



- 1 L'écrou conique
- 2 Bague de serrage
- 3 Bague intermédiaire
- 4 Joint d'étanchéité
- 5 Chambre d'étanchéité
- 6 Corps du raccord

*** Veillez à la longueur de montage !**

Les tubes ne doivent pas être insérés jusqu'à la butée et lors de l'utilisation de manchons droits, les tubes ne doivent pas buter l'un contre l'autre.

Domaines d'utilisation :

installations transportant de l'eau, eau de chauffage et air comprimé

Pression de service & Températures :

pour tubes en acier : eau max. 25°C / max. 10 bar;
 pour tubes en acier eau de chauffage : max. 80°C / max. 6 bar;
 pour tubes en acier air comprimé : max. 10 bar;
 pour tubes en PE : eau max. max. 20°C / max. 10 bar

Matières transportées :

eau, air comprimé

Types de tubes :

tubes en acier selon DIN EN 10255 et DIN EN 10220 séries 1,2 et 3 ; PE 80, PE 100, Tube PE-Xa (pour chaque SDR 11) selon DVGW – feuille GW 335 A2/A3 et norme DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 et norme DIN 16893

| Dimensions : | 1/2" | 3/4" | 1" | 1 1/4" | 1 1/2" | 2" |
|-----------------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Tolérance pour tube ext. Ø (mm) : | 19,7-21,8 | 24,6-27,3 | 31,4-34,2 | 40,0-42,9 | 47,9-51,5 | 59,7-63,6 |

Caractéristiques techniques:

Dans le cas de l'utilisation sur des tubes PE, l'utilisation de renforts GEBO en laiton est nécessaire. Les raccords sont appropriés pour l'assemblage de tubes aux extrémités lisses. Ils sont résistants à la traction et à la poussée. Les raccords à compression ne sont destinés qu'à une installation unique. Selon montage de la bague de serrage, une installation désaxée jusqu'à 3° par rapport à l'axe du tube est possible.

Procédure de montage :

1. Couper l'extrémité du tuyau à raccorder verticalement par rapport à l'axe. L'extrémité du tube doit être exempt de bavures, non déformée et sans filetage. Retirer tous les restes de peinture ou impuretés.
2. Placer l'écrou conique (1), bague de serrage (2), bague intermédiaire (3) et joint d'étanchéité (4) et pousser à l'extrémité du tube comme indiqué.
3. Repousser le joint d'étanchéité (4), au moins 10mm au-dessus de l'embout du tube.
4. Introduire l'embout du tube avec les éléments uniques dans la chambre d'étanchéité (5) du corps du raccord (6), vérifier l'ajustement approprié.
5. Visser fermement l'écrou conique (1) avec le corps du raccord (6). Il faut éviter dans ce cas que le tube ne se tourne.