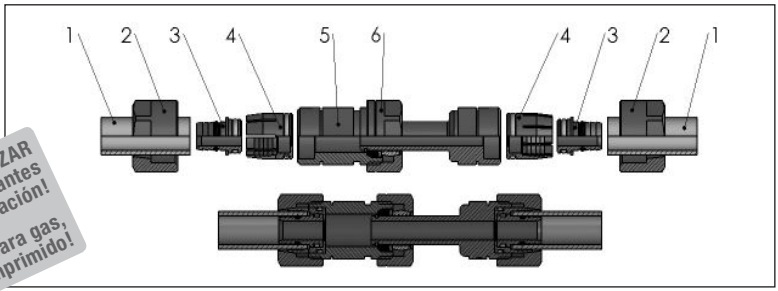
Instrucciones de instalación para el accesorio de compresión MULTIGEBO con longitud ajustable; serie 320 para tubos multicapa

Edición 02/2019 (E)

1 Tubo
2 Tuercas
3 Casquillo de refuerzo
4 Anillos de agarre
5 Racor ajustable
6 Tuerca central de fijación



¡IMPORTANTE! NUNCA UTILIZAR lubricantes grasos para la instalación! NO UTILIZAR para gas, aceites o aire comprimido!

Certificados: (E) Cumple con los últimos requisitos de higiene para el agua potable (lista de composición 4MS para materiales metálicos en contacto con agua potable)!

Cracterísticas Técnicas: Los accesorios son adecuados para adaptrase a la superfície uniforme de la tubería. La unión es resistente a tracciones y presiones. Los racores de unión MULTIGEBO, no son reutilizables. Ajustables en su longitud para reparaciones entre tubos.

Aplicaciones: Insatalaciones de agua potable y calefacción

Presión máx. de trabajo: 10 bar

Temperatura: Agua potable fría (+25 °C); Agua caliente hasta +70 °C
Circuito de calefacción hasta +70 °C

Medios: Agua potable según la norma DIN 2000 y agua de calefacción

Tipo de tubos: Multicapa según las normas DIN 16836 y DIN EN ISO 21003 (tipo M)

Dimensiones:

Ø exterior del tubo	**16 mm x 16 mm**	**20 mm x 20 mm**
Diferentes anillos de agarre correspondientes para tubos de diámetro interior iguales a	12,0 mm o 11,6/11,5 mm	16,0 mm o 15,5 mm o 15,0 mm o 14,4 mm

Instalación:

Se requiere el uso de un lubricante sin grasa apto para agua potable para la instalación.

1. Medir el Ø exterior del tubo. Cortar el tubo (1) verticalmente en relación con el eje. La colocación del racor ajustable (5) en el tubo requiere una distancia mínima de 88 mm desde los extremos del tubo y se permite una utilización de hasta una distancia máxima de 92 mm. Los extremos del tubo deben estar biselados por dentro y fuera; deben ser desbarbados sin causar deformación (use una herramienta plegable). La suciedad debe ser eliminada. **En caso de ovalidad, hacer un redondeo del tubo por medio de una herramienta de calibración adecuada.**
2. Verificar el diámetro interior del tubo con el calibre y seleccionar el casquillo de refuerzo adecuado.
3. Introducir el casquillo de refuerzo seleccionado (3) en el tubo multicapa (1) hasta el final.
   Deslizar las tuercas (2) en el tubo de multicapa (1).
4. Colocar los anillos de agarre (4) en el tubo multicapa e introducirlos hasta el final (clic sonoro).
5. Colocar el racor ajustable (5) hacia los extremos del tubo hasta que los extremos de conexión se ajusten con un clic con los anillos de agarre (4). ¡Tenga en cuenta la dirección del fluido!
6. Apretar las tuercas (2) y presionar hasta que el anillo de agarre (4) sobresalga un máx. de 1 a 2 mm por fuera de la tuerca. ¡Evite doblar los tubos multicapa!
7. Finalmente, apretar firmemente la tuerca central de fijación, marcada con una ranura, (6) con el racor ajustable (5).

