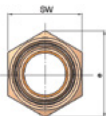
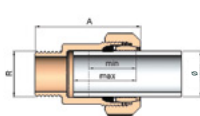
DN	Spojovací závit R ISO 7/1	OCELOVÉ TRUBKY		Délka -A [mm]	Rozměr klíče -SW [mm]	Velikost rohu -E [mm]	Hloubka zasunutí [mm]	
		Vnější průměr trubky-Ø [mm]	Hmotnost [kg]				min.	max.
15	1/2"	21.3	0.235	63	41	47	30	35
20	3/4"	26.9	0.323	70	46	53	35	45
25	1"	33.7	0.505	80	55	64	35	50
32	1 1/4"	42.4	0.670	85	65	75	35	50
40	1 1/2"	48.3	0.855	90	70	81	40	55
50	2"	60.3	1.500	100	90	104	40	60
65	2 1/2"	76.1	2.200	140	-	149	60	85

SVĚRNÉ SPOJKY PRO OCELOVOU TRUBKU MAS + MAF

OCELOVÉ TRUBKY

21.3 mm – 60.3 mm

76.1 mm



MOSAZNÉ SVĚRNÉ SPOJKY S VNĚJŠÍM ZÁVITEM, SÉRIE 313

MONTÁŽNÍ NÁVOD

MAS

PRO OCELOVÉ TRUBKY DIN EN 10255 a DIN EN 10220 série 1

PROVOZNÍ TEPLOTY A TLAK:

Pitná voda studená max. 25 °C/max. 10 bar

Pitná voda teplá max. 85 °C/max. 6 bar

Topná voda max. 85 °C/max. 6 bar

MÉDIUM:

pitná voda; topná voda

Spojovací závit ISO 7/1	Vnější průměr trubky-Ø [mm]
1/2"	21.3
3/4"	26.9
1"	33.7
1 1/4"	42.4
1 1/2"	48.3
2"	60.3

MONTÁŽNÍ POSTUP:

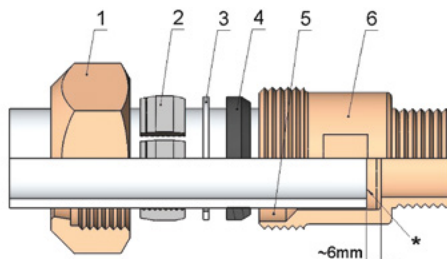
1. Konec trubky určený ke spojení oddělit kolmo k ose. Konec trubky musí být kolmý a bez deformací. Barvy a nečistoty se musí odstranit.
2. Kuželovou matici (1), svěrný kroužek (2), podložkový kroužek (3) a těsnění (4) nasunout na konec trubky tak, jak je znázorněno.
3. Těsnící kroužek (4) zasunout nejméně 10 mm přes konec trubky.
4. Konec trubky s jednotlivými prvky v těsnící komoře (5) tělesa šroubení (6) vložit do sebe a zkontrolovat správné uložení.
5. Kuželovou matici (1) pevně sešroubovat s tělesem šroubení (6). Zde dávat pozor, aby se při tom neotáčela také trubka.

PŘI POUŽITÍ MOMENTOVÉHO KLÍČE SLOUŽÍ JAKO VODÍTKO NÁSLEDUJÍCÍ MOMENT:

1/2" – 3/4" = 100 NM · 1" = 130 NM · 1 1/4" – 2" = 200 NM

1. Kuželová matka
2. Svěrný kroužek
3. Podložkový kroužek
4. Těsnící kroužek
5. Těsnící komora
6. Těleso šroubení

* Sledujte instalační délku!
Trubky nesmí být do sebe zasunuty na doraz, příp. u spojek na sebe narážet.



MOSAZNÉ SVĚRNÉ SPOJKY S VNĚJŠÍM ZÁVITEM, SÉRIE 314

MONTÁŽNÍ NÁVOD

MAF

PRO OCELOVÉ TRUBKY DIN EN 10255 a DIN EN 10220 série 1

PROVOZNÍ TEPLOTY A TLAK:

Pitná voda studená: max. 25 °C/max. 10 bar;

