

Pour les tubes en acier: Norme DIN EN 10255 (anciennement norme DIN 2440/2441), norme DIN 2442 et norme DIN 2448/DIN 2458, série 1, ISO 65

■ **Dimensions:**

Ø extérieur tube [mm]	17,2 (3/8")	21,3 (1/2")	26,9 (3/4")	33,7 (1")	42,4 (1 1/4")	48,3 (1 1/2")	60,3 (2")	76,1 (2 1/2")	88,9 (3")	114,3 (4")
Manchon	3/8"	1/2"	1/2"	1/2" 3/4"	3/4"	3/4"	1"	1" 1 1/4" 1 1/2"	1" 1 1/4" 1 1/2" 2"	1" 1 1/4" 1 1/2" 2"

■ **Manchon:** Taraudage femelle Rp ISO 7/1

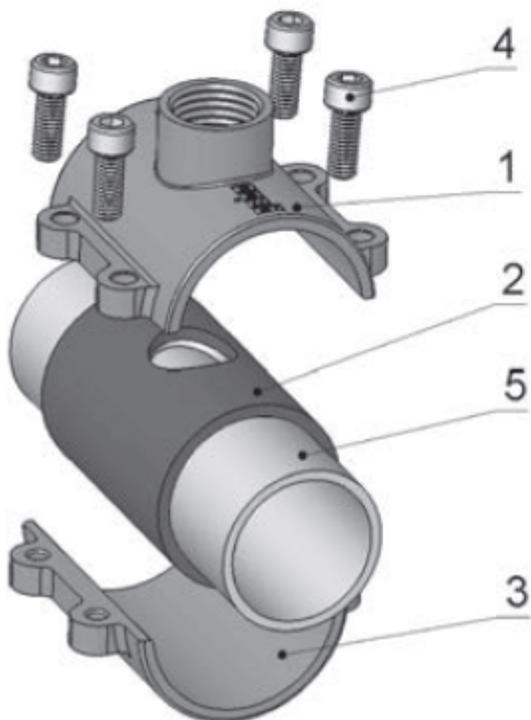
■ **Pression de service maximum/température:**

Eau: 10 bar/60 °C, 6 bar/90 °C; air comprimé 10 bar/70 °C

■ **Matières transportées:**

Eau potable: jusqu'à 25 °C; Eau de chauffage: jusqu'à 90 °C; air comprimé libre d'huile

■ **Domaine d'utilisation:** Les colliers de dérivation sont utiles pour la fabrication ultérieure d'un raccord.



1 Partie supérieure collier de prise en charge avec taraudage femelle - 2 Manchette d'étanchéité avec trou - 3 Partie inférieure collier de réparation - 4 Vis Inbus - 5 Tube

Processus de montage:

1. Nettoyer le tube (5) sur l'endroit de perçage souhaité.
2. Poser la manchette d'étanchéité (2) au tour du tube (5).
3. Tourner la manchette d'étanchéité (2) afin que le trou préformé, soit placé dans la manchette d'étanchéité sur l'endroit de perçage.
4. Ajouter la partie supérieure (1) sur la manchette (2) afin que la sortie coïncide avec le trou dans la manchette (2).
5. Ajouter la partie inférieure (3) autour de la manchette.
6. Serrer les vis Inbus (4).
7. Serrer les vis Inbus (4) avec la clé pour vis Inbus, sur la croix.
8. Effectuer le perçage avec l'outil approprié.