

gebooriginal

RACCORDI A COMPRESSIONE IN GHISA



CARATTERISTICHE

Applicazioni *:    

* questo gruppo di prodotti include prodotti utilizzabili per le seguenti applicazioni

Utilizzo:



REPAIR



NEW



EXTENSION

Tipo di Tubo: acciaio | acciaio nero tipo bollitore
PE

LA GAMMA COMPLETA DEI PRODOTTI ORIGINAL

P. 6-23

PER TUBI IN ACCIAIO

Il nostro famoso raccordo è disponibile da 3/8 a 4", adatto per acqua, gas (tubazioni esterne agli edifici), aria compressa e olio per riscaldamento.



P. 6-23

PER TUBI IN ACCIAIO NERO TIPO BOLLITORE

La nostra soluzione ideale, quando non è possibile fare saldature alle tubazioni, per ragioni di sicurezza. Proponiamo diverse versioni di raccordi a compressione da 20 mm a 108 mm per tubi in acciaio nero.



P. 6-23

PER TUBI IN PE

Il raccordo Gebo non è solo disponibile come collegamento tra tubi in PE, ma anche tra tubi in acciaio e PE. L'assortimento va da 1/2" (DE tubo 20 mm) fino a 4" (DE tubo 110 mm).



P. 24

PEZZI DI RICAMBIO

Pezzi di ricambio e set di trasformazione.



P. 25

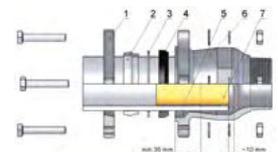
ANIME DI RINFORZO

Anime di rinforzo per tubi PE80, PE100 e PE-XA.



P. 26-27

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO





COSE INTERESSANTI DA SAPERE SUI NOSTRI RACCORDI A COMPRESSIONE SERIE 150, 220, 153/155



I NOSTRI RACCORDI SONO

- progettati per funzionamento continuo
- antisfilamento, ossia resistenti a trazione e a spinta
- adatti a tubi fuori asse fino a 3°, manicotti (per lato) $2 \times 3^\circ = 6^\circ$
- adatto come collegamento equipotenziale
- ideali per risparmiare tempo in quanto la filettatura e la saldatura non sono necessarie



MATERIALI UTILIZZATI

- **CORPO DEL RACCORDO:** Ghisa malleabile EN-GJMB 350-10, EN 1562
- **GHIERA / FLANGIA:** Ghisa malleabile EN-GJMB 350-10, EN 1562
- **ANELLO ANTISFILAMENTO:** Acciaio zincato o ottone (per i raccordi per tubo PE o alcuni diametri per tubi acciaio nero tipo bollitore)
- **ANELLO DI SPINTA:** Acciaio zincato
- **GUARNIZIONE:** NBR
- **ZINCATURA:** Zincatura a caldo del corpo del raccordo, della flangia e delle ghiera. (zincatura a caldo secondo la norma DIN EN 10242)
Le superfici esposte durante la lavorazione sono sottoposte al processo di zincatura elettrolitica. Anche gli anelli di spinta e gli anelli antisfilamento in acciaio vengono zincati.
- **FILETTATURA:** Secondo ISO 7/1 oppure DIN EN 10226/1



CAMPI DI APPLICAZIONE

Riparazione di tubi esistenti e nuova installazione di condotte per l'acqua e per il gas (all'esterno degli edifici) secondo il foglio di lavoro DVGW G 260; aria compressa e le condotte di approvvigionamento dell'olio combustibile per il riscaldamento (secondo DIN 51603-1).

Raccordo a compressione in ghisa malleabile per tubi in acciaio:

PER TUBI IN ACCIAIO Tubi secondo DIN EN 10255 e DIN EN 10220 serie 1

CAMPI DI APPLICAZIONE TIPICI

Impianti per l'approvvigionamento dell'acqua
Impianti per la fornitura del gas (all'esterno degli edifici; da DN 15)
Impianti fissi di estinzione ad acqua (a partire da DN 25, tipi di articoli idonei e approvati, vedi pagine seguenti).
Impianti ad aria compressa.
Condotte di approvvigionamento dell'olio combustibile per il riscaldamento (da DN 15).

Raccordi a compressione in ghisa malleabile per tubi in acciaio nero tipo bollitore:

PER TUBI IN ACCIAIO NERO TIPO BOLLITORE Tubi in acciaio nero secondo DIN EN 10220 Serie 2 e 3

CAMPI DI APPLICAZIONE TIPICI

Impianti di riscaldamento
Condotte di approvvigionamento dell'olio combustibile per il riscaldamento (solo per la misura 57 mm).

Raccordi a compressione in ghisa malleabile per tubi in PE:

PER TUBI IN PE PE 80, PE 100, PE-XA (OGNI SDR 11) SECONDO DVGW - FOGLIO DI LAVORO GW 335 A2/A3 E DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 E DIN 16893

CAMPI DI APPLICAZIONE TIPICI

Condotte domestiche per gas (all'esterno degli edifici) e acqua

PER TUBI IN ACCIAIO

DIN EN 10255 e DIN EN 10220 Serie 1

APPLICAZIONI: Acqua, Gas (tubazioni esterne agli edifici), Aria compressa, Olii da riscaldamento (secondo DIN 51603-1) fino a 2" (osservare le norme per i liquidi infiammabili!)



SERIE 150 3/8" - 2" (17,2 mm - 60,3 mm)

TEMPERATURE E PRESSIONI DI ESERCIZIO:

Acqua: Acqua fredda max. 25°C/max. 10 bar fino a 3/4" e max. 16 bar a partire da 1".
Acqua di riscaldamento max. 80°C/ max. 6 bar
Gas da DN 15 (all'esterno degli edifici): temperatura dell'ambiente da -20°C a +60°C, max. 5 bar
Olio da riscaldamento, secondo DIN 51603-1 (solo per le condotte di approvvigionamento dell'olio combustibile) da DN 15: 40°C/max. 6 bar
Sistemi di estinzione ad acqua stazionari (VdS) da DN 25: max. 12,5 bar; Aria compressa: max. 12,5 bar

TEST E APPROVAZIONI:

Acqua: DVGW W 534, DVGW-Reg-N°: DW-8511AU2216
Gas: DIN 3387-1, DVGW-Reg.-N°: NG-4502AP1454
Certificato VdS da DN 25 (sistemi di estinzione ad acqua stazionari); Condotte di approvvigionamento dell'olio combustibile per il riscaldamento (secondo DIN 51603-1) da DN 15: omologazione di costruzione DIBT, N° approv. Z-38.4-212

FILETTATURA DI CONNESSIONE X DE-Ø [MM]	CODICE	Q.TÀ BOX
3/8" x 17,2	01.150.00.00	15
1/2" x 21,3	01.150.00.01	10
3/4" x 26,9	01.150.00.02	10
1" x 33,7	01.150.00.03	10
1 1/4" x 42,4	01.150.00.04	5
1 1/2" x 48,3	01.150.00.05	3
2" x 60,3	01.150.00.06	3
2 1/2" x 76,1	01.220.00.07	2
3" x 88,9	01.220.00.08	1
4" x 114,3	01.220.00.09	1



SERIE 220 2 1/2" - 4" (76,1 mm - 114,3 mm)

TEMPERATURE E PRESSIONI DI ESERCIZIO:

Acqua: Acqua fredda max. 25°C/max. 16 bar
Acqua di riscaldamento max. 80°C/ max. 6 bar
Gas da DN 15 (all'esterno degli edifici): temperatura dell'ambiente da -20°C a +60°C, max. 5 bar
Sistemi di estinzione stazionari ad acqua (VdS): max. 16 bar
Aria compressa: max. 10 bar

TEST E APPROVAZIONI:

Acqua: DVGW W 534, DVGW-Reg.-N°: DW-8511AU2217
Gas: DIN 3387-1, DVGW-Reg.-N°: NG-4502AP1491;
Impianti antincendio: certificato VdS (sistemi di estinzione ad acqua stazionari)

PER TUBI IN ACCIAIO NERO TIPO BOLLITORE

DIN EN 10220 Serie 2 e 3

APPLICAZIONI: Acqua, Aria compressa, Olii da riscaldamento (secondo DIN 51603-1) solo 57 mm (osservare le norme per liquidi infiammabili!)



SERIE 150/15S BOLLITORE 20 mm - 63,5 mm

TEMPERATURE E PRESSIONI DI ESERCIZIO:

Acqua di riscaldamento max. 80°C/ max. 6 bar
Olio da riscaldamento secondo DIN 51603-1 (solo per le condotte di approvvigionamento dell'olio combustibile) SOLO per dimensioni 57 mm: 40°C/max. 6 bar
Aria compressa: max. 12,5 bar

TEST E APPROVAZIONI:

Le condotte di approvvigionamento dell'olio combustibile per il riscaldamento (secondo DIN 51603-1) solo per 57mm:DIBT, N° approv.: Z-38.4-212



SERIE 220/22S BOLLITORE 70 mm - 108 mm

TEMPERATURE E PRESSIONI DI ESERCIZIO:

Acqua di riscaldamento max. 80°C/ max. 6 bar
Aria compressa: max. 10 bar

FILETTATURA DI CONNESSIONE X DE-Ø [MM]	CODICE	Q.TÀ BOX
1/2" x 20,0	02.150.00.0120	1
3/4" x 25,0	02.150.00.0225	1
1" x 31,8	02.150.00.03318	1
1 1/4" x 38,0	02.150.00.0438	1
1 1/4" x 44,5	02.150.00.04445	1
1 1/2" x 51,0	02.150.00.0551	1
2" x 57,0	02.150.00.0657	1
2" x 63,5	02.150.00.06635	1
2 1/2" x 70	02.220.00.070	1
2 1/2" x 82,5	02.220.00.07825	1
4" x 108	02.220.00.108	1

PER TUBI IN PE

PE 80, PE100, PE-Xa-Tubi (ogni SDR 11) secondo DVGW - foglio di lavoro GW 335 A2/A3 oltre DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 e DIN 16893

APPLICAZIONI: vedi informazioni temperature e pressioni di esercizio.



SERIE 153/155 20 mm - 63 mm

TEMPERATURE E PRESSIONI DI ESERCIZIO

Acqua: max. 20°C/PE 80 e PE-Xa max. 12,5 bar; PE 100 max. 16 bar
Gas (all'esterno degli edifici): PE 80, PE 100 e PE-Xa max. 4 bar
Aria compressa: PE 80 e PE-Xa max. 10 bar; PE 100 max. 12,5 bar

TEST E APPROVAZIONI**:

Acqua: DIN 8076/DIN EN 10284, DVGW-Reg.-N°: CW-7511CP0631; Gas: DVGW Foglio G 5600-1; DVGW-Reg.-N°: DG-7521CP0412



SERIE 220 PE/22P 75 mm - 110 mm

TEMPERATURE E PRESSIONI DI ESERCIZIO:

Acqua: max. 20°C/PE 80, PE-Xa e PE 100 max. 10 bar
Aria compressa: PE 80, PE-Xa e PE 100 max. 10 bar

FILETTATURA DI CONNESSIONE X DE-Ø [MM]	CODICE	Q.TÀ BOX
1/2" x 20	03.153.00.0120	10
3/4" x 25	03.153.00.0225	10
1" x 32	03.153.00.0332	10
1 1/4" x 40	03.153.00.0440	5
1 1/2" x 50	03.153.00.0550	3
2" x 63	03.153.00.0663	3
2 1/2" x 75 *	03.220.00.0775	1
3" x 90 *	03.220.00.0890	1
4" x 110 *	03.220.00.09110	1

Per tubi in PE, è necessario l'utilizzo di anime di rinforzo nei tubi SDR 11 (p. 73).