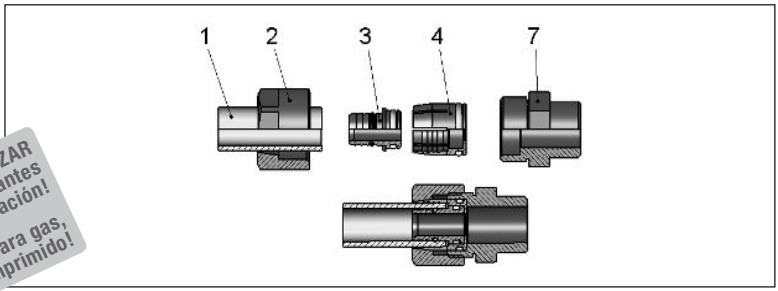
En caso de instalación empotrada, se debe proporcionar una protección adecuada contra la corresión de la zona. Garantizar una compensación suficiente para la dilatación.

Sujeto a modificaciones técnicas.

Instrucciones de instalación para el accesorio de compresión MULTIGEBO con longitud ajustable; serie 320 para tubos multicapa

Edición 02/2019 (E)

1 Tubo
2 Tuerca
3 Casquillo de refuerzo
4 Anillo de agarre
7 Tuerca de unión



¡IMPORTANTE! NUNCA UTILIZAR lubricantes grasos para la instalación! NO UTILIZAR para gas, aceites o aire comprimido!

Certificados: (E) Cumple con los últimos requisitos de higiene para el agua potable (lista de composición 4MS para materiales metálicos en contacto con agua potable)!

Características técnicas: Los accesorios son adecuados para adaptarse a la superfície uniforme de la tubería. La unión es resistente a tracciones y presiones. Los racores de unión MULTIGEBO, no son reutilizables. La rosca macho está diseñada según la norma ISO 7/1 o DIN EN 10226-1.

Aplicaciones: Instalaciones de agua potable y calefacción

Presión máx. de trabajo: 10 bar

Temperatura: Agua potable fría (+25 °C); Agua caliente hasta +70 °C
Circuito de calefacción hasta +70 °C

Medios: Agua potable según la norma DIN 2000 y agua de calefacción

Tipo de tubos: Multicapa según las normas DIN 16836 y DIN EN ISO 21003 (tipo M)

Dimensiones:

Ø exterior del tubo	**16 mm x R 1/2**	**20 mm x R 3/4**
Diferentes anillos de agarre correspondientes para tubos de diámetro interior iguales a	12,0 mm o 11,6 / 11,5 mm	16,0 mm o 15,5 mm o 15,0 mm o 14,4 mm
Tuerca de unión	1/2"	3/4"

Instalación:

Se requiere el uso de un lubricante sin grasa apto para agua potable para la instalación.

1. Medir el Ø exterior del tubo. Cortar el tubo (1) verticalmente en relación con el eje. El extremo del tubo debe ser biselado por dentro y por fuera; debe ser debarbado sin causar deformación (use una herramienta de biselado). **La suciedad debe ser eliminada. En caso de ovalidad, hacer un redondeo del tubo con una herramienta de calibrado.**
2. Verificar el diámetro Ø interior del tubo con el calibre y seleccionar el casquillo de refuerzo adecuado.
3. Introducir el casquillo de refuerzo seleccionado (3) en el tubo multicapa (1) hasta el final.
   Deslizar la tuerca (2) en el tubo multicapa (1).
4. Colocar el anillo de agarre (4) en el tubo multicapa e introducirlo hasta el final (clic sonoro).
5. Deslizar la tuerca de unión (7) sobre el anillo de agarre (4) hasta el final (clic sonoro). ¡Tenga en cuenta la dirección del fluido!
6. Finalmente, apretar la tuerca (2) hasta que el anillo de agarre sobresalga como máx. de 1 a 2 mm por fuera la tuerca. ¡Evitar doblar los tubos multicapa!

En caso de instalación empotrada, se debe proporcionar una protección adecuada contra la corresión de la zona. Garantizar una compensación suficiente para la dilatación.

Gebo Ibérica SAU C/ del Guix 3 · 08800 Vilanova i la Geltrú · España · gebo@gebo.es · www.gebo.es
Tel. 938 115 060 · Fax 938 115 061

Sujeto a modificaciones técnicas.