

Date de mise à jour

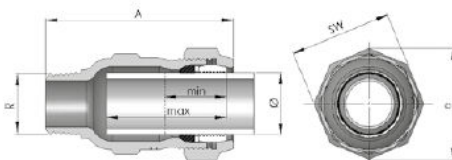
Janvier 2024

Raccord à compression en fonte
malléable avec taraudage femelle

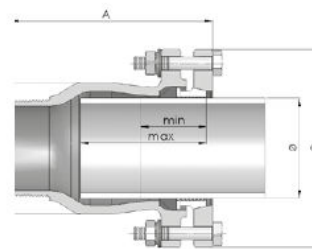
Pour tubes en acier



Tubes acier 17,2 mm – 60,3 mm



Tubes acier 76,1 mm – 114,3 mm
Tubes acier noir 70 mm – 108 mm



DOMAINES D'UTILISATION

- ✓ Installation d'eau potable
- ✓ Lignes de raccordement pour réseau en eau potable
- ✓ Sprinlage (VdS)
- ✓ Conduites d'air comprimé
- ✓ Conduites de remplissage citerne mazout - jusqu'à 2" selon réglementation

MATIÈRES TRANSPORTÉES :

Eau, air comprimé, mazout (DIN 51603-1) jusqu'à 2" selon réglementation

TEMPÉRATURES ET PRESSION DE SERVICE :

- ✓ Pour la série 150 : du 3/8" au 2"

Eau max. 25°C : max. 10 bar (jusqu'à 3/4"), et max. 16 bar (à partir de 1")

Eau de chauffage max. 80°C : max. 6 bar

Air comprimé max. 12,5 bar, mazout max. 6 bar

sprinlage (VdS) max. 12,5 bar

- ✓ Pour la série 220 : du 2 1/2 au 4"

Eau max. 25°C : max. 16 bar

Eau de chauffage max. 80°C : max. 6 bar

Air comprimé max. 10 bar

Sprinlage (VdS) max. 16 bar

CERTIFICATION :

Certification ACS

Eau : DVGW W534, DVGW Reg. No. : DW-8511AU2216

Sprinlage : (à partir du DN25) - VdS

Mazout jusqu'à 2" : autorisation de contrôle DIBT, homologation no. : Z-38.4-212

Date de mise à jour

Janvier 2024

DN	FILETAGEX Ø EXTÉRIEUR TUBE [MM]	RÉFÉRENCE	COLISAGE PAR LOTS DE
10	3/8" x 17,2	01.150.01.00	15
15	1/2" x 21,3	01.150.01.01	10
20	3/4" x 26,9	01.150.01.02	10
25	1" x 33,7	01.150.01.03	10
32	1 1/4" x 42,4	01.150.01.04	5
40	1 1/2" x 48,3	01.150.01.05	3
50	2" x 60,3	01.150.01.06	3
65	2 1/2" x 76,1	01.220.01.07	
80	3" x 88,9	01.220.01.08	
100	4" x 114,3	01.220.01.09	

LES + PRODUIT

- Le produit SOS Réparation / SOS Fuites
- Filetage et soudage ne sont pas nécessaires
- Montage rapide et facile
- Certification ACS

MATÉRIAUX UTILISÉS

- Corps en fonte malléable : Fonte malléable EN-GJMB-350-10, EN 1562
- Écrou conique : Fonte malléable EN-GJMB-350-10, EN 1562
- Bague de serrage : Acier galvanisé
- Bague intermédiaire : Acier galvanisé
- Joint d'étanchéité : NBR
- Filetage : Selon la norme ISO 7/1, et selon la norme DIN EN 10226-1
- Galvanisation : Galvanisation à chaud du corps de raccord, rondelles de fixation et cônes écrous (galvanisation à chaud selon la norme DIN EN 10242). Les surfaces, dans le cadre de l'usinage, sont galvanisées. Les bagues de serrage en acier et les bagues intermédiaires sont également galvanisées.

Pour plus d'informations techniques, veuillez consulter notre site internet : www.gebo.fr