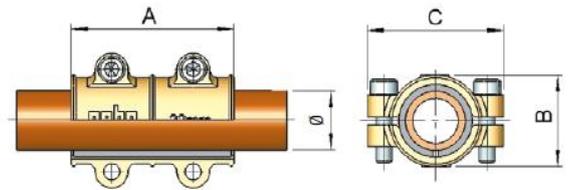


### Collier de réparation en laiton

Pour tubes en cuivre et en acier



12 mm - 54 mm



#### DOMAINES D'UTILISATION

- ✓ Colmatage d'orifices provoqués par les détériorations mécaniques dans les conduites d'eau
- ✓ Colmatage des trous de corrosion présents dans les conduites d'eau
- ✓ Convient pour les tubes en acier lorsque les diamètres extérieurs des tubes en acier coïncident avec les diamètres extérieurs des tubes en cuivre.

#### MATIÈRES TRANSPORTÉES :

Eau

#### TEMPÉRATURES ET PRESSION DE SERVICE :

Eau : max. 25°C/ max. 10 bar, max. 90°C/ max. 6 bar

Pour tube en cuivre flexible max. 4 bar

DN	Diam. ext. du tube [ mm ]	RÉFÉRENCE
10	12	04.620.60.12
12	14	04.620.60.14
12	15	04.620.60.15
12	16	04.620.60.16
15	18	04.620.60.18
20	22	04.620.60.22
25	28	04.620.60.28
32	35	04.620.60.35
40	42	04.620.60.42
50	54	04.620.60.54

#### LES + PRODUIT

- Le produit SOS Réparation / SOS Fuites
- Montage rapide et facile
- Idéal pour petits espaces d'intervention grâce au système de double coquille
- La membrane d'étanchéité garantit une réparation zéro fuite

#### DIMENSIONS ET POIDS

DN	DIAM. EXT. DU TUBE [MM]	POIDS [ KG ]	LONGUEUR [ MM ]		
			-A	-B	-C
10	12,0	0,090	45	22	32
12	14,0	0,140	50	24	34
12	15,0	0,140	50	26	42
12	16,0	0,140	50	28	44
15	18,0	0,133	50	29	45
20	22,0	0,189	60	34	50
25	28,0	0,256	70	41	57
32	35,0	0,383	70	49	69
40	42,0	0,548	80	58	78
50	54,0	0,900	100	72	92

Matériaux en laiton conformes à la liste de composition 4MS pour les matériaux métalliques utilisés pour les produits en contact avec l'eau potable.

Pour plus d'informations techniques, veuillez consulter notre site internet : [www.gebo.fr](http://www.gebo.fr)

## NOTICE DE MONTAGE

### COLLIERS DE RÉPARATION EN LAITON TYPE MD

**POUR TUBES EN CUIVRE** DIN EN 1057, rigides R290 et souples R220

DIMENSIONS	DN	10	15	20	25	32	40	50
	Diamètre extérieur du tube [mm]	12	14 15 15 18	22	28	35	42	54

**PRESSION DE SERVICE/TEMPÉRATURE MAXIMALE** : Eau potable max. 25°C/ max. 10 bar

Eau de chauffage max. 90°C/ max. 6 bar; pour tube cuivre souple max. 4 bar

**FLUIDES** : eau potable : jusqu'à 25°C; eau de chauffage : jusqu'à 90°C

#### PROCESSUS DE MONTAGE

1. Nettoyer le tube (5) autour de la zone endommagée.
2. Poser la manchette d'étanchéité (2) autour du tube (5).
3. **Tourner la fente du manchon d'étanchéité (2)** sur le côté opposé du site d'endommagement.
4. **Recouvrir le point endommagé** le plus largement possible avec le manchon (2).
5. Visser les vis allen (4).
6. Serrer les vis allen (4) avec la clé allen en diagonale.

1 Partie supérieure Collier d'étanchéité - 2 Manchette d'étanchéité - 3 Partie inférieure Collier d'étanchéité - 4 Vis allen - 5 Tube