* non applicabile per gas

**utilizza sempre l'apposita anima di rinforzo GEB0 per tubi SDR 11

MISURE E PESI

DN	FILETTATURA DI CONNESSIONE R ISO 7/1	ACCIAIO		ACCIAIO NERO TIPO BOLLITORE		PE		LARGHEZZA ~A [MM]	~SW [MM]	INGOMBRO MAX ~E [MM]	PROFONDITÀ DI INSERIMENTO	
		DE-Ø [MM]	PESO [KG]	DE-Ø [MM]	PESO [KG]	DE-Ø [MM]	PESO [KG]				MIN. [MM]	MAX. [MM]
10	3/8"	17,2	0,2					82	31,5	34	25	55
15	1/2"	21,3	0,3	20,0	0,3	20,0	0,3	100	41	44	30	70
20	3/4"	26,9	0,5	25,0	0,5	25,0	0,5	100	50	54	30	70
25	1"	33,7	0,6	31,8	0,6	30,0	0,6	100	55	60	35	65
						32,0	0,6	100	55	60	35	65
32	1 1/4"	42,4	1,0	44,5	0,9	38,0	1,0	115	70	76	40	70
						40,0	1,0	115	70	76	40	70
40	1 1/2"	48,3	1,1	51,0	1,1	50,0	1,1	115	75	81	40	75
50	2"	60,3	1,7	57,0	1,6	63,0	1,6	130	90	97	40	85
				63,5	1,6	130	90	97	40	85		
65	2 1/2"	76,1	3,2	70,0	3,3	75,0	3,2	160	100	150	50	95
80	3"	88,9	4,5			90,0	4,5	180	120	160	50	105
100	4"	114,3	6,0	108,0	6,5	110,0	6,0	180	135	185	50	105

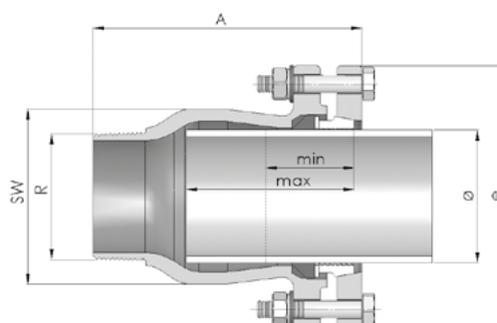
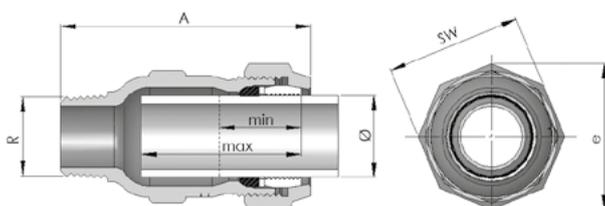
RACCORDO PER TUBI IN ACCIAIO ED ACCIAIO NERO TIPO BOLLITORE

Acciaio 17,2 mm – 60,3 mm

Acciaio nero tipo bollitore 20 mm – 63,5 mm

Acciaio 76,1 mm – 114,3 mm

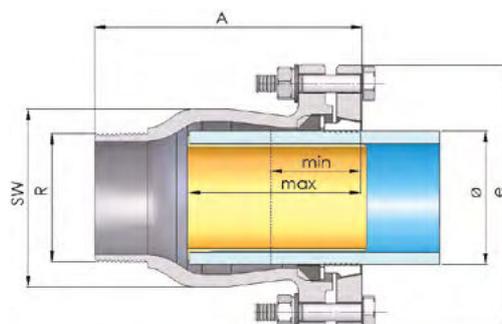
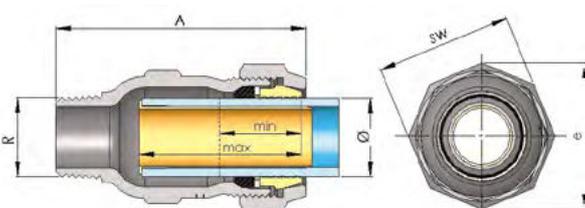
Acciaio nero tipo bollitore 70 mm – 108 mm



RACCORDO PER TUBI IN PE CON ANIME DI RINFORZO

20 mm – 63 mm

75 mm – 110 mm



PER TUBI IN ACCIAIO

DIN EN 10255 e DIN EN 10220 Serie 1

APPLICAZIONI: Acqua, Gas (tubazioni esterne agli edifici), Aria compressa, Olii da riscaldamento (secondo DIN 51603-1) fino a 2" (osservare le norme per i liquidi infiammabili!)



SERIE 150 3/8" - 2" (17,2-60,3 mm)

TEMPERATURE E PRESSIONI DI ESERCIZIO:

Acqua: Acqua fredda max. 25°C/max. 10 bar fino a 3/4" e max. 16 bar a partire da 1".

Acqua di riscaldamento max. 80°C/ max. 6 bar

Gas da DN 15 (all'esterno degli edifici): temperatura dell'ambiente da -20°C a +60°C, max. 5 bar

Olio da riscaldamento, secondo DIN 51603-1 (solo per le

condotte di approvvigionamento dell'olio combustibile) da

DN 15: 40°C/max. 6 bar

Sistemi di estinzione ad acqua stazionari (VdS) da DN 25:

max. 12,5 bar, Aria compressa: max. 12,5 bar

TEST E APPROVAZIONI:

Acqua: DVGW W 534, DVGW-Reg.-N°: DW-8511AU2216

Gas da DN 15: DIN 3387-1, DVGW-Reg.-N°: NG-4502AP1454

Certificato VdS da DN 25 (sistemi di estinzione ad acqua sta-

zionari); Condotta di approvvigionamento dell'olio combusti-

bile per il riscaldamento (secondo DIN 51603-1) da DN 15:

omologazione di costruzione DIBt, N° approv. Z-38.4-212

SERIE 220 2 1/2" - 4" (76,1-114,3 mm)

TEMPERATURE E PRESSIONI DI ESERCIZIO:

Acqua: Acqua fredda max. 25°C/max. 16 bar

Acqua di riscaldamento max. 80°C/ max. 6 bar

Gas da DN 15 (all'esterno degli edifici): temperatura dell'ambiente da -20°C a +60°C, max. 5 bar

Sistemi di estinzione stazionari ad acqua (VdS): max. 16 bar

Aria compressa: max. 10 bar

TEST E APPROVAZIONI:

Acqua: DVGW W 534, DVGW-Reg.-N°: DW-8511AU2217

Gas: DIN 3387-1, DVGW-Reg.-N°: NG-4502AP1491;

Impianti antincendio: certificato VdS (sistemi di estinzione ad acqua stazionari)



FILETTATURA DI CONNESSIONE X DE-Ø [MM]	CODICE	Q.TÀ BOX
3/8" x 17,2	01.150.01.00	15
1/2" x 21,3	01.150.01.01	10
3/4" x 26,9	01.150.01.02	10
1" x 33,7	01.150.01.03	10
1 1/4" x 42,4	01.150.01.04	5
1 1/2" x 48,3	01.150.01.05	3
2" x 60,3	01.150.01.06	3
2 1/2" x 76,1	01.220.01.07	2
3" x 88,9	01.220.01.08	1
4" x 114,3	01.220.01.09	1

PER TUBI IN ACCIAIO NERO TIPO BOLLITORE

DIN EN 10220 Serie 2 e 3

APPLICAZIONI: Acqua, Aria compressa, Olii da riscaldamento (secondo DIN 51603-1) solo 57 mm (osservare le norme per i liquidi infiammabili!)



SERIE 150/15S BOLLITORE 20 mm - 63,5 mm

TEMPERATURE E PRESSIONI DI ESERCIZIO:

Acqua di riscaldamento max. 80°C/ max. 6 bar

Olio da riscaldamento secondo DIN 51603-1 (solo per le condotte di approvvigionamento dell'olio combustibile)

SOLO per dimensioni 57 mm: 40°C/max. 6 bar

Aria compressa: max. 12,5 bar

TEST E APPROVAZIONI:

Le condotte di approvvigionamento dell'olio combustibile per il riscaldamento (secondo DIN 51603-1) solo per

57mm:DIBt, N° approv.: Z-38.4-212

SERIE 220/22S BOLLITORE 70 mm - 108 mm

TEMPERATURE E PRESSIONI DI ESERCIZIO

Acqua di riscaldamento max. 80°C/ max. 6 bar

Aria compressa: max. 10 bar



FILETTATURA DI CONNESSIONE X DE-Ø [MM]	CODICE	Q.TÀ BOX
1/2" x 20,0	02.150.01.0120	1
3/4" x 25,0	02.150.01.0225	1
1" x 31,8	02.150.01.03318	1
1 1/4" x 38,0	02.150.01.0438	1
1 1/4" x 44,5	02.150.01.04445	1
1 1/2" x 51,0	02.150.01.0551	1
2" x 57,0	02.150.01.0657	1
2" x 63,5	02.150.01.06635	1
2 1/2" x 70	02.220.01.70	1
2 1/2" x 82,5	02.220.01.07825	1
4" x 108	02.220.01.108	1

PER TUBI IN PE

PE 80, PE100, PE-Xa-Tubi (ogni SDR 11) secondo DVGW - foglio di lavoro GW 335 A2/A3 oltre DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 e DIN 16893

APPLICAZIONI: vedi informazioni temperature e pressioni di esercizio.



SERIE 153/155 20 mm - 63 mm

TEMPERATURE E PRESSIONI DI ESERCIZIO:

Acqua: max. 20°C/PE 80 e PE-Xa max. 12,5 bar; PE 100 max. 16 bar

Gas (all'esterno degli edifici): PE 80, PE 100 e PE-Xa max. 4 bar

Aria compressa: PE 80 e PE-Xa max. 10 bar; PE 100 max. 12,5 bar

TEST E APPROVAZIONI**:

Acqua: DIN 8076/DIN EN 10284, DVGW-Reg.-N°:

CW-7511CP0631; Gas: DVGW Foglio G 5600-1;

DVGW-Reg.-N°: DG-7521CP0412

SERIE 220 PE/22P 75 mm - 110 mm

TEMPERATURE E PRESSIONI DI ESERCIZIO

Acqua: max. 20°C/PE 80, PE-Xa e PE 100 max. 10 bar

Aria compressa: PE 80, PE-Xa e PE 100 max. 10 bar



FILETTATURA DI CONNESSIONE X DE-Ø [MM]	CODICE	Q.TÀ BOX
1/2" x 20	03.153.01.0120	10
3/4" x 25	03.153.01.0225	10
1" x 32	03.153.01.0332	10
1 1/4" x 40	03.153.01.0440	5
1 1/2" x 50	03.153.01.0550	3
2" x 63	03.153.01.0663	3
2 1/2" x 75 *	03.220.01.0775	1
3" x 90 *	03.220.01.0890	1
4" x 110 *	03.220.01.09110	1

Per tubi in PE, è necessario l'utilizzo di anime di rinforzo nei tubi SDR 11 (p. 73).

* non applicabile per gas

**utilizza sempre l'apposita anima di rinforzo GEBO per tubi SDR 11

MISURE E PESI

DN	FILETTATURA DI CONNESSIONE Rp ISO 7/1	ACCIAIO		ACCIAIO NERO TIPO BOLLITORE		PE		LARGHEZZA ~A [MM]	~SW [MM]	INGOMBRO MAX ~E [MM]	PROFONDITÀ DI INSERIMENTO	
		DE-Ø [MM]	PESO [KG]	DE-Ø [MM]	PESO [KG]	DE-Ø [MM]	PESO [KG]				MIN. [MM]	MAX. [MM]
10	3/8"	17,2	0,2					82	31,5	34	25	55
15	1/2"	21,3	0,3	20,0	0,3	20,0	0,3	100	41	44	30	70
20	3/4"	26,9	0,6	25,0	0,5	25,0	0,5	100	50	54	30	70
25	1"	33,7	0,6	31,8	0,6	30,0	0,6	100	55	60	35	65
						32,0	0,6	100	55	60	35	65
32	1 1/4"	42,4	1,0	38,0	1,0	38,0	1,0	115	70	76	40	65
				44,5	0,9	40,0	1,0	115	70	76	40	70
40	1 1/2"	48,3	1,1	51,0	1,1	50,0	1,1	115	75	81	40	75
50	2"	60,3	1,6	57,0	1,6	63,0	1,6	130	90	97	40	85
				63,5	1,6	130	90	97	40	85		
65	2 1/2"	76,1	3,2	70,0	3,4	75,0	3,3	155	100	150	50	95
80	3"	88,9	4,0			90,0	4,5	165	120	160	50	105
100	4"	114,3	5,4	108,0	6,0	110,0	6,1	160	135	185	50	105

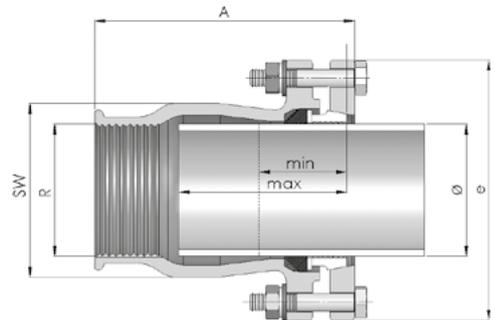
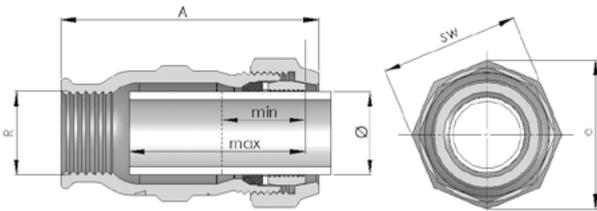
RACCORDO PER TUBI IN ACCIAIO ED ACCIAIO NERO TIPO BOLLITORE

Acciaio 17,2 mm – 60,3 mm

Acciaio nero tipo bollitore 20 mm – 63,5 mm

Acciaio 76,1 mm – 114,3 mm

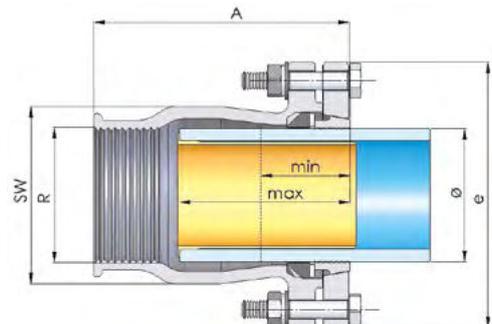
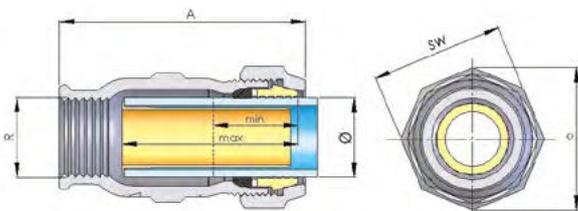
Acciaio nero tipo bollitore 70 mm – 108 mm



RACCORDO PER TUBI IN PE CON ANIME DI RINFORZO

20 mm – 63 mm

75 mm – 110 mm



PER TUBI IN ACCIAIO

DIN EN 10255 e DIN EN 10220 Serie 1

APPLICAZIONI: Acqua, Gas (tubazioni esterne agli edifici), Aria compressa, Olii da riscaldamento (secondo DIN 51603-1) fino a 2" (osservare le norme per i liquidi infiammabili!)



