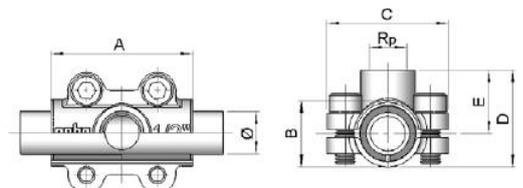


Collier de dérivation en fonte malléable

Pour tubes en acier



17,2 mm – 114,3 mm



DOMAINES D'UTILISATION

- ✓ Perçage des conduites d'eau potable pour fabriquer un raccord ultérieur
- ✓ Perçage des conduites de chauffage pour fabriquer un raccord ultérieur
- ✓ Pour le processus de perçage, nous recommandons l'utilisation d'une perceuse, afin d'éviter les dégâts sur les pas de vis

MATIÈRES TRANSPORTÉES :

Eau

TEMPÉRATURES ET PRESSION DE SERVICE :

Eau : max. 25°C/ max. 16 bar, max. 90°C/ max. 6 bar

DN	Ø EXTÉRIEUR TUBE [MM]	RÉFÉRENCE	COLISAGE PAR LOTS DE
10	3/8" x 3/8"	01.261.28.0000	13
15	1/2" x 1/2"	01.261.28.0101	15
20	3/4" x 1/2"	01.261.28.0201	15
25	1" x 1/2"	01.261.28.0301	15
25	1" x 3/4"	01.261.28.0302	15
32	1 1/4" x 3/4"	01.261.28.0402	8
40	1 1/2" x 3/4"	01.261.28.0502	6
50	2" x 1"	01.261.28.0603	4
65	2 1/2" x 1"	01.261.28.0703	
65	2 1/2" x 1 1/4"	01.261.28.0704	
65	2 1/2" x 1 1/2"	01.261.28.0705	
80	3" x 1"	01.261.28.0803	
80	3" x 1 1/4"	01.261.28.0804	
80	3" x 1 1/2"	01.261.28.0805	
80	3" x 2"	01.261.28.0806	
100	4" x 1"	01.261.28.0903	
100	4" x 1 1/4"	01.261.28.0904	
100	4" x 1 1/2"	01.261.28.0905	
100	4" x 2"	01.261.28.0906	

LES + PRODUIT

- Montage rapide et facile
- Idéal pour petits espaces d'intervention grâce au système de double coquille
- La membrane d'étanchéité garantit une installation zéro fuite
- Conçus pour une utilisation permanente
- 10 ans garantie

DIMENSIONS ET POIDS

DN	MANCHON DROIT ET TARAUDÉ Rp ISO 7/1	Ø EXTÉRIEUR TUBE [MM]	POIDS [KG]	LONGUEUR -A [MM]	-B [MM]	-C [MM]	-D [MM]	-E [MM]
10	3/8"	17.2	0.2	70	28	53	36	22
15	1/2"	21.3	0.3	70	33	60	50	31
20	1/2"	26.9	0.4	70	40	70	55	32
25	1/2"	33.7	0.5	70	46	74	61	37
25	3/4"	33.7	0.5	70	46	74	61	37
32	3/4"	42.4	0.6	80	57	86	75	45
40	3/4"	48.3	1.0	100	66	94	85	48
50	1"	60.3	1.2	100	80	109	100	60
65	1"	76.1	2.0	100	100	140	115	65
65	1 1/4"	76.1	2.0	100	100	140	115	65
65	1 1/2"	76.1	2.0	100	100	140	115	65
80	1"	88.9	2.4	100	115	150	131	75
80	1 1/4"	88.9	2.4	100	115	150	131	75
80	1 1/2"	88.9	2.4	100	115	150	131	75
80	2"	88.9	3.2	135	115	150	136	75
100	1"	114.3	2.9	100	140	187	160	90
100	1 1/4"	114.3	3.3	100	140	187	160	90
100	1 1/2"	114.3	3.3	100	140	187	160	90
100	2"	114.3	4.4	135	140	187	165	90

MATÉRIAUX UTILISÉS

- ✓ Parties supérieures et intérieures des colliers de réparation : Fonte à graphite sphéroïdal selon DIN EN 1563, fonte malléable selon DIN EN 1562
- ✓ Vis Inbus : Acier galvanisé, norme DIN 912, résistance 8.8
- ✓ Manchette d'étanchéité : EPDM
- ✓ Galvanisation : Electro galvanisation
- ✓ Raccords à visser : selon norme ISO 7/1 et DIN EN 10226-1

Pour plus d'informations techniques, veuillez consulter notre site internet : www.gebo.fr

NOTICE DE MONTAGE

COLLIERS DE DÉRIVATION - ANB

POUR TUBES EN ACIER

Norme DIN EN 10255 et DIN EN 10220 Série 1

DIMENSIONS Ø extérieures tube [mm]	17.2	21.3	26.9	33.7	42.4	48.3	60.3	76.1	88.9	114.3
FILETAGE ISO 7/1	3/8"	1/2"	1/2"	1/2"	3/4"	3/4"	1"	1"	1"	1"
				3/4"				1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"
								1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"
								2"	2"	2"

PRISE EN CHARGE : Taraudage femelle Rp ISO 7/1

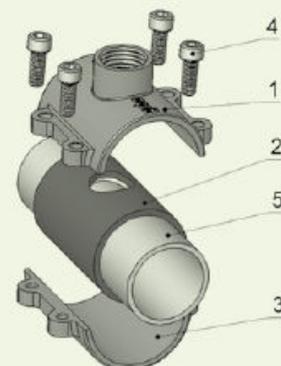
PRESSION DE SERVICE MAXIMUM/TEMPÉRATURE : Eau : max. 25°C/ max 16 bar, max 90°C/max. 6 bar

MATIÈRES TRANSPORTÉES : Eau jusqu'à 90 °C

DOMAINES D'UTILISATION : Perçage des conduites d'eau potable et de chauffage pour fabriquer un raccord ultérieur

PROCESSUS DE MONTAGE

8. Nettoyer le tube (5) sur l'endroit de perçage souhaité.
9. Poser la manchette d'étanchéité (2) au tour du tube (5).
10. Tourner la manchette d'étanchéité (2) afin que le trou préformé, soit placé dans la manchette d'étanchéité sur l'endroit de perçage.
11. Ajouter la partie supérieure (1) sur la manchette (2) afin que la sortie coïncide avec le trou dans la manchette (2).
12. Ajouter la partie inférieure (3) autour de la manchette.
13. Serrer les vis Inbus (4).
14. Serrer les vis Inbus (4) avec la clé pour vis Inbus, sur la croix.
15. Effectuer le perçage avec l'outil approprié.



1 Partie supérieure collier de prise en charge avec taraudage femelle - 2 Manchette d'étanchéité avec trou
3 Partie inférieure collier de réparation - 4 Vis Inbus - 5 Tube