

# Megfűróbilincsek vörösréz csőhöz: DIN EN 1057, kemény (R290) és lágy (R220) rézcsövek

## ■ Méretek:

Csőméretek NÁ	12	15	20	25	32	40	50
Cső külső Ø [mm]	15	18	22	28	35	42	54
Csatlakozó menet	1/2"	1/2"	1/2"	3/4"	3/4"	1"	1 1/4"

## ■ Leágazás: belsőmenetes Rp ISO 7/1

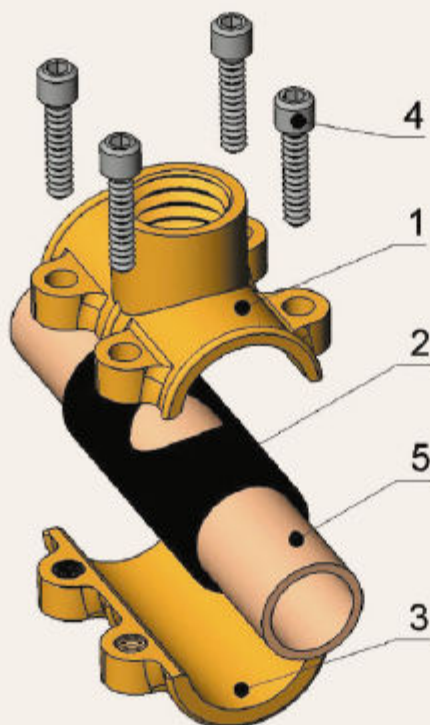
■ **Max. üzemi nyomás/hőmérséklet:** víz: kemény Cu-cső 10 bar/60 °C; kemény Cu-cső 6 bar/90 °C; lágy Cu-cső 6 bar/60 °C; lágy Cu-cső 4 bar/90 °C; sűrített levegő: 10 bar/70 °C

■ **Közeg:** ivóvíz (25 °C-ig), fűtővíz (90 °C-ig), olajmentes sűrített levegő

■ **Felhasználási terület:** a megfűróbilincsek leágazások utólagos készítésére szolgálnak

## A szerelés lépései:

1. Tisztítsa meg a csövet (5) a megfűrni kívánt részen.
2. A gumimandzsettát (2) helyezze a cső (5) köré.
3. A gumimandzsettát (2) forgassa el úgy, hogy az azon lévő előfűrt lyuk a megfűrandó részre kerüljön.
4. Illessze a felső részt (1) a gumimandzsettára (2) úgy, hogy a leágazás a gumimandzsettán (2) lévő lyukra essen.
5. Helyezze az alsó részt (3) a gumimandzsetta (2) köré.
6. Csavarja be az imbuszcavarokat (4).
7. Imbuszkulccsal átlósan húzza meg az imbuszcavarokat (4).
- 8 A megfűrást mindig megfelelő szerszámmal végezze.



- 1 megfűróbilincs felső része belsőmenetes leágazással  
2 gumimandzsetta  
3 megfűróbilincs alsó része  
4 imbuszcavar  
5 cső