SERIE 150 3/8" - 2" (17,2-60,3 mm)

TEMPERATURE E PRESSIONI DI ESERCIZIO:
Acqua: Acqua fredda max. 25°C/max. 10 bar fino a 3/4" e max. 16 bar a partire da 1".
Acqua di riscaldamento max. 80°C/ max. 6 bar
Gas da DN 15 (all'esterno degli edifici): temperatura dell'ambiente da -20°C a +60°C, max. 5 bar
Olio da riscaldamento, secondo DIN 51603-1 (solo per le condotte di approvvigionamento dell'olio combustibile) da DN 15: 40°C/max. 6 bar
Sistemi di estinzione ad acqua stazionari (VdS) da DN 25: max. 12,5 bar
Aria compressa: max. 12,5 bar

TEST E APPROVAZIONI:
Acqua: DVGW W 534, DVGW-Reg.-N°: DW-8511AU2216
Gas da DN 15: DIN 3387-1, DVGW-Reg.-N°: NG-4502AP1454
Certificato VdS da DN 25 (sistemi di estinzione ad acqua stazionari); Condotte di approvvigionamento dell'olio combustibile per il riscaldamento (secondo DIN 51603-1) da DN 15: omologazione di costruzione DIBT, N° approv. Z-38.4-212

SERIE 220 2 1/2" - 4" (76,1-114,3 mm)

TEMPERATURE E PRESSIONI DI ESERCIZIO:
Acqua: Acqua fredda max. 25°C/max. 16 bar
Acqua di riscaldamento max. 80°C/ max. 6 bar
Gas da DN 15 (all'esterno degli edifici): temperatura dell'ambiente da -20°C a +60°C, max. 5 bar
Sistemi di estinzione stazionari ad acqua (VdS): max. 16 bar
Aria compressa: max. 10 bar

TEST E APPROVAZIONI:
Acqua: DVGW W 534, DVGW-Reg.-N°: DW-8511AU2217
Gas: DIN 3387-1, DVGW-Reg.-N°: NG-4502AP1491;
Impianti antincendio: certificato VdS (sistemi di estinzione ad acqua stazionari)



DE-Ø [MM]	CODICE	Q.TÀ BOX
17,2 (3/8") x 17,2 (3/8")	01.150.02.00	10
21,3 (1/2") x 21,3 (1/2")	01.150.02.01	10
26,9 (3/4") x 26,9 (3/4")	01.150.02.02	10
33,7 (1") x 33,7 (1")	01.150.02.03	10
42,4 (1 1/4") x 42,4 (1 1/4")	01.150.02.04	5
48,3 (1 1/2") x 48,3 (1 1/2")	01.150.02.05	3
60,3 (2") x 60,3 (2")	01.150.02.06	3
76,1 (2 1/2") x 76,1 (2 1/2")	01.220.02.07	1
88,9 (3") x 88,9 (3")	01.220.02.08	1
114,3 (4") x 114,3 (4")	01.220.02.09	1

PER TUBI IN ACCIAIO NERO TIPO BOLLITORE

DIN EN 10220 Serie 2 e 3

APPLICAZIONI: Acqua, Aria compressa, Olii da riscaldamento (secondo DIN 51603-1) solo 57 mm (osservare le norme per liquidi infiammabili!)

SERIE 150/15S BOLLITORE 20 mm - 63,5 mm

TEMPERATURE E PRESSIONI DI ESERCIZIO:
Acqua di riscaldamento max. 80°C/ max. 6 bar
Olio da riscaldamento secondo DIN 51603-1 (solo per le condotte di approvvigionamento dell'olio combustibile)
SOLO per dimensioni 57 mm: 40°C/max. 6 bar
Aria compressa: max. 12,5 bar

TEST E APPROVAZIONI:
Le condotte di approvvigionamento dell'olio combustibile per il riscaldamento (secondo DIN 51603-1) solo per 57mm: DIBT, N° approv.: Z-38.4-212

SERIE 220/22S BOLLITORE 70 mm - 108 mm

TEMPERATURE E PRESSIONI DI ESERCIZIO:
Acqua di riscaldamento max. 80°C/ max. 6 bar
Aria compressa: max. 10 bar



DE-Ø [MM]	CODICE	Q.TÀ BOX
20,0 x 20,0	02.150.02.20	1
25,0 x 25,0	02.150.02.25	1
31,8 x 31,8	02.150.02.318	1
38,0 x 38,0	02.150.02.38	1
44,5 x 44,5	02.150.02.445	1
51,0 x 51,0	02.150.02.51	1
57,0 x 57,0	02.150.02.57	1
63,5 x 63,5	02.150.02.635	1
70,0 x 70,0	02.220.02.70	1
108,0 x 108,0	02.220.02.108	1

PER TUBI IN PE

PE 80, PE100, PE-Xa-Tubi (ogni SDR 11) secondo DVGW - foglio di lavoro GW 335 A2/A3 oltre DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 e DIN 16893

APPLICAZIONI: vedi informazioni temperature e pressioni di esercizio.

SERIE 153/155 20 mm - 63 mm

TEMPERATURE E PRESSIONI DI ESERCIZIO:
Acqua: max. 20°C/PE 80 e PE-Xa max. 12,5 bar; PE 100 max. 16 bar; Gas (all'esterno degli edifici): PE80 max. 4 bar, PE100 max. 10 bar, PE-Xa max. 8 bar
Aria compressa: PE 80 e PE-Xa max. 10 bar; PE 100 max. 12,5 bar

TEST E APPROVAZIONI:**
Acqua: DIN 8076/DIN EN 10284, DVGW-Reg.-N°: CW-7511CP0631; Gas: DVGW Foglio G 5600-1; DVGW-Reg.-N°: DG-7521CP0412

SERIE 220 PE/22P 75 mm - 110 mm

TEMPERATURE E PRESSIONI DI ESERCIZIO:
Acqua: max. 20°C/PE 80, PE-Xa e PE 100 max. 10 bar
Aria compressa: PE 80, PE-Xa e PE 100 max. 10 bar



DE-Ø [MM]	CODICE	Q.TÀ BOX
Transizioni Acciaio-PE (Tubo-Ø-Acciaio x Tubo-Ø-PE)		
21,3 x 20	03.154.02.0120	1
26,9 x 25	03.154.02.0225	1
33,7 x 32	03.154.02.0332	1
42,4 x 40	03.154.02.0440	1
48,3 x 50	03.154.02.0550	1
60,3 x 63	03.154.02.0663	1
114,3 x 110 *	03.220.02.09110	1
PE-PE (Tubo-Ø-PE / mm)		
20 x 20	03.155.02.20	10
25 x 25	03.155.02.25	10
32 x 32	03.155.02.32	10
40 x 40	03.155.02.40	5
50 x 50	03.155.02.50	3
63 x 63	03.155.02.63	3
75 x 75 *	03.220.02.75	1
90 x 90 *	03.220.02.90	1
110 x 110 *	03.220.02.110	1

Per tubi in PE, è necessario l'utilizzo di anime di rinforzo nei tubi SDR 11 (p. 73).

* non applicabile per gas

**utilizza sempre l'apposita anima di rinforzo GEBO per tubi SDR 11

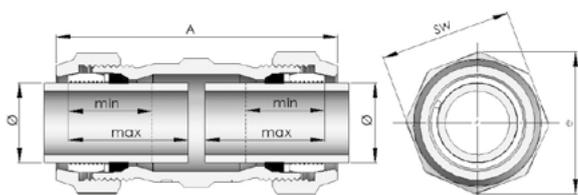
MISURE E PESI

DN	ACCIAIO		ACCIAIO NERO TIPO BOLLITORE		PE		LARGHEZZA ~A [MM]	~SW [MM]	INGOMBRO MAX ~E [MM]	PROFONDITÀ DI INSERIMENTO	
	DE-Ø [MM]	PESO [KG]	DE-Ø [MM]	PESO [KG]	DE-Ø [MM]	PESO [KG]				MIN. [MM]	MAX. [MM]
10	17,2	0,2					85	31,5	34	25	35
15	21,3	0,4	20,0	0,5	20,0	0,5	120	41	44	30	50
20	26,9	0,7	25,0	0,7	25,0	0,7	120	50	54	30	50
25	33,7	0,8	31,8	0,8	32,0	0,8	120	55	60	35	50
32	42,4	1,3	44,5	1,1	40,0	1,3	130	70	76	40	55
40	48,3	1,5	51,0	1,3	50,0	1,5	130	75	81	40	55
50	60,3	2,2	57,0	2,4	63,0	2,2	145	90	97	40	65
			63,5	2,3			145	90	97	40	65
65	76,1	5,1	70,0	5,5	75,0	5,1	200	./.	150	50	75
80	88,9	6,8			90,0	6,0	215	./.	160	50	85
100	114,3	7,6	108,0	7,7	110,0	7,6	205	./.	185	50	85

RACCORDO PER TUBI IN ACCIAIO ED ACCIAIO NERO TIPO BOLLITORE

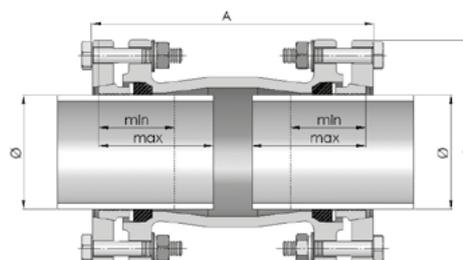
Acciaio 17,2 mm – 60,3 mm

Acciaio nero tipo bollitore 20 mm – 63,5 mm



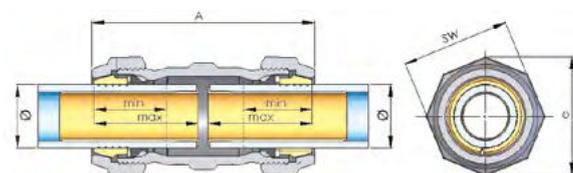
Acciaio 76,1 mm – 114,3 mm

Acciaio nero tipo bollitore 70 mm – 108 mm

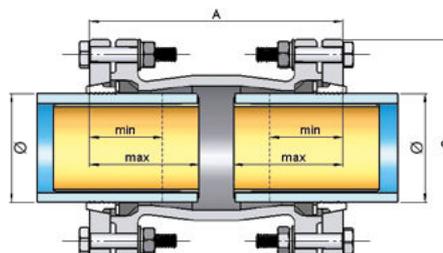


RACCORDO PER TUBI IN PE CON ANIME DI RINFORZO

20 mm – 63 mm



75 mm – 110 mm



PER TUBI IN ACCIAIO

DIN EN 10255 e DIN EN 10220 Serie 1

APPLICAZIONI: Acqua, Gas (tubazioni esterne agli edifici), Aria compressa, Olii da riscaldamento (secondo DIN 51603-1) fino a 2" (osservare le norme per liquidi infiammabili!)