Pitná voda teplá: max. 85 °C/max. 6 bar

Topná voda: max. 85 °C/max. 6 bar

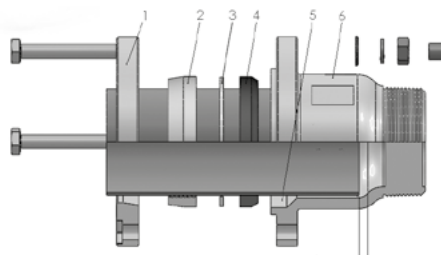
MÉDIUM:

Pitná voda; topná voda

Spojovací závit ISO 7/1	Vnější průměr trubky-Ø [mm]
2 1/2"	76.1

MONTÁŽNÍ POSTUP:

1. Konec trubky určený ke spojení oddělit kolmo k ose. Konec trubky musí být kolmý a bez deformací. Barvy a nečistoty se musí odstranit.
2. Přírubu (1), svěrný kroužek (2), podložkový kroužek (3) a těsnící prvek (4) nasunout na konec trubky tak, jak je znázorněno.
3. Těsnící kroužek (4) zasunout nejméně 10 mm přes konec trubky.
4. Konec trubky s jednotlivými prvky v těsnící komoře (5) tělesa šroubení (6) vložit do sebe a zkontrolovat správné uložení.
5. Pomocí křížové metody přírubu (1) a těleso šroubení (6) pevně sešroubovat. Uťahovací moment šroubů (točivý moment klíče) 50 Nm.



1. Kryt příruby
2. Svěrný kroužek
3. Podložkový kroužek
4. Těsnící kroužek
5. Těsnící komora
6. Těleso šroubení

* Sledujte instalační délku!

Trubky nesmí být do sebe zasunuty na doraz, příp. u spojek na sebe narážet.

TYP MAS

S VNĚJŠÍM ZÁVITEM

PRO MĚDĚNÉ TRUBKY

DIN EN 1057, DVGW GW392

SÉRIE 310

15 mm – 54 mm

MEDIUM:

pitná voda; topná voda

PROVOZNÍ TEPLOTY A TLAKY:

Pitná voda do 25°C/max. 10 bar

topná voda do 80°C/max 6 bar



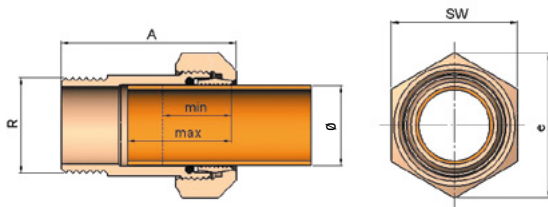
DN	Závít x vnější průměr trubky-Ø [mm]	Výrobek č.
12	1/2" x 15	04.310.00.0115
15	1/2" x 18	04.310.00.0118
20	3/4" x 22	04.310.00.0222
25	1" x 28	04.310.00.0328
32	1 1/4" x 35	04.310.00.0435
40	1 1/2" x 42	04.310.00.0542
50	2" x 54	04.310.00.0654

ROZMĚRY A HMOTNOSTI

DN	Spojovací závít R ISO 7/1	Vnější průměr trubky-Ø [mm]	Hmotnost [kg]	Délka -A [mm]	Rozměr klíče -SW [mm]	Rozměr rohu -E [mm]	Hloubka zasunutí min. [mm]	Hloubka zasunutí max. [mm]
12	1/2"	15	0.130	60	30	35	25	30
15	1/2"	18	0.271	65	41	47	30	35
20	3/4"	22	0.226	65	41	47	30	35
25	1"	28	0.308	75	46	53	30	40
32	1 1/4"	35	0.508	80	55	64	30	45
40	1 1/2"	42	0.681	90	65	75	35	50
50	2"	54	1.031	95	85	98	35	50

SVĚRNÉ SPOJKY PRO MĚDĚNÉ TRUBKY

TYP MAS 15 mm – 54 mm



TYP M0

OBOUSTRANNÉ SVĚRNÉ SPOJENÍ

PRO MĚDĚNÉ TRUBKY

DIN EN 1057, DVGW GW392



SÉRIE 310

15 mm – 54 mm

MÉDIUM:

pitná voda; topná voda

PROVOZNÍ TEPLoty A TLAK:

