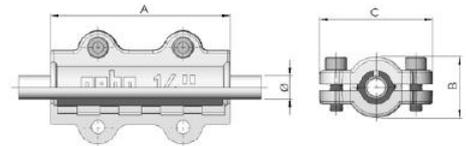


Collier de réparation en fonte malléable

Pour tubes en acier



21,3 mm – 114,3 mm



DOMAINES D'UTILISATION

- ✓ Colmatage d'orifices provoqués par les détériorations mécaniques dans les conduites d'eau
- ✓ Colmatage des trous de corrosion présents dans les conduites d'eau
- ✓ Etanchéité de conduites d'air comprimé (exempt d'huile)
- ✓ Colmatage des fissures dues aux dégâts causés par le gel dans les conduites d'eau
- ✓ Dans la zone d'eau froide, un montage sous crépi est possible (contrôle de pression nécessaire !)

MATIÈRES TRANSPORTÉES :

Eau, air comprimé exempt d'huile

TEMPÉRATURES ET PRESSION DE SERVICE :

Eau : max. 25°C/ max. 16 bar, max. 90°C/ max. 6 bar

Air comprimé exempt d'huile : max. 10 bar

DN	Ø EXTÉRIEUR TUBE [MM]	RÉFÉRENCE	COLISAGE PAR LOTS DE
15	21,3 (1/2")	01.252.28.01	5
20	26,9 (3/4")	01.252.28.02	10
25	33,7 (1")	01.252.28.03	10
32	42,4 (1 1/4")	01.252.28.04	5
40	48,3 (1 1/2")	01.252.28.05	3
50	60,3 (2")	01.252.28.06	3
65	76,1 (2 1/2")	01.252.28.07	UNITAIRE
80	88,9 (3")	01.252.28.08	UNITAIRE
100	114,3 (4")	01.252.28.09	UNITAIRE

LES + PRODUIT

- Le produit SOS Réparation / SOS Fuites
- Montage rapide et facile
- Idéal pour petits espaces d'intervention grâce au système de double coquille
- La membrane d'étanchéité garantit une réparation zéro fuite

DIMENSIONS ET POIDS

DN	Ø EXTÉRIEUR TUBE [MM]	POIDS [KG]	LONGUEUR -A [MM]	-B [MM]	-C [MM]
15	21,3	1,1	134	45	84
20	26,9	1,1	134	50	88
25	33,7	1,3	134	57	98
32	42,4	1,5	134	70	105
40	48,3	1,6	134	75	112
50	60,3	1,8	134	90	122
65	76,1	2,2	134	105	139
80	88,9	3,0	134	115	155
100	114,3	3,0	134	140	194

MATÉRIAUX UTILISÉS

- ✓ Parties supérieures et intérieures des colliers de réparation :
- Fonte à graphite sphéroïdal selon DIN EN 1563, fonte malléable selon DIN EN 1562
- ✓ Vis Inbus : Acier galvanisé, norme DIN 912, résistance 8.8
- ✓ Manchette d'étanchéité : EPDM
- ✓ Galvanisation : Electrogalvanisation
- ✓ Raccords à visser : selon norme ISO 7/1 et DIN EN 10226-1

Pour plus d'informations techniques, veuillez consulter notre site internet : www.gebo.fr

NOTICE DE MONTAGE

Collier de
répara-
tion
DSL+DSK

Pour les tubes en acier: Norme DIN EN 10255 (anciennement norme DIN 2440/2441), norme DIN 2442 et norme DIN 2448/DIN 2458, série 1, ISO 65

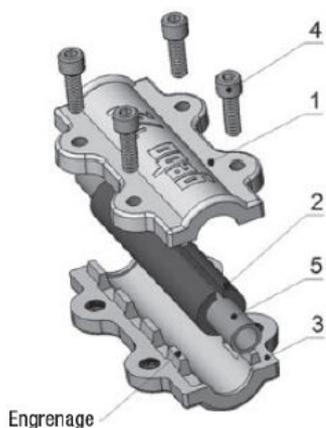
■ Dimensions:

Ø extérieures tube [mm]	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9	114,3
	(1/2")	(3/4")	(1")	(1 1/4")	(1 1/2")	(2")	(2 1/2")	(3")	(4")

■ **Pression de service maximum/température:** Eau: 16 bar/60 °C, 6 bar/90 °C, air comprimé 16 bar/70 °C

■ **Matières transportées:** Eau potable: jusqu'à 25 °C; Eau de chauffage: jusqu'à 90 °C; air comprimé libre d'huile

■ **Domaine d'utilisation:** Les colliers de réparation sont utiles pour rendre étanche des trous et fissures causés par ex. par les dégâts dus à la corrosion ou les dégâts mécaniques.



1 Partie supérieure collier de réparation - 2 manchette d'étanchéité - 3 Partie inférieure collier de réparation - 4 Vis Inbus - 5 Tube

Processus de montage:

1. Tube (5) pour nettoyer l'endroit endommagé.
2. Manchette d'étanchéité (2) pour poser le tube (5).
3. Tourner la fissure de la manchette d'étanchéité (2) sur le côté se trouvant en face de l'endroit endommagé. Recouvrir l'endroit des dégâts, d'une façon aussi importante que possible, avec la manchette (2).
4. Ajouter la partie inférieure (3) sur la manchette (2).
5. Ajouter la partie supérieure (1) sur la manchette (2).
6. Serrer les vis Inbus (4).
7. Serrer les vis Inbus (4) avec la clé pour vis à 6 pans, sur la croix.