SERIE 150 3/8" - 2" (17,2 mm - 60,3 mm)

TEMPERATURE E PRESSIONI DI ESERCIZIO:
Acqua: Acqua fredda max. 25°C/max. 10 bar fino a 3/4" e max. 16 bar a partire da 1".
Acqua di riscaldamento max. 80°C/ max. 6 bar
Gas da DN 15 (all'esterno degli edifici): temperatura dell'ambiente da -20°C a +60°C, max. 5 bar
Olio da riscaldamento, secondo DIN 51603-1 (solo per le condotte di approvvigionamento dell'olio combustibile) da DN 15: 40°C/max. 6 bar
Aria compressa: max. 12,5 bar

TEST E APPROVAZIONI:
Acqua: DVGW W 534, DVGW-Reg.-N°: DW-8511AU2216
Gas da DN 15: DIN 3387-1, DVGW-Reg.-N°: NG-4502AP1454
Condotte di approvvigionamento dell'olio combustibile per il riscaldamento (secondo DIN 51603-1) da DN 15: omologazione di costruzione DIBt, N° approv. Z-38.4-212

MISURA MINIMALE PER DERIVAZIONI FILETTATE 1 x 2 x 3	CODICE	Q.TÀ BOX
17,2 (3/8") x 17,2 (3/8") x 3/8"	01.150.04.00	10
21,3 (1/2") x 21,3 (1/2") x 1/2"	01.150.04.01	10
26,9 (3/4") x 26,9 (3/4") x 3/4"	01.150.04.02	10
33,7 (1") x 33,7 (1") x 1"	01.150.04.03	6
42,4 (1 1/4") x 42,4 (1 1/4") x 1 1/4"	01.150.04.04	4
48,3 (1 1/2") x 48,3 (1 1/2") x 1 1/2"	01.150.04.05	3
60,3 (2") x 60,3 (2") x 2"	01.150.04.06	2
76,1 (2 1/2") x 76,1 (2 1/2") x 2 1/2"	01.220.04.07	1
88,9 (3") x 88,9 (3") x 3"	01.220.04.08	1
114,3 (4") x 114,3 (4") x 4"	01.220.04.09	1

SERIE 220 2 1/2" - 4" (76,1 mm - 114,3 mm)

TEMPERATURE E PRESSIONI DI ESERCIZIO:
Acqua: Acqua fredda max. 25°C/max. 16 bar
Acqua di riscaldamento max. 80°C/ max. 6 bar
Gas da DN 15 (all'esterno degli edifici): temperatura dell'ambiente da -20°C a +60°C, max. 5 bar
Aria compressa: max. 10 bar

TEST E APPROVAZIONI:
Acqua: DVGW W 534, DVGW-Reg.-N°: DW-8511AU2217
Gas: DIN 3387-1, DVGW-Reg.-N°: NG-4502AP1491



PER TUBI IN ACCIAIO NERO TIPO BOLLITORE

DIN EN 10220 Serie 2 e 3

APPLICAZIONI: Acqua, Aria compressa, Olii da riscaldamento (secondo DIN 51603-1) solo 57 mm (osservare le norme per liquidi infiammabili!)



SERIE 150/15S BOLLITORE 20 mm - 63,5 mm

TEMPERATURE E PRESSIONI DI ESERCIZIO:
Acqua di riscaldamento max. 80°C/ max. 6 bar
Olio da riscaldamento secondo DIN 51603-1 (solo per le condotte di approvvigionamento dell'olio combustibile)
SOLO per dimensioni 57 mm: 40°C/max. 6 bar
Aria compressa: max. 12,5 bar

TEST E APPROVAZIONI:
Le condotte di approvvigionamento dell'olio combustibile per il riscaldamento (secondo DIN 51603-1) solo per 57mm: DIBt, N° approv.: Z-38.4-212

TUBO-Ø/MM X DERIVAZIONI FILETTATE 1 x 2 x 3	CODICE	Q.TÀ BOX
20,0 x 20,0 x 1/2"	02.150.04.20	1
25,0 x 25,0 x 3/4"	02.150.04.25	1
31,8 x 31,8 x 1"	02.150.04.318	1
38,0 x 38,0 x 1 1/4"	02.150.04.38	1
44,5 x 44,5 x 1 1/4"	02.150.04.445	1
51,0 x 51,0 x 1 1/2"	02.150.04.51	1
57,0 x 57,0 x 2"	02.150.04.57	1
63,5 x 63,5 x 2"	02.150.04.635	1
70,0 x 70,0 x 2 1/2"	02.220.04.70	1
108,0 x 108,0 x 4"	02.220.04.108	1



SERIE 220/22S BOLLITORE 70 mm - 108 mm

TEMPERATURE E PRESSIONI DI ESERCIZIO:
Acqua di riscaldamento max. 80°C/ max. 6 bar
Aria compressa: max. 10 bar

PER TUBI IN PE

PE 80, PE100, PE-Xa-Tubi (ogni SDR 11) secondo DVGW - foglio di lavoro GW 335 A2/A3 oltre DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 e DIN 16893



SERIE 153/155 20 mm - 63 mm

TEMPERATURE E PRESSIONI DI ESERCIZIO:
Acqua: max. 20°C/PE 80 e PE-Xa max. 12,5 bar; PE 100 max. 16 bar
Gas (all'esterno degli edifici): PE 80, PE 100 e PE-Xa max. 4 bar
Aria compressa: PE 80 e PE-Xa max. 10 bar; PE 100 max. 12,5 bar

TEST E APPROVAZIONI:**
Acqua: DIN 8076/DIN EN 10284, DVGW-Reg.-N°: CW-7511CP0631; Gas: DVGW Foglio G 5600-1; DVGW-Reg.-N°: DG-7521CP0412

APPLICAZIONI: Vedi informazioni temperature e pressioni di esercizio.

TUBO-Ø/MM X DERIVAZIONI FILETTATE 1 x 2 x 3	CODICE	Q.TÀ BOX
Transizioni Acciaio-PE (Tubo-Ø-Acciaio x Tubo-Ø-PE):		
26,9 x 25 x 3/4"	03.154.04.0225	1
33,7 x 32 x 1"	03.154.04.0332	1
42,4 x 40 x 1 1/4"	03.154.04.0440	1
48,3 x 50 x 1 1/2"	03.154.04.0550	1
60,3 x 63 x 2"	03.154.04.0663	1
114,3 x 110 x 4" *	03.220.04.09110	1
PE-PE (Tubo-Ø-PE / mm):		
20 x 20 x 1/2"	03.155.04.20	1
25 x 25 x 3/4"	03.155.04.25	1
32 x 32 x 1"	03.155.04.32	1
40 x 40 x 1 1/4"	03.155.04.40	1
50 x 50 x 1 1/2"	03.155.04.50	1
63 x 63 x 2"	03.155.04.63	1
75 x 75 x 2 1/2" *	03.220.04.75	1
90 x 90 x 3" *	03.220.04.90	1
110 x 110 x 4" *	03.220.04.110	1



SERIE 220 PE/22P 75 mm - 110 mm

TEMPERATURE E PRESSIONI DI ESERCIZIO:
Acqua: max. 20°C/PE 80, PE-Xa e PE 100 max. 10 bar
Aria compressa: PE 80, PE-Xa e PE 100 max. 10 bar

Per tubi in PE, è necessario l'utilizzo di anime di rinforzo nei tubi SDR 11 (p. 73). * non applicabile per gas
**utilizza sempre l'apposita anima di rinforzo GEB0 per tubi SDR 11

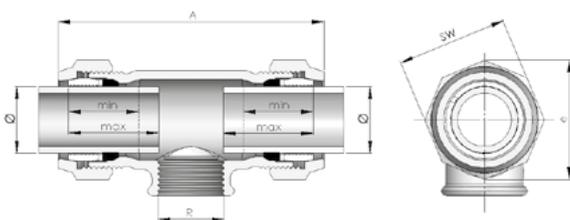
MISURE E PESI

DN	FILETTATURA DI CONNESSIONE Rp ISO 7/1	ACCIAIO		ACCIAIO NERO TIPO BOLLITORE		PE		LARGHEZZA ~A [MM]	~SW [MM]	INGOMBRO MAX ~E [MM]	PROFONDITÀ DI INSERIMENTO	
		DE-Ø [MM]	PESO [KG]	DE-Ø [MM]	PESO [KG]	DE-Ø [MM]	PESO [KG]				MIN. [MM]	MAX. [MM]
10	3/8"	17,2	0,3					95	31,5	34	25	35
15	1/2"	21,3	0,5	20,0	0,5	20,0	0,5	120	41	44	30	40
20	3/4"	26,9	0,8	25,0	0,8	25,0	0,8	130	50	54	30	40
25	1"	33,7	0,9	31,8	0,9	30,0	0,9	135	55	60	35	42
						32,0	0,9	135	55	60	35	42
32	1 1/4"	42,4	1,4	44,5	1,4	38,0	1,5	140	70	76	40	45
						40,0	1,5	140	70	76	40	45
40	1 1/2"	48,3	1,6	51,0	1,6	50,0	1,6	155	75	81	40	45
50	2"	60,3	2,5	63,5	2,7	63,0	2,5	180	90	97	40	45
						63,5	2,7	180	90	97	40	45
65	2 1/2"	76,1	6,0	70,0	6,4	75,0	5,5	250	./.	150	50	75
80	3"	88,9	6,8	80,0	7,5	90,0	7,5	285	./.	160	50	85
100	4"	114,3	9,1	108,0	9,3	110,0	9,1	280	./.	185	50	85

RACCORDO PER TUBI IN ACCIAIO ED ACCIAIO NERO TIPO BOLLITORE

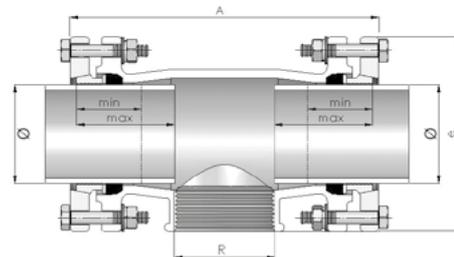
Acciaio 17,2 mm – 60,3 mm

Acciaio nero tipo bollitore 20 mm – 63,5 mm



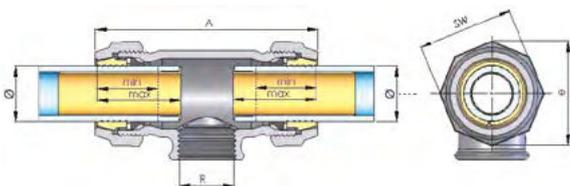
Acciaio 76,1 mm – 114,3 mm

Acciaio nero tipo bollitore 70 mm – 108 mm

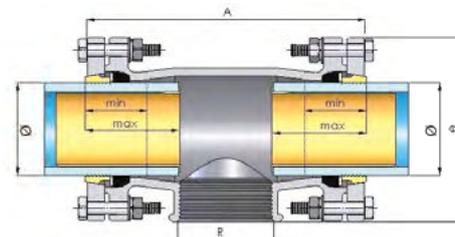


RACCORDO PER TUBI IN PE CON ANIME DI RINFORZO

20 mm – 63 mm



75 mm – 110 mm



PER TUBI IN ACCIAIO DIN EN 10255 e DIN EN 10220 Serie 1



SERIE 150 1" - 2" [33,7 mm - 60,3 mm]

TEMPERATURE E PRESSIONI DI ESERCIZIO:

Acqua: Acqua fredda max. 25°C/max. 10 bar fino a 3/4" e max. 16 bar a partire da 1".
Acqua di riscaldamento max. 80°C/ max. 6 bar
Gas da DN 15 (all'esterno degli edifici): temperatura dell'ambiente da -20°C a +60°C, max. 5 bar
Olio da riscaldamento, secondo DIN 51603-1 (solo per le condotte di approvvigionamento dell'olio combustibile) da DN 15: 40°C/max. 6 bar
Sistemi di estinzione ad acqua stazionari (VdS) da DN 25: max. 12,5 bar
Aria compressa: max. 12,5 bar

TEST E APPROVAZIONI:

Acqua: DVGW W 534, DVGW-Reg.-N°: DW-8511AU2216
Gas da DN 15: DIN 3387-1, DVGW-Reg.-N°: NG-4502AP1454
Certificato VdS da DN 25 (sistemi di estinzione ad acqua stazionari); Condotte di approvvigionamento dell'olio combustibile per il riscaldamento (secondo DIN 51603-1) da DN 15: omologazione di costruzione DIBt, N° approv. Z-38.4-212

DE-Ø [MM]	CODICE	Q.TÀ BOX
33,7 x 26,9 (1" x 3/4")	01.150.02.0302	1
42,4 x 26,9 (1 1/4" x 3/4")	01.150.02.0402	1
42,4 x 33,7 (1 1/4" x 1")	01.150.02.0403	1
48,3 x 33,7 (1 1/2" x 1")	01.150.02.0503	1
48,3 x 42,4 (1 1/2" x 1 1/4")	01.150.02.0504	1
60,3 x 42,4 (2" x 1 1/4")	01.150.02.0604	1
60,3 x 48,3 (2" x 1 1/2")	01.150.02.0605	1

PER TUBI IN ACCIAIO NERO TIPO BOLLITORE



DIN EN 10220 Serie 2 e 3

APPLICAZIONI: Acqua, Aria compressa, Olii da riscaldamento (secondo DIN 51603-1) solo 57 mm (osservare le norme per i liquidi infiammabili!)