Pitná voda do 25°C/max. 10 barů,

topná voda do 80°C/max 6 bar

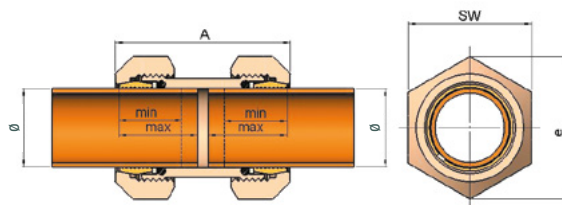
DN	trubky-Ø [mm]	Výrobek č.
12	15 x 15	04.310.02.15
15	18 x 18	04.310.02.18
20	22 x 22	04.310.02.22
25	28 x 28	04.310.02.28
32	35 x 35	04.310.02.35
40	42 x 42	04.310.02.42
50	54 x 54	04.310.02.54

ROZMĚRY A HMOTNOSTI

DN	Vnější průměr trubky-Ø [mm]	Hmotnost [kg]	Délka ~A [mm]	Rozměr klíče ~SW [mm]	Rozměr rohu ~E [mm]	Hloubka zasunutí min. [mm]	Hloubka zasunutí max. [mm]
12	15	0.190	65	30	35	20	25
15	18	0.391	75	41	47	20	25
20	22	0.349	75	41	47	25	30
25	28	0.452	80	46	53	25	33
32	35	0.681	85	55	64	25	30
40	42	0.909	90	65	75	25	35
50	54	1.778	105	85	98	25	40

SVĚRNÉ SPOJKY PRO MĚDĚNÉ TRUBKY

TYP M0 15 mm – 54 mm



MAS + MO

PRO SÉRIE 310

PRO MĚDĚNÉ TRUBKY

DIN EN 1057, DVGW GW392

**PROVOZNÍ TEPLOTY A TLAK:**

Pitná voda max. 25 °C/max. 10 bar

Topná voda max. 80 °C/max. 6 bar

MÉDIUM:

Pitná voda; topná voda

Spojovací závit ISO 7/1	Vnější průměr trubky-Ø [mm]
1/2"	15
1/2"	18
3/4"	22
1"	28
1 1/4"	35
1 1/2"	42
2"	54

MONTÁŽNÍ POSTUP:

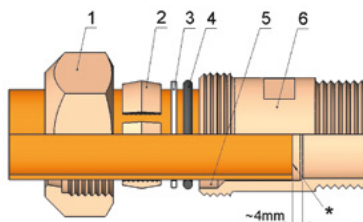
1. Konec trubky určený ke spojení oddělit kolmo k ose. Konec trubky musí být kolmý a bez deformací. Barvy a nečistoty se musí odstranit.
2. Kuželovou matici (1), svěrný kroužek (2), podložkový kroužek (3) a těsnění prvek (4) nasunout na konec trubky tak, jak je znázorněno.
3. Těsnící kroužek (4) zasunout nejméně 10 mm přes konec trubky.
4. Konec trubky s jednotlivými prvky v těsnící komoře (5) tělesa šroubení (6) vložit do sebe a zkontrolovat správné uložení.
5. Kuželovou matici (1) pevně sešroubovat s tělesem šroubení (6). Zde dávat pozor, aby se při tom neotáčela také trubka.

Při použití momentového klíče slouží jako vodítka následující moment:**1/2"–1" = 100 Nm • 1 1/4"–2" = 150 Nm**

- 1 Kuželová matka
- 2 Svěrný kroužek
- 3 Podložkový kroužek
- 4 Těsnící prvek
- 5 Těsnící komora
- 6 Těleso šroubení

*** Sledujte instalační délku!**

Trubky nesmí být do sebe zasunuty na doraz, příp. u spojek na sebe narážet.



DŮLEŽITÉ POZNATKY

POUŽÍVANÉ MATERIÁLY:

- **Horní a dolní část třmene:**
Mosaz
- **Imbusový šroub:**
Pozinkovaná ocel, pevnost 8.8
- **Těsnící manžeta:**
EPDM
- **Spojovací závit:**
Podle ISO 7/1 popř. DIN EN 10226-1

OBLASTI POUŽITÍ:

Opravy na stávajícím potrubí a nové instalace potrubí.

- **Třmeny z mosazi pro měděné trubky:**
Závit trubky podle DIN EN 1057 tvrdé R290 a měkké R220.
Vhodné také pro trubky z nerezové oceli, pokud vnější průměr trubky z nerezové oceli odpovídá vnějšímu průměru měděné trubky.

