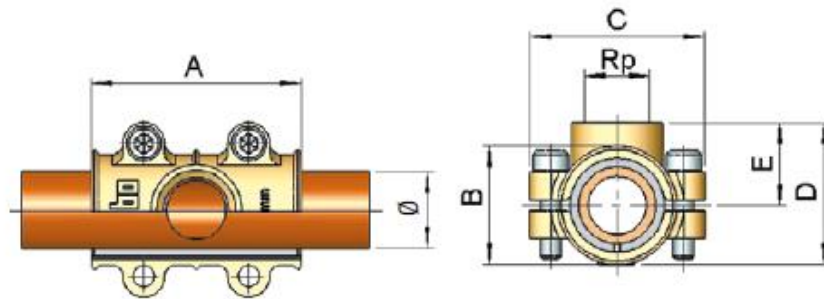


Collier de dérivation en laiton

Pour tubes en cuivre et acier

15 mm – 54 mm


DOMAINES D'UTILISATION

- ✓ Perçage des conduites d'eau potable pour fabriquer un raccord ultérieur
- ✓ Perçage des conduites de chauffage pour fabriquer un raccord ultérieur
- ✓ Pour le processus de perçage, nous recommandons l'utilisation d'une perceuse, afin d'éviter les dégâts sur les pas de vis

MATIÈRES TRANSPORTÉES :

Eau

TEMPÉRATURES ET PRESSION DE SERVICE :

Eau : max. 25°C/ max. 16 bar, max. 90°C/ max. 6 bar

Pour tube en cuivre flexible max. 4 bar

DN	DIAM. EXT. DU TUBE [MM] X TARAUDAGE	RÉFÉRENCE
12	12 mm x 1/2"	04.621.60.1201
15	15 mm x 1/2"	04.621.60.1501
15	18 mm x 1/2"	04.621.60.1801
20	22 mm x 1/2"	04.621.60.2201
25	28 mm x 3/4"	04.621.60.2802
32	35 mm x 3/4"	04.621.60.3502
40	42 mm x 1"	04.621.60.4203
50	54 mm x 1 1/4"	04.621.60.5404

LES + PRODUIT

- Montage rapide et facile
- Idéal pour petits espaces d'intervention grâce au système de double coquille
- La membrane d'étanchéité garantit une installation zéro fuite
- Conçus pour une utilisation permanente
- 10 ans garantie

DIMENSIONS ET POIDS

DN	TARAUDAGE Rp ISO 7/1	DIAM. EXT. DU TUBE [MM]	POIDS [KG]	LONGUEUR [MM]				
				-A	-B	-C	-D	-E
12	1/2"	15,0	0,170	50	26	42	36	25
15	1/2"	18,0	0,190	50	29	45	38	25
20	1/2"	22,0	0,230	60	34	50	41	25
25	3/4"	28,0	0,360	70	41	57	51	30
32	3/4"	35,0	0,460	70	49	69	57	33
40	1"	42,0	0,670	80	58	78	73	44
50	1 1/4"	54,0	1,050	100	72	92	89	52

Matériaux en laiton conformes à la liste de composition 4MS pour les matériaux métalliques utilisés pour les produits en contact avec l'eau potable.

Pour plus d'informations techniques, veuillez consulter notre site internet : www.gebo.fr

NOTICE DE MONTAGE

COLLIERS DE DÉRIVATION EN LAITON TYPE MB

POUR TUBES EN CUIVRE

DIN EN 1057, rigides R290 et souples R220

DIMENSIONS	DN	12	15	20	25	32	40	50
Diamètre extérieur du tube [mm]		15	18	22	28	35	42	54
Filetage ISO 7/1		1/2"	1/2"	1/2"	3/4"	3/4"	1"	1 1/4"

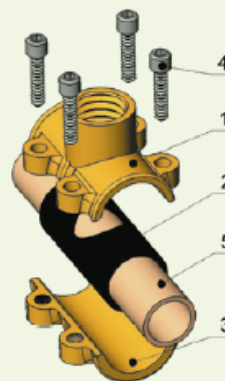
PRESSIION DE SERVICE/TEMPÉRATURE MAXIMALE : Eau potable max. 25°C/max. 10 bar

Eau de chauffage max. 90°C/max. 6 bar; pour tube cuivre souple max. 4 bar

FLUIDES : Eau chauffage jusqu'à 90°C, eau jusqu'à 25°C

PROCESSUS DE MONTAGE

1. Nettoyer le tube (5) au point de perçage souhaité.
2. Poser la manchette d'étanchéité (2) autour du tube (5).
3. Tourner la manchette d'étanchéité (2) de telle sorte que le trou préfabriqué soit placé dans la manchette d'étanchéité au niveau de la zone de perçage.
4. Placer la partie supérieure (1) sur la manchette (2) de telle sorte que la sortie avec le trou dans la manchette (2).
5. Placer la partie inférieure (3) autour de la manchette (2).
6. Visser les vis allen (4).
7. Serrer les vis allen (4) avec la clé allen en diagonale.
8. Percer avec un outil approprié.



1 Partie supérieure Collier d'étanchéité - 2 Manchette d'étanchéité - 3 Partie inférieure Collier d'étanchéité - 4 Vis allen - 5 Tube