SERIE 150/15S BOLLITORE 20 mm - 63,5 mm

TEMPERATURE E PRESSIONI DI ESERCIZIO:

Acqua di riscaldamento max. 80°C/ max. 6 bar
Olio da riscaldamento secondo DIN 51603-1 (solo per le condotte di approvvigionamento dell'olio combustibile)
SOLO per dimensioni 57 mm: 40°C/max. 6 bar
Aria compressa: max. 12,5 bar

TEST E APPROVAZIONI:

Le condotte di approvvigionamento dell'olio combustibile per il riscaldamento (secondo DIN 51603-1) solo per 57mm: DIBT, N° approv.: Z-38.4-212

DE-Ø [MM]	CODICE	Q.TÀ BOX
Su richiesta.		

PER TUBI IN PE



PE 80, PE100, PE-Xa-Tubi (ogni SDR 11) secondo DVGW - foglio di lavoro GW 335 A2/A3 oltre DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 e DIN 16893

APPLICAZIONI: vedi informazioni temperature e pressioni di esercizio.

SERIE 153/155 32 mm - 63 mm

TEMPERATURE E PRESSIONI DI ESERCIZIO:

Acqua: max. 20°C/PE 80 e PE-Xa max. 12,5 bar; PE 100 max. 16 bar
Gas (all'esterno degli edifici): PE80 max. 4 bar, PE100 max. 10 bar, PE-Xa max. 8 bar
Aria compressa: PE 80 e PE-Xa max. 10 bar; PE 100 max. 12,5 bar

TEST E APPROVAZIONI:**

Acqua: DIN 8076/DIN EN 10284, DVGW-Reg-N°: CW-7511CP0631; Gas: DVGW Foglio G 5600-1; DVGW-Reg.-N°: DG-7521CP0412

IMPORTANTE:

Quando si installano i raccordi GEBO Original, serie 155/153, in tubi in PE, è obbligatorio l'uso delle anime di rinforzo GEBO.
Ordinare separatamente le anime di rinforzo GEBO (vedere pagina 73), in quanto non inclusi nella fornitura dei raccordi GEBO Original.
Per le dimensioni a partire da 75 mm, utilizzare manicotti di supporto per tubi SDR 11 disponibili in commercio.

DE-Ø [MM]	CODICE	Q.TÀ BOX
Transizioni Acciaio-PE (Tubo-Ø-Acciaio x Tubo-Ø-PE):		
26,9 x 32	03.154.02.0232	1
26,9 x 40	03.154.02.0240	1
33,7 x 25	03.154.02.0325	1
33,7 x 40	03.154.02.0340	1
33,7 x 50	03.154.02.0350	1
42,4 x 25	03.154.02.0425	1
42,4 x 32	03.154.02.0432	1
42,4 x 50	03.154.02.0450	1
42,4 x 63	03.154.02.0463	1
48,3 x 32	03.154.02.0532	1
48,3 x 40	03.154.02.0540	1
48,3 x 63	03.154.02.0563	1
60,3 x 40	03.154.02.0640	1
60,3 x 50	03.154.02.0650	1
PE-PE (Tubo-Ø-PE / mm):		
25 x 32	03.155.02.2532	1
25 x 40	03.155.02.2540	1
32 x 40	03.155.02.3240	1
32 x 50	03.155.02.3250	1
40 x 50	03.155.02.4050	1
40 x 63	03.155.02.4063	1
50 x 63	03.155.02.5063	1

Per tubi in PE, è necessario l'utilizzo di anime di rinforzo nei tubi SDR 11 (p. 73).

* non applicabile per gas

**utilizza sempre l'apposita anima di rinforzo GEBO per tubi SDR 11

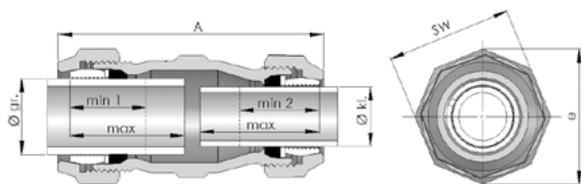
MISURE E PESI

DN	ACCIAIO		ACCIAIO NERO TIPO BOLLITORE		PE		LARGHEZZA ~A [MM]	INGOMBRO ~SW [MM]	~E [MM]	PROFONDITÀ DI INSERIMENTO		
	MISURA TUBO [MM]	PESO [KG]	MISURA TUBO [MM]	PESO [KG]	MISURA TUBO [MM]	PESO [KG]				MIN. 1 [MM]	MIN. 2 [MM]	MAX. [MM]
25 x 20	33,7 x 26,9	0,8	31,8 x 25,0	0,8	32 x 25	0,7	117	55	60	35	30	50
32 x 20	42,4 x 26,9	1,0	44,5 x 25,0	1,0	38 x 25	1,0	130	70	76	40	30	55
32 x 25	42,4 x 33,7	1,1	44,5 x 31,8	1,1	32 x 38	1,1	130	70	76	40	35	55
					40 x 32	1,1	130	70	76	40	35	55
40 x 25	48,3 x 33,7	1,3	51,0 x 31,8	1,3	50 x 30	1,3	130	75	81	40	35	55
					50 x 32	1,3	130	75	81	40	35	55
40 x 32	48,3 x 42,4	1,3	51,0 x 44,5	1,3	50 x 38	1,3	130	75	81	40	40	55
					50 x 40	1,3	130	75	81	40	40	55
50 x 32	60,3 x 42,4	2,0	57,0 x 44,5	2,0	63 x 38	2,1	145	90	97	40	40	65
					63 x 40	2,0	145	90	97	40	40	65
50 x 40	60,3 x 48,3	2,2	57,0 x 51,0	2,2	63 x 50	2,2	145	90	97	40	40	65

RACCORDO PER TUBI IN ACCIAIO ED ACCIAIO NERO TIPO BOLLITORE

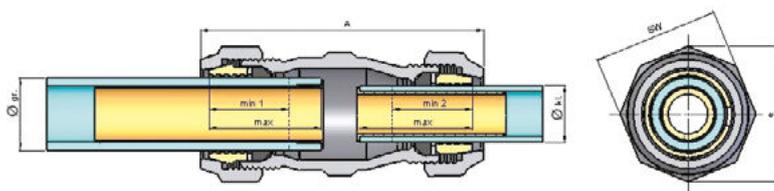
Acciaio 33,7 mm – 60,3 mm

Acciaio nero tipo bollitore 20 mm – 63,5 mm



RACCORDO PER TUBI IN PE CON ANIME DI RINFORZO

32 mm – 63 mm



PER TUBI IN ACCIAIO

DIN EN 10255 e DIN EN 10220 Serie 1

APPLICAZIONI: Acqua, Gas (tubazioni esterne agli edifici), Aria compressa, Olii da riscaldamento (secondo DIN 51603-1) fino a 2" (osservare le norme per i liquidi infiammabili!)



SERIE 150 1/2" - 2" (21,3 mm - 60,3 mm)

TEMPERATURE E PRESSIONI DI ESERCIZIO:

Acqua: Acqua fredda max. 25°C/max. 10 bar fino a 3/4" e max. 16 bar a partire da 1".

Acqua di riscaldamento max. 80°C/ max. 6 bar

Gas da DN 15 (all'esterno degli edifici): temperatura

dell'ambiente da -20°C a +60°C, max. 5 bar

Olio da riscaldamento, secondo DIN 51603-1 (solo per

le condotte di approvvigionamento dell'olio combustibile) da DN 15: 40°C/max. 6 bar

Sistemi di estinzione ad acqua stazionari (VdS) da DN

25: max. 12,5 bar

Aria compressa: max. 12,5 bar

TEST E APPROVAZIONI:

Acqua: DVGW W 534, DVGW-Reg.-N°: DW-

8511AU2216

Gas da DN 15: DIN 3387-1, DVGW-Reg.-N°: NG-

4502AP1454

Certificato VdS da DN 25 (sistemi di estinzione ad

acqua stazionari); Condotte di approvvigionamento

dell'olio combustibile per il riscaldamento (secondo

DIN 51603-1) da DN 15: omologazione di costruzione

DIBt, N° approv. Z-38.4-212

DE-Ø [MM]	CODICE	Q.TÀ BOX
21,3 (1/2") x 21,3 (1/2")	01.150.03.01	2
26,9 (3/4") x 26,9 (3/4")	01.150.03.02	2
33,7 (1") x 33,7 (1")	01.150.03.03	2
42,4 (1 1/4") x 42,4 (1 1/4")	01.150.03.04	2
48,3 (1 1/2") x 48,3 (1 1/2")	01.150.03.05	1
60,3 (2") x 60,3 (2")	01.150.03.06	1

PER TUBI IN ACCIAIO NERO TIPO BOLLITORE

DIN EN 10220 Serie 2 e 3

APPLICAZIONI: Acqua, Aria compressa, Olii da riscaldamento (secondo DIN 51603-1) solo 57 mm (osservare le norme per liquidi infiammabili!)



SERIE 150/15S BOLLITORE 20 mm - 63,5 mm

TEMPERATURE E PRESSIONI DI ESERCIZIO:

Acqua di riscaldamento max. 80°C/ max. 6 bar

Olio da riscaldamento secondo DIN 51603-1 (solo per le

condotte di approvvigionamento dell'olio combustibile)

SOLO per dimensioni 57 mm: 40°C/max. 6 bar

Aria compressa: max. 12,5 bar

TEST E APPROVAZIONI:

Le condotte di approvvigionamento dell'olio combustibile

per il riscaldamento (secondo DIN 51603-1) solo per

57mm:DIBT, N° approv.: Z-38.4-212

DE-Ø [MM]	CODICE	Q.TÀ BOX
Su richiesta.		

PER TUBI IN PE

PE 80, PE100, PE-Xa-Tubi (ogni SDR 11) secondo DVGW - foglio di lavoro GW 335 A2/A3 oltre DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 e DIN 16893

APPLICAZIONI: Vedi informazioni temperature e pressioni di esercizio.

IMPORTANTE: Quando si installano i raccordi GEBO Original, serie 155/153, in tubi in PE, è obbligatorio l'uso delle anime di rinforzo GEBO. Ordinare separatamente le anime di rinforzo GEBO (vedere pagina 73), in quanto non inclusi nella fornitura dei raccordi GEBO Original. Per le dimensioni a partire da 75 mm, utilizzare manicotti di supporto per tubi SDR 11 disponibili in commercio.



SERIE 153/155 20 mm - 63 mm

TEMPERATURE E PRESSIONI DI ESERCIZIO:

Acqua: max. 20°C/PE 80 e PE-Xa max. 12,5 bar; PE 100 max.

16 bar

Gas (all'esterno degli edifici): PE80 max. 4 bar, PE100 max.

10 bar, PE-Xa max. 8 bar

Aria compressa: PE 80 e PE-Xa max. 10 bar; PE 100 max. 12,5

bar

TEST E APPROVAZIONI:**

Acqua: DIN 8076/DIN EN 10284, DVGW-Reg-N°:

CW-7511CP0631; Gas: DVGW Foglio G 5600-1;

DVGW-Reg.-N°: DG-7521CP0412v

DE-Ø [MM]	CODICE	Q.TÀ BOX
Transizioni Acciaio-PE (Tubo-Ø-Acciaio x Tubo-Ø-PE):		
21,3 x 20	03.154.03.0120	Su richiesta.
26,9 x 25	03.154.03.0225	Su richiesta.
33,7 x 32	03.154.03.0332	1
42,4 x 40	03.154.03.0440	1
48,3 x 50	03.154.03.0550	1
60,3 x 63	03.154.03.0663	1
PE-PE (Tubo-Ø-PE / mm):		
20 x 20	03.155.03.20	1
25 x 25	03.155.03.25	1
32 x 32	03.155.03.32	1
40 x 40	03.155.03.40	1
50 x 50	03.155.03.50	1
63 x 63	03.155.03.63	1

Per tubi in PE, è necessario l'utilizzo di anime di rinforzo nei tubi SDR 11 (p. 73).