Typické oblasti použití:

Utěsnění děr a trhlin, způsobených mechanickým poškozením vodovodního rozvodu
Utěsnění otvorů způsobených korozí ve vodovodních rozvodech

- **Třmeny s navrtávkou z mosazi pro měděné trubky:**
Měděné trubky podle DIN EN 1057 tvrdé R290 a měkké R220

Typické oblasti použití:

Navrtávání rozvodů vody pro vytvoření nových odboček
Navrtávání topných rozvodů pro vytvoření nových odboček

Všechny kovové materiály přicházející do styku s pitnou vodou odpovídají seznamu složení 4MSI pro kovové materiály používané pro výrobky přicházející do styku s pitnou vodou.

TYP MD

K UTĚSNĚNÍ OTVORŮ, TRHLIN A PORÉZNÍCH MÍST

PRO MĚDĚNÉ TRUBKY

DIN EN 1057

SÉRIE 620

10 mm – 54 mm

PROVOZNÍ TEPLOTY A PROVOZNÍ TLAK:

Pitná voda max. 25 °C/max. 10 bar

Topná voda max. 90 °C/max. 6 bar;

pro měkké měděné potrubí max. 4 bar



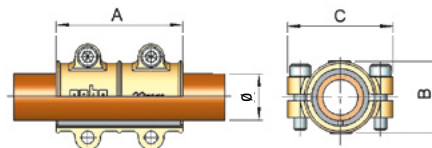
DN	Vnější průměr trubky-Ø [mm]	Výrobek č.
8	10	04.620.60.10
10	12	04.620.60.12
12	14	04.620.60.14
12	15	04.620.60.15
12	16	04.620.60.16
15	18	04.620.60.18
20	22	04.620.60.22
25	28	04.620.60.28
32	35	04.620.60.35
40	42	04.620.60.42
50	54	04.620.60.54

MĚDĚNÉ TRUBKY - ROZMĚRY A HMOTNOSTI

DN	Vnější průměr trubky-Ø [mm]	Hmotnost [kg]	Instalační délka		
			Délka ~A [mm]	~B [mm]	~C [mm]
8	10,0	0,080	45	21	31
10	12,0	0,090	45	22	32
12	14,0	0,140	50	24	34
12	15,0	0,140	50	26	42
12	16,0	0,140	50	28	44
15	18,0	0,133	50	29	45
20	22,0	0,189	60	34	50
25	28,0	0,256	70	41	57
32	35,0	0,383	70	49	69
40	42,0	0,548	80	58	78
50	54,0	0,900	100	72	92

TŘMENY PRO MĚDĚNÉ TRUBKY

TYP MD 10 - 54 mm



TYP MB

VÝSTUP S VNITŘNÍM ZÁVITEM

PRO MĚDĚNÉ TRUBKY

DIN EN 1057



SÉRIE 621

15 mm – 54 mm

PROVOZNÍ TEPLOTY A PROVOZNÍ TLAK:

Pitná voda max. 25 °C/max. 10 bar

Topná voda max. 90 °C/max. 6 bar;

pro měkké měděné potrubí max. 4 bar

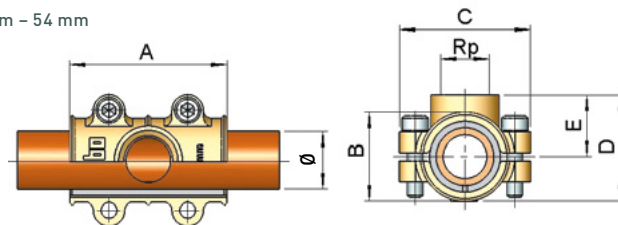
DN	Vnější průměr trubky-Ø [mm] x výstupný závit	Výrobek č.
12	15 x 1/2"	04.621.60.1501
15	18 x 1/2"	04.621.60.1801
20	22 x 1/2"	04.621.60.2201
25	28 x 3/4"	04.621.60.2802
32	35 x 3/4"	04.621.60.3502
40	42 x 1"	04.621.60.4203
50	54 x 1 1/4"	04.621.60.5404

MĚDĚNÉ TRUBKY - ROZMĚRY A HMOTNOSTI

DN	Vnitřní závit výstupu RP ISO 7/1	Vnější průměr trubky-Ø [mm]	Hmotnost [kg]	Instalační délka				
				Délka ~A [mm]	Délka ~B [mm]	Délka ~C [mm]	Délka ~D [mm]	Délka ~E [mm]
12	1/2"	15,0	0,170	50	26	42	36	25
15	1/2"	18,0	0,190	50	29	45	38	25
20	1/2"	22,0	0,230	60	34	50	41	25
25	3/4"	28,0	0,360	70	41	57	51	30
32	3/4"	35,0	0,460	70	49	69	57	33
40	1"	42,0	0,670	80	58	78	73	44
50	1 1/4"	54,0	1,050	100	72	92	89	52

