

**Pour la réparation de conduites d'eau en métal
à surface lisse**

**Approprié aussi pour la réparation temporaire de
conduites en plastique**

Domaine d'application : Eau, autres fluides sur demande

Niveau de pression : Eau 10 bar

Température maximum : Eau max. 90°

C



Préparation :

1. Nettoyez l'endroit endommagé du tuyau de toutes impuretés.
2. Assurez-vous que le diamètre du tuyau correspond à la mesure indiquée du collier de réparation.
3. Humidifiez la manchette d'étanchéité en caoutchouc et le tuyau avec de l'eau savonneuse.
4. Tournez les écrous sur les boulons filetés jusqu'au bout du filet.

Etapes du montage :

1. Soulevez le pont en inox et ouvrez le collier.
2. Repliez le collier de réparation autour du tuyau et accrochez de nouveau le pont en inox. Veillez à ce que l'endroit endommagé soit recouvert le plus possible par la manchette d'étanchéité. (La distance entre le bord extérieur de l'endroit endommagé et le bord extérieur du collier de réparation ne doit pas être inférieure à 2 cm de chaque côté).

Remarque : Les phases citées ci-dessus peuvent aussi être effectuées à côté de l'endroit à réparer, de manière à faire glisser ultérieurement sur l'endroit endommagé le collier déjà monté.

3. Vissez les écrous en même temps d'un couple de torsion de 20 Nm. Environ 15 à 20 minutes plus tard, vissez de nouveau les écrous d'un couple de torsion de 20 Nm également. Après avoir terminé la réparation, un contrôle de pression doit être effectué.

