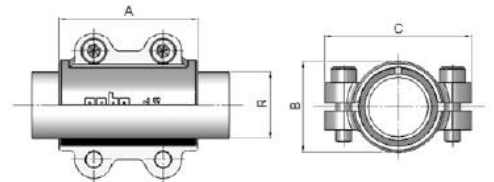


Collier de réparation en fonte malléable

Pour tubes en acier



17,2 mm – 60,3 mm



DOMAINES D'UTILISATION

- ✓ Colmatage d'orifices provoqués par les détériorations mécaniques dans les conduites d'eau
- ✓ Colmatage des trous de corrosion présents dans les conduites d'eau
- ✓ Etanchéité de conduites d'air comprimé (exempt d'huile)
- ✓ Colmatage des fissures dues aux dégâts causés par le gel dans les conduites d'eau

MATIÈRES TRANSPORTÉES :

Eau, air comprimé exempt d'huile

TEMPÉRATURES ET PRESSION DE SERVICE :

Eau : max. 25°C/ max. 16 bar, max. 90°C/ max. 6 bar

Air comprimé exempt d'huile : max. 10 bar

DN	Ø EXTÉRIEUR TUBE [MM]	RÉFÉRENCE	COLISAGE PAR LOTS DE
10	17,2 (3/8")	01.260.28.00	16
15	21,3 (1/2")	01.260.28.01	18
20	26,9 (3/4")	01.260.28.02	18
25	33,7 (1")	01.260.28.03	18
32	42,4 (1 1/4")	01.260.28.04	10
40	48,3 (1 1/2")	01.260.28.05	6
50	60,3 (2")	01.260.28.06	6

LES + PRODUIT

- Le produit SOS Réparation / SOS Fuites
- Montage rapide et facile
- Idéal pour petits espaces d'intervention grâce au système de double coquille
- La membrane d'étanchéité garantit une réparation zéro fuite

DIMENSIONS ET POIDS

DN	Ø R ISO 7/1	Ø EXTÉRIEUR TUBE [MM]	POIDS [KG]	LONGUEUR -A [MM]	-B [MM]	-C [MM]
10	3/8"	17,2	0,3	70	28	53
15	1/2"	21,3	0,3	70	33	60
20	3/4"	26,9	1,4	70	40	70
25	1"	33,7	0,46	70	46	74
32	1 1/4"	42,4	0,64	80	57	86
40	1 1/2"	48,3	1,03	100	66	94
50	2"	60,3	1,27	100	80	109

MATÉRIAUX UTILISÉS

- ✓ Parties supérieures et intérieures des colliers de réparation :
- Fonte à graphite sphéroïdal selon DIN EN 1563, fonte malléable selon DIN EN 1562
- ✓ Vis Inbus : Acier galvanisé, norme DIN 912, résistance 8.8
 - ✓ Manchette d'étanchéité : EPDM
 - ✓ Galvanisation : Electrogalvanisation
 - ✓ Raccords à visser : selon norme ISO 7/1 et DIN EN 10226-1

Pour plus d'informations techniques, veuillez consulter notre site internet : www.gebo.fr

NOTICE DE MONTAGE

COLLIERS DE RÉPARATION - DS ET DSK

POUR TUBES EN ACIER

Norme DIN EN 10255 et DIN EN 10220 Série 1

DIMENSIONS	17.2	21.3	26.9	33.7	42.4	48.3	60.3	76.1	88.9	114.3
Ø extérieures tube [mm]										

PRESSIION DE SERVICE MAXIMUM / TEMPÉRATURE :

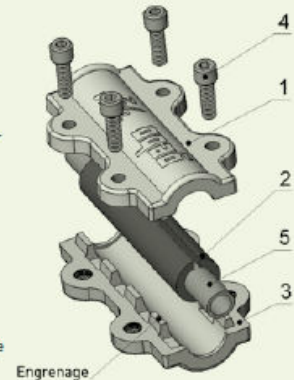
Eau : max. 25°C/ max 16 bar, max 90°C/max. 6 bar

Air comprimé exempt d'huile : max. 10 bar

DOMAINES D'UTILISATION : Colmatage de trous et fissures, causés par exemple par la corrosion ou par des détériorations mécaniques.

PROCESSUS DE MONTAGE

1. Tube (5) pour nettoyer l'endroit endommagé.
2. Manchette d'étanchéité (2) pour poser le tube (5).
3. Tourner la fissure de la manchette d'étanchéité (2) sur le côté se trouvant en face de l'endroit endommagé.
Recouvrir l'endroit des dégâts, d'une façon aussi importante que possible, avec la manchette (2).
4. Ajouter la partie inférieure (3) sur la manchette (2).
5. Ajouter la partie supérieure (1) sur la manchette (2).
6. Serrer les vis Inbus (4).
7. Serrer les vis Inbus (4) avec la clé pour vis à 6 pans, sur la croix.



1 Partie supérieure collier de réparation - 2 manchette d'étanchéité - 3 Partie inférieure collier de réparation - 4 Vis Inbus - 5 Tube