TŘMENY S NAVRTÁVKOU PRO MĚDĚNÉ TRUBKY

TYP MB 15 mm – 54 mm



NÁVOD PRO MONTÁŽ



TYP MD

TŘMENY

PRO MĚDĚNÉ TRUBKY

DIN EN 1057 TVRDÉ R290 A MĚKKÉ R220

SÉRIE 620

10 mm – 54 mm

MAX. PROVOZNÍ TLAK/TEPLOTA:

Pitná voda max. 25 °C/max. 10 bar

Topná voda max. 90 °C/max. 6 bar;

pro měkké měděné potrubí max. 4 bar

MÉDIUM:

Topná voda do 90 °C, pitná voda do 25 °C

OBLAST NAsAZENÍ:

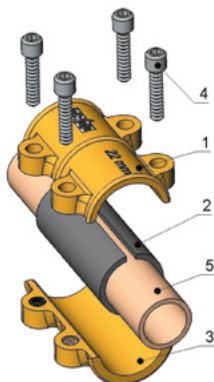
Třmeny pro utěsnění otvorů a trhlin, způsobených např. korozí nebo mechanickým poškozením

Rozměry trubky DN	Vnější průměr trubky-Ø [mm]
8	10
10	12
12	14-15-16
15	18
20	22
25	28
32	35
40	42
50	54

MONTÁŽNÍ POSTUP:

1. Trubku (5) kolem poškozeného místa očistit.
2. Nasadit těsnící manžetu (2) kolem trubky (5).
3. Výřez těsnící manžety (2) natočit na protilehlou stranu poškozeného místa. Poškozené místo co nejvíce zakrýt těsnící manžetou (2).
4. Dolní část (3) přiložit na manžetu (2).
5. Horní část (1) přiložit na manžetu (2).
6. Zašroubovat imbusový šroub (4).
7. Dotáhnout imbusový šroub (4) pomocí imbusového klíče „křížem“.

- 1 Horní část třmene
2 Těsnící manžeta
3 Dolní část třmene
4 Imbusový šroub
5 Trubka



NÁVOD PRO MONTÁŽ

TYP MB	TŘMENY S NAVRTÁVKOU
PRO MĚDĚNÉ TRUBKY	DIN EN 1057 TVRDÉ R290 A MĚKKÉ R220

SÉRIE 621
15 mm – 54 mm

VÝSTUP:

Vnitřní závit Rp ISO 7/1

MAX. PROVOZNÍ TLAK / TEPLOTA:

Pitná voda max. 25 °C/max. 10 bar
Topná voda max. 90 °C/max. 6 bar;
pro měkké měděné potrubí max. 4 bar

MÉDIUM:

Topná voda do 90 °C, pitná voda do 25 °C

OBLAST NASAZENÍ:

Třmeny s navrtávkou jsou vhodné pro vytvoření nové odbočky.

Rozměry trubky DN	Vnější průměr trubky-Ø [mm]	Spojovací závit ISO 7/1
12	15	1/2"
15	18	1/2"
20	22	1/2"
25	28	3/4"
32	35	3/4"
40	42	1"
50	54	1 1/4"

MONTÁŽNÍ POSTUP:

1. Trubku (5) očistit na zvoleném místě navrtání.
2. Těsnící manžetu (2) nasadit na trubku (5).
3. Těsnící manžetu (2) natočit tak, aby předem vytvořený otvor v těsnící manžetě byl umístěn na zvoleném místě.
4. Horní část (1) přiložit na manžetu (2) tak, aby se výstup kryl s otvorem v manžetě (2).
5. Dolní část (3) přiložit na manžetu (2).
6. Zašroubovat imbusový šroub (4).
7. Dotáhnout imbusový šroub (4) pomocí imbusového klíče „křížem“.
8. Navrtání provést vhodným nástrojem.

- 1 Horní část třmene s navrtávkou
s výstupem s vnitřním závitem
2 Těsnící manžeta
3 Dolní část třmene s navrtávkou
4 Imbusový šroub
5 Trubka

