

Collier de
réparation
DSL+DSK

Pour les tubes en acier: Norme DIN EN 10255 (anciennement norme DIN 2440/2441), norme DIN 2442 et norme DIN 2448/DIN 2458, série 1, ISO 65

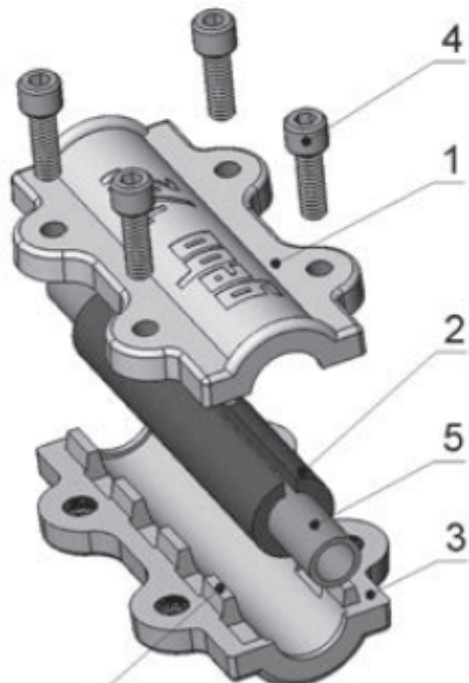
■ **Dimensions:**

Ø extérieures tube [mm]	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9	114,3
	(1/2")	(3/4")	(1")	(1 1/4")	(1 1/2")	(2")	(2 1/2")	(3")	(4")

■ **Pression de service maximum/température:** Eau: 16 bar/60 °C, 6 bar/90 °C, air comprimé 16 bar/70 °C

■ **Matières transportées:** Eau potable: jusqu'à 25 °C; Eau de chauffage: jusqu'à 90 °C; air comprimé libre d'huile

■ **Domaine d'utilisation:** Les colliers de réparation sont utiles pour rendre étanche des trous et fissures causés par ex. par les dégâts dûs à la corrosion ou les dégâts mécaniques.



1 Partie supérieure collier de réparation - 2 manchette d'étanchéité - 3 Partie inférieure collier de réparation - 4 Vis Inbus - 5 Tube

Processus de montage:

1. Tube (5) pour nettoyer l'endroit endommagé.
2. Manchette d'étanchéité (2) pour poser le tube (5).
3. Tourner la fissure de la manchette d'étanchéité (2) sur le côté se trouvant en face de l'endroit endommagé. Recouvrir l'endroit des dégâts, d'une façon aussi importante que possible, avec la manchette (2).
4. Ajouter la partie inférieure (3) sur la manchette (2).
5. Ajouter la partie supérieure (1) sur la manchette (2).
6. Serrer les vis Inbus (4).
7. Serrer les vis Inbus (4) avec la clé pour vis à 6 pans, sur la croix.

Engrenage