* non applicabile per gas

**utilizza sempre l'apposita anima di rinforzo GEBO per tubi SDR 11

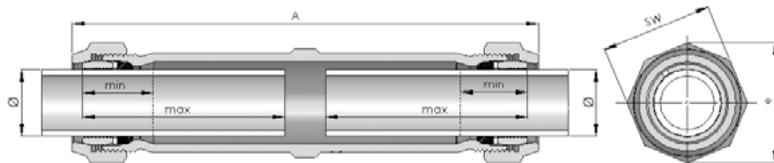
MISURE E PESI

DN	ACCIAIO		ACCIAIO NERO TIPO BOLLITORE		PE		LARGHEZZA ~A [MM]			PROFONDITÀ DI INSERIMENTO (ACCIAIO E ACCIAIO BOLLITORE)		PROFONDITÀ DI INSERIMENTO (PE)	
	DE-Ø [MM]	PESO [KG]	DE-Ø [MM]	PESO [KG]	DE-Ø [MM]	PESO [KG]	~SW [MM]	MAX ~E [MM]	MIN. [MM]	MAX. [MM]	MIN. [MM]	MAX. [MM]	
15	21,3	0,8	20,0	0,8	20	0,9	230	41	44	30	100	30	50
20	26,9	1,2	25,0	1,3	25	1,4	230	50	54	30	100	30	60
25	33,7	1,5	31,8	1,4	30	1,5	230	55	60	35	100	35	60
					32	1,5	230	55	60	100	35	60	
32	42,4	1,7	44,5	1,8	38	2,1	230	70	76	40	100	40	70
					40	1,7	230	70	76	40	100	40	70
40	48,3	2,0	51,0	2,5	50	2,0	230	75	81	40	100	40	70
50	60,3	3,2	57,0	3,3	63	3,3	230	90	97	40	100	40	80
							230	90	97	40	100	40	80

RACCORDO PER TUBI IN ACCIAIO ED ACCIAIO NERO TIPO BOLLITORE

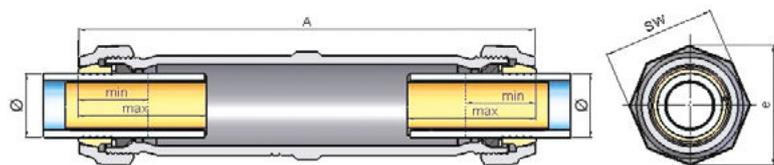
Acciaio 21,3 mm – 60,3 mm

Acciaio nero tipo bollitore 20 mm – 63,5 mm



RACCORDO PER TUBI IN PE CON ANIME DI RINFORZO

20 mm – 63 mm



PER TUBI IN ACCIAIO

DIN EN 10255 e DIN EN 10220 Serie 1

APPLICAZIONI: Acqua, Gas (tubazioni esterne agli edifici), Aria compressa, Olii da riscaldamento (secondo DIN 51603-1) fino a 2" (osservare le norme per i liquidi infiammabili!)



SERIE 150 1/2" - 2" (21,3 mm - 60,3 mm)

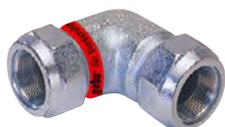
TEMPERATURE E PRESSIONI DI ESERCIZIO:
Acqua: Acqua fredda max. 25°C/max. 10 bar fino a 3/4" e max. 16 bar a partire da 1".
Acqua di riscaldamento max. 80°C/ max. 6 bar
Gas da DN 15 (all'esterno degli edifici): temperatura dell'ambiente da -20°C a +60°C, max. 5 bar
Olio da riscaldamento, secondo DIN 51603-1 (solo per le condotte di approvvigionamento dell'olio combustibile) da DN 15: 40°C/max. 6 bar
Aria compressa: max. 12,5 bar
TEST E APPROVAZIONI:
Acqua: DVGW W 534, DVGW-Reg.-N°: DW-8511AU2216
Gas da DN 15: DIN 3387-1, DVGW-Reg.-N°: NG-4502AP1454
Condotte di approvvigionamento dell'olio combustibile per il riscaldamento (secondo DIN 51603-1) da DN 15: omologazione di costruzione DIBT, N° approv. Z-38.4-212

DE-Ø [MM]	CODICE	Q.TÀ BOX
21,3 (1/2") x 21,3 (1/2")	01.150.08.01	2
26,9 (3/4") x 26,9 (3/4")	01.150.08.02	2
33,7 (1") x 33,7 (1")	01.150.08.03	2
42,4 (1 1/4") x 42,4 (1 1/4")	01.150.08.04	2
48,3 (1 1/2") x 48,3 (1 1/2")	01.150.08.05	1
60,3 (2") x 60,3 (2")	01.150.08.06	1

PER TUBI IN ACCIAIO NERO TIPO BOLLITORE

DIN EN 10220 Serie 2 e 3

APPLICAZIONI: Acqua, Aria compressa, Olii da riscaldamento (secondo DIN 51603-1) solo 57 mm (osservare le norme per liquidi infiammabili!)



SERIE 150/155 BOLLITORE 20 mm - 63,5 mm

TEMPERATURE E PRESSIONI DI ESERCIZIO:
Acqua di riscaldamento max. 80°C/ max. 6 bar
Olio da riscaldamento secondo DIN 51603-1 (solo per le condotte di approvvigionamento dell'olio combustibile) SOLO per dimensioni 57 mm: 40°C/max. 6 bar
Aria compressa: max. 12,5 bar
TEST E APPROVAZIONI:
Le condotte di approvvigionamento dell'olio combustibile per il riscaldamento (secondo DIN 51603-1) solo per 57mm:DIBT, N° approv.: Z-38.4-212

DE-Ø [MM]	CODICE	Q.TÀ BOX
Su richiesta.		

PER TUBI IN PE

PE 80, PE100, PE-Xa-Tubi (ogni SDR 11) secondo DVGW - foglio di lavoro GW 335 A2/A3 oltre DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 e DIN 16893



APPLICAZIONI: Vedi informazioni temperature e pressioni di esercizio.
IMPORTANTE: Quando si installano i raccordi GEBO Original, serie 155/153, in tubi in PE, è obbligatorio l'uso delle anime di rinforzo GEBO. Ordinare separatamente le anime di rinforzo GEBO (vedere pagina 73), in quanto non inclusi nella fornitura dei raccordi GEBO Original. Per le dimensioni a partire da 75 mm, utilizzare manicotti di supporto per tubi SDR 11 disponibili in commercio.

SERIE 153/155 20 mm - 63 mm

TEMPERATURE E PRESSIONI DI ESERCIZIO:
Acqua: max. 20°C/PE 80 e PE-Xa max. 12,5 bar; PE 100 max. 16 bar
Gas (all'esterno degli edifici): PE80 max. 4 bar, PE100 max. 10 bar, PE-Xa max. 8 bar
Aria compressa: PE 80 e PE-Xa max. 10 bar; PE 100 max. 12,5 bar
TEST E APPROVAZIONI:**
Acqua: DIN 8076/DIN EN 10284, DVGW-Reg-N°: CW-7511CP0631; Gas: DVGW Foglio G 5600-1; DVGW-Reg.-N°: DG-7521CP0412

DE-Ø [MM]	CODICE	Q.TÀ BOX
Transizioni Acciaio-PE (Tubo-Ø-Acciaio x Tubo-Ø-PE):		
21,3 x 20	03.154.08.0120	1
26,9 x 25	03.154.08.0225	1
33,7 x 32	03.154.08.0332	1
42,4 x 40	03.154.08.0440	1
48,3 x 50	03.154.08.0550	1
60,3 x 63	03.154.08.0663	1
PE-PE (Tubo-Ø-PE / mm):		
20 x 20	03.155.08.20	1
25 x 25	03.155.08.25	1
32 x 32	03.155.08.32	1
40 x 40	03.155.08.40	1
50 x 50	03.155.08.50	1
63 x 63	03.155.08.63	1

Per tubi in PE, è necessario l'utilizzo di anime di rinforzo nei tubi SDR 11 (p. 73).
* non applicabile per gas
**utilizza sempre l'apposita anima di rinforzo GEBO per tubi SDR 11

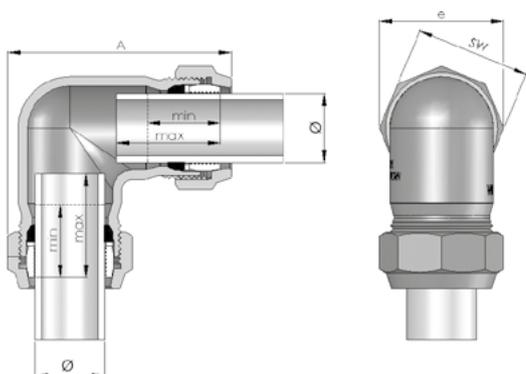
MISURE E PESI

DN	ACCIAIO		ACCIAIO NERO TIPO BOLLITORE		PE		LARGHEZZA ~A [MM]	~SW [MM]	INGOMBRO MAX ~E [MM]	PROFONDITÀ DI INSERIMENTO	
	DE-Ø [MM]	PESO [KG]	DE-Ø [MM]	PESO [KG]	DE-Ø [MM]	PESO [KG]				MIN. [MM]	MAX. [MM]
15	21,3	0,5	20,0	0,8	20	0,5	100	41	44	30	50
20	26,9	0,7	25,0	0,7	25	0,7	105	50	54	30	50
25	33,7	1,0	31,8	1,0	30	1,0	115	55	60	35	50
					32	1,0	115	55	60	35	50
32	42,4	1,4	44,5	1,4	38	1,5	125	70	76	40	55
					40	1,4	125	70	76	40	55
40	48,3	1,8	51,0	1,9	50	1,9	150	75	81	40	75
50	60,3	3,3	57,0	3,5	63	3,4	170	90	97	40	85
			63,5	3,4	170	90	97	40	85		

RACCORDO PER TUBI IN ACCIAIO ED ACCIAIO NERO TIPO BOLLITORE

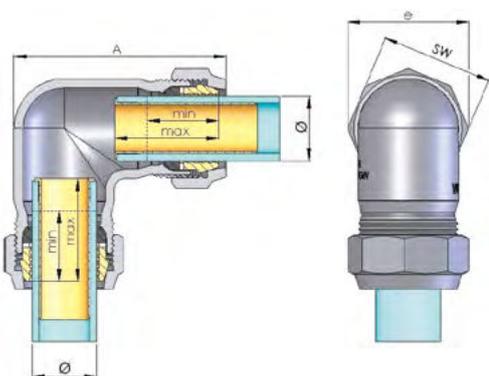
Acciaio 21,3 mm – 60,3 mm

Acciaio nero tipo bollitore 20 mm – 63,5 mm



RACCORDO PER TUBI IN PE CON ANIME DI RINFORZO

20 mm – 63 mm



PER TUBI IN ACCIAIO DIN EN 10255 e DIN EN 10220 Serie 1



SERIE 150 1" - 2" [33,7 mm - 60,3 mm]

TEMPERATURE E PRESSIONI DI ESERCIZIO:

Acqua: Acqua fredda max. 25°C/max. 10 bar fino a 3/4" e max. 16 bar a partire da 1".

Acqua di riscaldamento max. 80°C/ max. 6 bar

Gas da DN 15 (all'esterno degli edifici): temperatura dell'ambiente da -20°C a +60°C, max. 5 bar

Olio da riscaldamento, secondo DIN 51603-1 (solo per le condotte di approvvigionamento dell'olio combustibile) da DN 15: 40°C/max. 6 bar

Aria compressa: max. 12,5 bar

TEST E APPROVAZIONI:

Acqua: DVGW W 534, DVGW-Reg.-N°: DW-8511AU2216

Gas da DN 15: DIN 3387-1, DVGW-Reg.-N°: NG-4502AP1454

Condotte di approvvigionamento dell'olio combustibile per il riscaldamento (secondo DIN 51603-1) da DN 15: omologazione di costruzione DIBT, N° approv. Z-38.4-212

FILETTATURA DI CONNESSIONE X DE-Ø [MM]

FILETTATURA DI CONNESSIONE X DE-Ø [MM]	CODICE	Q.TÀ BOX
1" x 33,7	01.150.09.03	2
1 1/2" x 48,3	01.150.09.05	1
2" x 60,3	01.150.09.06	1

PER TUBI IN ACCIAIO NERO TIPO BOLLITORE

DIN EN 10220 Serie 2 e 3



SERIE 150/155 BOLLITORE 20 mm - 63,5 mm

TEMPERATURE E PRESSIONI DI ESERCIZIO:

Acqua di riscaldamento max. 80°C/ max. 6 bar

Olio da riscaldamento secondo DIN 51603-1 (solo per le condotte di approvvigionamento dell'olio combustibile) SOLO per dimensioni 57 mm: 40°C/max. 6 bar

Aria compressa: max. 12,5 bar

TEST E APPROVAZIONI:

Le condotte di approvvigionamento dell'olio combustibile per il riscaldamento (secondo DIN 51603-1) solo per 57mm:DIBT, N° approv.: Z-38.4-212

FILETTATURA DI CONNESSIONE X DE-Ø [MM]

Su richiesta.

