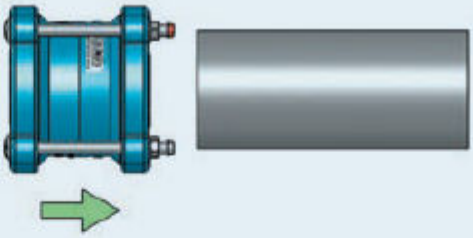
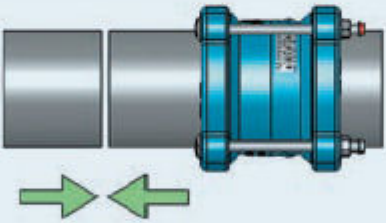
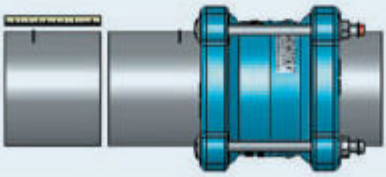
Instrucciones de montaje:

Colocar la pieza totalmente en el tubo.
No es necesario desarmar el aro de acoplamiento con el cuerpo de la pieza.
Tampoco será necesario, desmontar en su totalidad las tuercas del perno.

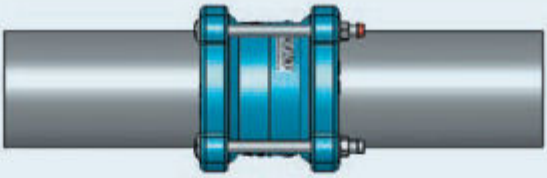




Posicionar y alinear los tubos.
Debemos dejar un espacio mínimo de 10 mm entre ambos.



Marcar en los dos tubos, hasta donde se debe introducir (ver tabla).



Colocar la pieza entre las dos marcas. Cuando este bien fijado el acoplamiento, se deben apretar las tuercas hexagonales **en sentido del reloj**. Para el par de apriete ver tabla.

DN	Tolerancia [mm]	Introducción mínima	máxima	Par de apriete
40	48 – 60	48	58	50 Nm
50	59 – 73	53	63	50 Nm
60/65	72 – 85	57	67	50 Nm
80	88 – 103	58	68	50 Nm
100	108 – 128	61	71	50 Nm
125-1	132 – 146	61	71	50 Nm
125-2	139 – 153	61	71	50 Nm
150	159 – 182	74	84	50 Nm
175	192 – 209	74	84	50 Nm
200	218 – 235	89	99	50 Nm
225	250 – 267	89	99	50 Nm
250	271 – 289	90	100	50 Nm
300	322 – 340	90	100	50 Nm