PER TUBI IN PE

PE 80, PE100, PE-Xa-Tubi (ogni SDR 11) secondo DVGW - foglio di lavoro GW 335 A2/A3 oltre DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 e DIN 16893



SERIE 153/155 32 mm - 63 mm

TEMPERATURE E PRESSIONI DI ESERCIZIO:

Acqua: max. 20°C/PE 80 e PE-Xa max. 12,5 bar; PE 100 max. 16 bar

Gas (all'esterno degli edifici): PE 80, PE 100 e PE-Xa max. 4 bar

Aria compressa: PE 80 e PE-Xa max. 10 bar; PE 100 max. 12,5 bar

TEST E APPROVAZIONI:**

Acqua: DIN 8076/DIN EN 10284, DVGW-Reg.-N°:

CW-7511CP0631; Gas: DVGW Foglio G 5600-1;

DVGW-Reg.-N°: DG-7521CP0412

FILETTATURA DI CONNESSIONE X DE-Ø [MM]

FILETTATURA DI CONNESSIONE X DE-Ø [MM]	CODICE	Q.TÀ BOX
1" x 32	03.153.09.0332	1
1 1/2" x 50	03.153.09.0550	1
2" x 63	03.153.09.0663	1

Per tubi in PE, è necessario l'utilizzo di anime di rinforzo nei tubi SDR 11 (p. 73).

* non applicabile per gas

**utilizza sempre l'apposita anima di rinforzo GEBO per tubi SDR 11

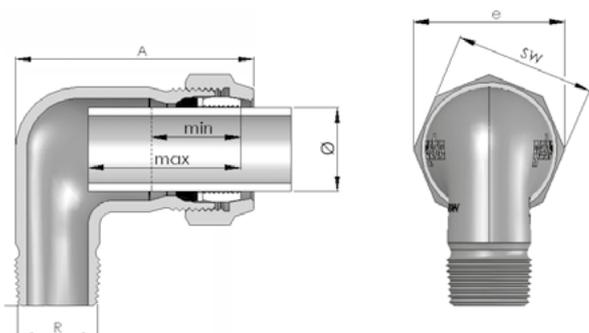
MISURE E PESI

DN	FILETTATURA DI CONNESSIONE R ISO 7/1	ACCIAIO		ACCIAIO NERO TIPO BOLLITORE		PE		LARGHEZZA ~A [MM]	~SW [MM]	INGOMBRO MAX ~E [MM]	PROFONDITÀ DI INSERIMENTO	
		DE-Ø [MM]	PESO [KG]	DE-Ø [MM]	PESO [KG]	DE-Ø [MM]	PESO [KG]				MIN. [MM]	MAX. [MM]
25	1"1"	33,7	1,0	31,8	0,6	32,0	0,7	115	55	60	35	50
40	1½"	48,3	1,4	51,0	1,2	50,0	1,2	150	75	81	40	75
50	2"	60,3	1,8	57,0	2,3	63,0	2,2	170	90	97	40	85

RACCORDO PER TUBI IN ACCIAIO ED ACCIAIO NERO TIPO BOLLITORE

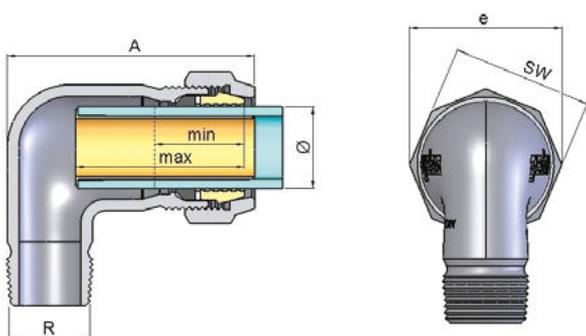
Acciaio 33,7 mm – 60,3 mm

Acciaio nero tipo bollitore 20 mm – 63,5 mm



RACCORDO PER TUBI IN PE CON ANIME DI RINFORZO

32 mm – 63 mm



PER TUBI IN ACCIAIO

DIN EN 10255 e DIN EN 10220 Serie 1

APPLICAZIONI: Acqua, Gas (tubazioni esterne agli edifici), Aria compressa, Olii da riscaldamento (secondo DIN 51603-1) fino a 2" (osservare le norme per i liquidi infiammabili!)



SERIE 150 1/2" - 2" (21,3 mm - 60,3 mm)

TEMPERATURE E PRESSIONI DI ESERCIZIO:
Acqua: Acqua fredda max. 25°C/max. 10 bar fino a 3/4" e max. 16 bar a partire da 1".
Acqua di riscaldamento max. 80°C/ max. 6 bar
Gas da DN 15 (all'esterno degli edifici): temperatura dell'ambiente da -20°C a +60°C, max. 5 bar
Olio da riscaldamento, secondo DIN 51603-1 (solo per le condotte di approvvigionamento dell'olio combustibile) da DN 15: 40°C/max. 6 bar
Aria compressa: max. 12,5 bar
TEST E APPROVAZIONI:
Acqua: DVGW W 534, DVGW-Reg.-N°: DW-8511AU2216
Gas da DN 15: DIN 3387-1, DVGW-Reg.-N°: NG-4502AP1454
Condotte di approvvigionamento dell'olio combustibile per il riscaldamento (secondo DIN 51603-1) da DN 15: omologazione di costruzione DIBt, N° approv. Z-38.4-212

DE-Ø [MM]	CODICE	Q.TÀ BOX
21,3 (1/2")	01.150.07.01	5
26,9 (3/4")	01.150.07.02	5
33,7 (1")	01.150.07.03	5
42,4 (1 1/4")	01.150.07.04	3
48,3 (1 1/2")	01.150.07.05	2
60,3 (2")	01.150.07.06	2
76,1 (2 1/2")	01.220.07.07	2

SERIE 220 2 1/2" (76,1 mm)

TEMPERATURE E PRESSIONI DI ESERCIZIO:
Acqua: Acqua fredda max. 25°C/max. 16 bar
Acqua di riscaldamento max. 80°C/ max. 6 bar
Gas da DN 15 (all'esterno degli edifici): temperatura dell'ambiente da -20°C a +60°C, max. 5 bar
Aria compressa: max. 10 bar
TEST E APPROVAZIONI:
Acqua: DVGW W 534, DVGW-Reg.-N°: DW-8511AU2217
Gas: DIN 3387-1, DVGW-Reg.-N°: NG-4502AP149.



PER TUBI IN ACCIAIO NERO TIPO BOLLITORE

DIN EN 10220 Serie 2 e 3

APPLICAZIONI: Acqua, Aria compressa, Olii da riscaldamento (secondo DIN 51603-1) solo 57 mm (osservare le norme per i liquidi infiammabili!)

SERIE 150/15S BOLLITORE 20 mm - 63,5 mm

TEMPERATURE E PRESSIONI DI ESERCIZIO:
Acqua di riscaldamento max. 80°C/ max. 6 bar
Olio da riscaldamento secondo DIN 51603-1 (solo per le condotte di approvvigionamento dell'olio combustibile)
SOLO per dimensioni 57 mm: 40°C/max. 6 bar
Aria compressa: max. 12,5 bar
TEST E APPROVAZIONI:
Le condotte di approvvigionamento dell'olio combustibile per il riscaldamento (secondo DIN 51603-1) solo per 57mm:DIBT, N° approv.: Z-38.4-212

DE-Ø [MM]	CODICE	Q.TÀ BOX
20,0	02.150.07.20	1
25,0	02.150.07.25	1
31,8	02.150.07.318	1
38,0	02.150.07.38	1
44,5	02.150.07.445	1
51,0	02.150.07.51	1
57,0	02.150.07.57	1
63,5	02.150.07.635	1
70,0	02.220.07.70	1

SERIE 220/22S BOLLITORE 70 mm

TEMPERATURE E PRESSIONI DI ESERCIZIO:
Acqua di riscaldamento max. 80°C/ max. 6 bar
Aria compressa: max. 10 bar



PER TUBI IN PE

PE 80, PE100, PE-Xa-Tubi (ogni SDR 11) secondo DVGW - foglio di lavoro GW 335 A2/A3 oltre DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 e DIN 16893

APPLICAZIONI: Vedi informazioni temperature e pressioni di esercizio.

SERIE 153/155 20 mm - 63 mm

TEMPERATURE E PRESSIONI DI ESERCIZIO:
Acqua: max. 20°C/PE 80 e PE-Xa max. 12,5 bar; PE 100 max. 16 bar
Gas (all'esterno degli edifici): PE80 max. 4 bar, PE100 max. 10 bar, PE-Xa max. 8 bar
Aria compressa: PE 80 e PE-Xa max. 10 bar; PE 100 max. 12,5 bar
TEST E APPROVAZIONI:**
Acqua: DIN 8076/DIN EN 10284, DVGW-Reg.-N°: CW-7511CP0631; Gas: DVGW Foglio G 5600-1; DVGW-Reg.-N°: DG-7521CP0412

DE-Ø [MM]	CODICE	Q.TÀ BOX
20,0	03.153.07.20	5
25,0	03.153.07.25	5
32,0	03.153.07.32	5
40,0	03.153.07.40	3
50,0	03.153.07.50	2
63,0	03.153.07.63	2



Per tubi in PE, è necessario l'utilizzo di anime di rinforzo nei tubi SDR 11 (p. 73).

**utilizza sempre l'apposita anima di rinforzo GEB0 per tubi SDR 11

MISURE E PESI

DN	ACCIAIO		ACCIAIO NERO TIPO BOLLITORE		PE		LARGHEZZA ~A [MM]	~SW [MM]	INGOMBRO MAX ~E [MM]	PROFONDITÀ DI INSERIMENTO	
	DE-Ø [MM]	PESO [KG]	DE-Ø [MM]	PESO [KG]	DE-Ø [MM]	PESO [KG]				MIN. [MM]	MAX. [MM]
15	21,3	0,2	20,0	0,2	20,0	0,2	51	41	44	30	40
20	26,9	0,4	25,0	0,3	25,0	0,4	53	50	54	30	40
25	33,7	0,5	31,8	0,4	30,0	0,5	55	55	60	35	40
					32,0	0,5	55	55	60	35	40
32	42,4	0,8	44,5	0,6	38,0	0,8	61	70	76	40	45
					40,0	0,7	61	70	76	40	45
40	48,3	0,9	51,0	0,8	50,0	0,9	63	75	81	40	50
50	60,3	1,3	57,0	1,3	63,0	1,3	72	90	97	40	55
			63,5	1,5	72	90	97	40	55		
65	76,1	3,1	70,0	3,1			118	100	150	50	90

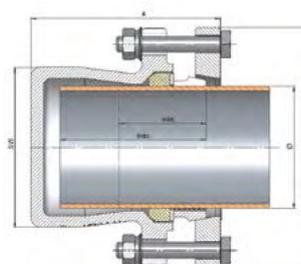
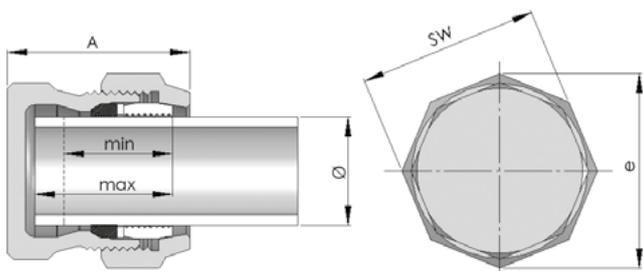
RACCORDO PER TUBI IN ACCIAIO ED ACCIAIO NERO TIPO BOLLITORE

Acciaio 21,3 mm – 60,3 mm

Acciaio nero tipo bollitore 20 mm – 63,5 mm

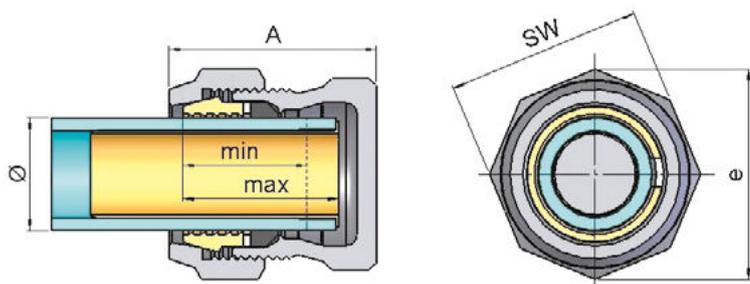
Acciaio 76,1 mm

Acciaio nero tipo bollitore 70 mm



RACCORDO PER TUBI IN PE CON ANIME DI RINFORZO

20 mm – 63 mm



PER TUBI IN ACCIAIO DIN EN 10255 e DIN EN 10220 Serie 1



SERIE 150 + 220

Set di ricambio: anello antisfilamento, anello di spinta e guarnizione

- 3 pezzi

DE Ø [MM]	CODICE	Q.TÀ BOX
17,2 (3/8")	01.161.48.00	1
21,3 (1/2")	01.161.48.01	1
26,9 (3/4")	01.161.48.02	1
33,7 (1")	01.161.48.03	1
42,4 (1 1/4")	01.161.48.04	1
48,3 (1 1/2")	01.161.48.05	1
60,3 (2")	01.161.48.06	1
76,1 (2 1/2")	01.161.48.07	1
88,9 (3")	01.161.48.08	1
114,3 (4")	01.161.48.09	1

PER TUBI IN ACCIAIO NERO TIPO BOLLITORE DIN EN 10220 Serie 2 e 3



SERIE 150/15S BOLLITORE + 220/22S BOLLITORE

Set di trasformazione: anello antisfilamento, anello di spinta e guarnizione

- 3 pezzi
- Per i diametri 38,0 mm, 44,5 mm, 51 mm, 63,5 mm e 82,5 mm sono disponibili solo raccordi completi.
- A seconda della misura gli anelli antisfilamento vengono forniti in ottone o acciaio.

3 PEZZI DE-Ø [MM]	CODICE	Q.TÀ BOX
20,0	02.163.48.20	1
25,0	02.163.48.25	1
31,8	02.163.48.318	1
57,0	02.163.48.57	1
70,0	02.163.48.70	1
108,0	02.163.48.108	1

PER TUBI IN PE PE 80, PE100, PE-Xa-Tubi (ogni SDR 11) secondo DVGW - foglio di lavoro GW 335 A2/A3 oltre DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 e DIN 16893



SERIE 153/155 + 220 PE/22P

Set di trasformazione: anello antisfilamento, anello di spinta e guarnizione

- 3 pezzi
- Per i diametri 50 mm e 63 mm sono disponibili solo raccordi completi.

3 PEZZI DE-Ø [MM]	CODICE	Q.TÀ BOX
20,0	03.162.48.20	1
25,0	03.162.48.25	1
32,0	03.162.48.32	1
40,0	03.162.48.40	1
75,0	03.162.48.75	1
90,0	03.162.48.90	1
110,0	03.162.48.110	1

ANIME DI RINFORZO IN OTTONE/ACCIAIO PER TUBI PE80, PE100 E PE-XA



DE-Ø [MM] X SPESSORE	SPESSORE TUBO PE	CODICE	Q.TÀ BOX
20 x 1,9	60	03.354.75.2019	5
25 x 2,3	65	03.354.75.2523	5
32 x 2,9	70	03.354.75.3230	5
40 x 3,7	75	03.354.75.4037	3
50 x 4,6	80	03.354.75.5046	3
63 x 5,8	90	03.354.75.6358	3
75 x 6,9 *	100	03.354.75.7569	1
90 x 8,2 *	120	03.354.75.9082	1
110 x 10 *	135	03.354.75.11010	1

*anima di rinforzo in acciaio

CERTIFICATI (SERIE 150 + 220 + 153/155)



SERIE 150

Acqua: DVGW W 534 DVGW-N° registr.: DW-8511AU2216

SERIE 220

Acqua: DVGW W 534 DVGW-N° registr.: DW-8511AU2217

SERIE 153/155

Acqua: DIN 8076/DIN EN 10284, DVGW- N° registr.: CW-7511CP0631



SERIE 150

Gas: DIN 3387-1, DVGW-N° registr.: NG-4502AP1454

SERIE 220

Gas: DIN 3387-1, DVGW-N° registr.: NG-4502AP1491

SERIE 153/155

Gas: DVGW Foglio G 5600-1; DVGW- N° registr.: DG-7521CP0412

Certificazione VdS per i sistemi di estinzione ad acqua stazionari

Serie 150

tipo A, I, O, OR OL

Serie 220

tipo AF, IF, OF

RACCORDO A COMPRESSIONE IN GHISA

SERIE 150 + 15S

PER TUBI IN ACCIAIO

DIN EN 10255 e DIN EN 10220 Serie 1

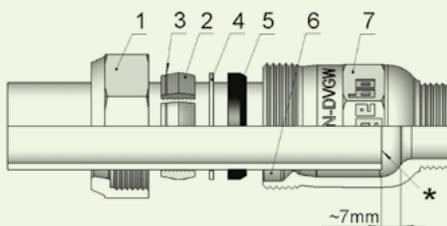
MISURE	Filettatura ISO 7/1	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
	DE-Ø [mm]	17,2	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3

PROCEDURA DI MONTAGGIO

L'anello di serraggio a fessure è fatto in modo da permettere il montaggio rigido o disassato.

Montaggio in asse: Anello di serraggio (2) con il marchio di rigatura (3) verso la ghiera (1)

Montaggio disassato: Anello di serraggio (2) con il marchio di rigatura (3) verso la camera ermetica (6)



1. Il terminale del tubo da collegare deve essere tagliato verticalmente sull'asse, privo di spigoli, non deformato e senza filettatura. Togliere lo sporco ed eventuali residui di colore.
2. Ghiera (1), Anello di serraggio (2), Anello antisfilamento (4) e Guarnizione (5) da posizionare sul terminale del tubo come illustrato.
3. Posizionare la guarnizione ad almeno 10 mm dal terminale del tubo.
4. Infilare il terminale del tubo con i singoli elementi nella camera ermetica (6) del corpo del raccordo (7). Verificare che la posizione sia ottimale.
5. Serrare la ghiera (1) con il corpo del raccordo (7). Evitare la torsione del tubo.

In caso di utilizzo di una chiave dinamometrica, sono da rispettare i seguenti intervalli di torsione, come indicato:
3/8" - 1" = 150 Nm · 1 1/4" - 2" = 200 Nm

1 Ghiera · 2 Anello di serraggio · 3 Marchio di rigatura · 4 Anello antisfilamento · 5 Guarnizione · 6 Camera ermetica · 7 Corpo del raccordo
 * **Fare attenzione alla misura!** I tubi non devono essere infilati fino al limite, oppure, in caso di derivazioni, i tubi non devono toccarsi.

RACCORDO A COMPRESSIONE IN GHISA

SERIE 153/155

PER TUBI IN PE

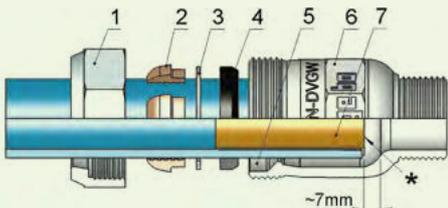
PE 80, PE100, PE-Xa-Tubi (ogni SDR 11) secondo DVGW - foglio di lavoro GW 335 A2/A3 oltre DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 e DIN 16893

IMPORTANTE: Quando si installano i raccordi GEBU Original, serie 155/153, in tubi in PE, è obbligatorio l'uso delle anime di rinforzo GEBU. Ordinare separatamente le anime di rinforzo GEBU (vedere pagina 73), in quanto non inclusi nella fornitura dei raccordi GEBU Original.

MISURE	Filettatura ISO 7/1	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
	DE-Ø [mm] x Spessore pareti [mm]	20 x 1,9	25 x 2,3	32 x 2,9	40 x 3,7	50 x 4,6	63 x 5,8

PROCEDURA DI MONTAGGIO

1. Il terminale del tubo deve essere tagliato verticalmente sull'asse.
2. Marchiare la lunghezza dell'anima di rinforzo sul terminale del tubo.
3. Ghiera (1), Anello di serraggio (2), Anello antisfilamento (3) e Guarnizione (4) da posizionare sul terminale del tubo come illustrato. Infilare l'anima di rinforzo (7) nel terminale del tubo.
4. Posizionare la guarnizione ad almeno 10 mm dal terminale del tubo.
5. L'anima di rinforzo deve superare di almeno 10 mm l'anello di serraggio.
6. Infilare il terminale del tubo con i singoli elementi nella camera ermetica (5) del corpo del raccordo (6). Verificare che la posizione sia ottimale.
7. Serrare la ghiera (1) con il corpo del raccordo (6).



In caso di utilizzo di una chiave dinamometrica, sono da rispettare i seguenti intervalli di torsione, come indicato: 20 mm, 25 mm = 100 Nm · 32 - 40 mm = 140 Nm · 50 - 63 mm = 180 Nm

1 Ghiera · 2 Anello di serraggio · 3 Anello antisfilamento · 4 Guarnizione · 5 Camera ermetica · 6 Corpo del raccordo · 7 Anima di rinforzo

* **Fare attenzione alla misura!**
 I tubi non devono essere infilati fino al limite, oppure, in caso di derivazioni, i tubi non devono toccarsi.

RACCORDO A COMPRESSIONE IN GHISA

SERIE 220 + 22S

PER TUBI IN ACCIAIO

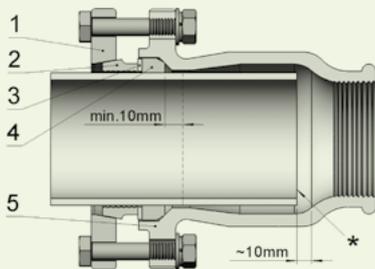
DIN EN 10255 e DIN EN 10220 Serie 1

MISURE	Filettatura ISO 7/1	2 1/2"	3"	4"
	DE-Ø [mm]	76,1	88,9	114,3

PROCEDURA DI MONTAGGIO

1. Il terminale del tubo da collegare deve essere tagliato verticalmente sull'asse, privo di spigoli, non deformato e senza filettatura. Togliere lo sporco ed eventuali residui di colore.
2. Infilare la flangia (1), anello di serraggio (2), anello antisfilamento (3) e la guarnizione (4) sul terminale del tubo come illustrato.
3. Posizionare la guarnizione (4) ad almeno 10 mm dal terminale del tubo.
4. Infilare il terminale del tubo con i singoli elementi nel corpo del raccordo (5). Verificare che la posizione sia ottimale.
5. Avvitare la flangia (1) con il corpo del raccordo (5).

Intervalli di torsione: (chiave dinamometrica) 50 Nm. **Dopo 5 minuti stringere i bulloni nuovamente.**



I raccordi sono certificati per acqua fino a 25°C (DVGW). Le guarnizioni utilizzate hanno una resistenza al calore fino a 80° C. Tuttavia per preservare la protezione anticorrosiva, i materiali in acciaio zincato non devono essere sottoposti ad una temperatura superiore ai 60°C.

1 Flangia - 2 Anello di serraggio - 3 Anello antisfilamento - 4 Guarnizione - 5 Corpo del raccordo

*** Fare attenzione alla misura!** I tubi non devono essere infilati fino al limite, oppure, in caso di derivazioni, i tubi non devono toccarsi.

RACCORDO A COMPRESSIONE IN GHISA

SERIE 220 PE/22P

PER TUBI IN PE:

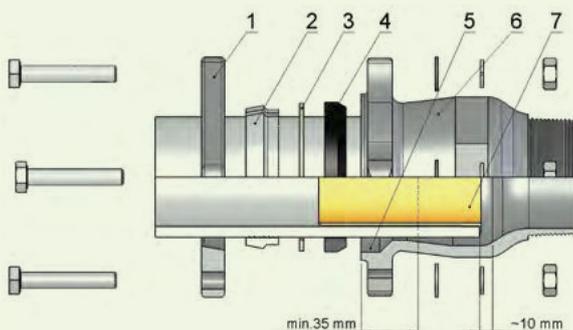
PE 80, PE100, PE-Xa-Tubi (ogni SDR 11) secondo DVGW - foglio di lavoro GW 335 A2/A3 oltre DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 e DIN 16893

IMPORTANTE: Quando si installano i raccordi GEBO Original, serie 155/153, in tubi in PE, è obbligatorio l'uso delle anime di rinforzo GEBO. Per le dimensioni a partire da 75 mm, utilizzare i manicotti di supporto per tubi SDR 11 disponibili in commercio.

MISURE	Filettatura ISO 7/1	2 1/2"	3"	4"
	DE-Ø [mm] x Spessore pareti [mm]	75 x 6,8	90 x 8,2	110 x 10

PROCEDURA DI MONTAGGIO

1. Flangia (1), Anello di serraggio (2), Anello antisfilamento (3) e Guarnizione (4) da posizionare sul terminale del tubo come illustrato.
2. Marchiare la lunghezza dell'anima di rinforzo (7) sul terminale del tubo. Infilare l'anima di rinforzo (7) sul terminale del tubo.
3. Posizionare la guarnizione (4) ad almeno 10 mm dal terminale del tubo.
4. Infilare il terminale del tubo con i singoli elementi nel corpo del raccordo (6). Verificare che la posizione sia ottimale. L'anima di rinforzo deve superare di almeno 10 mm l'anello di serraggio.
5. Serrare la flangia (1) con il corpo del raccordo (6).



Intervalli di torsione: (chiave dinamometrica) 50 Nm.

Dopo 5 minuti stringere i bulloni nuovamente.

1 Flangia - 2 Ghiera - 3 Anello antisfilamento - 4 Guarnizione - 5 Camera ermetica
6 Corpo del raccordo - 7 Anima di rinforzo

*** Fare attenzione alla misura!**
I tubi non devono essere infilati fino al limite, oppure, in caso di derivazioni, i tubi non devono toccarsi.