

Raccord à compression en fonte  
malléable avec taraudage femelle

Pour tubes PE

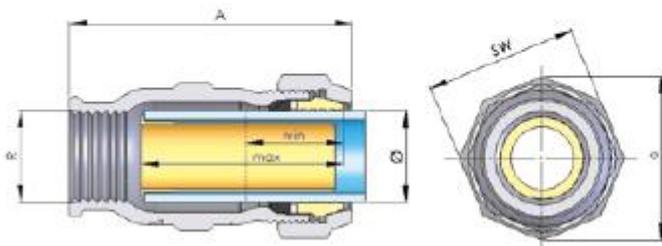


PE

Sur demande

### DIMENSIONS POUR TUBES PE INCLUANT LES RENFORTS

20 mm – 63 mm



### DOMAINES D'UTILISATION

- ✓ Installation d'eau
- ✓ Conduites d'air comprimé

### MATIÈRES TRANSPORTÉES :

Eau, air comprimé

### TEMPÉRATURES ET PRESSION DE SERVICE :

Eau max. 12.5 bar : PE80 et PE-XA

Eau max. 16 bar : PE100

Air comprimé max. 12.5 bar : PE100

Air comprimé max. 10 bar : PE80 et PE-XA

### CERTIFICATS :

Eau : DIN 8076/DIN EN 10284, DVGW CW-7511CP0631

## DIMENSIONS DISPONIBLES :

DN	FILETAGE X Ø EXTÉRIEUR TUBE [MM]	RÉFÉRENCE
15	1/2" x 20	03.153.01.0120
20	3/4" x 25	03.153.01.0225
25	1" x 32	03.153.01.0332
32	1 1/4" x 40	03.153.01.0440
40	1 1/2" x 50	03.153.01.0550
50	2" x 63	03.153.01.0663

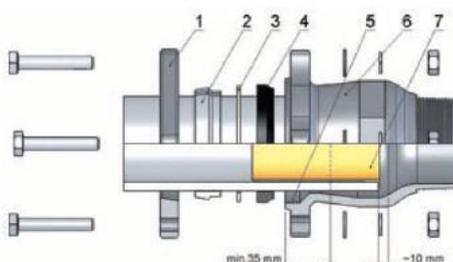
## DIMENSIONS ET POIDS

DN	FILETAGE Rp ISO 7/1	TUBE ACIER		TUBE ACIER NOIR		TUBE PE		LONGUEUR -A [MM]	OUVERTURE DE CLÉ ET DIMENSION COUVERCLE À BRIDE -SW [MM]	SURAN- GLE - E [MM]	PROFONDEUR EMBROCHABLE	
		Ø EXTÉRIEUR TUBE [MM]	POIDS [KG]	Ø EXTÉRIEUR TUBE [MM]	POIDS [KG]	Ø EXTÉRIEUR TUBE [MM]	POIDS [KG]				MIN. [MM]	MAX. [MM]
10	3/8"	17,2	0,2					82	31,5	34	25	55
15	1/2"	21,3	0,3			20,0	0,3	100	41	44	30	70
20	3/4"	26,9	0,5			25,0	0,5	100	50	54	30	70
25	1"	33,7	0,6			32,0	0,6	100	55	60	35	65
32	1 1/4"	42,4	1,0			40,0	1,0	115	70	76	40	65
40	1 1/2"	48,3	1,1			50,0	1,1	115	75	81	40	75
50	2"	60,3	1,6			63,0	1,6	130	90	97	40	85
65	2 1/2"	76,1	3,2	70,0 (2 1/4")	3,4			155	100	150	50	95
80	3"	88,9	4,0					165	120	160	50	105
100	4"	114,3	5,4	108,0 (3 1/4")	6,0			160	135	185	50	105

## NOTICE DE MONTAGE

**Pour tube PE:** HDPE-Tube PE 80 et PE 100-SDR11 selon la norme DIN 8074/75, GW 335-A2 et le tube PE PEXa-SDR11 Norme DIN 16893, R1 DVGW feuille de travail GW335-A3

- **Dimensions:** Filetage ISO 7/1 2 1/2"      3"      4"  
Ø extérieur tube x Épaisseur [mm]      75x6,8      90x8,2      110x10
- **Pression de service maximum / température:** Eau: PE80 – 12,5 bar/20 °C, PE100 – 16 bar/20 °C, PEXa – 12,5 bar/20 °C
- **Air comprimé:** PE80 – 10 bar; PE100 – 12,5 bar; PEXa – 10 bar
- **Matières transportées:** Eau, air comprimé
- **Domaine d'utilisation:** Eau, air comprimé



1 Bride - 2 Bague de serrage - 3 Bague intermédiaire - 4 Joint d'étanchéité - 5 Chambre d'étanchéité - 6 Corps du raccord - 7 Renforts \* **Veillez à la longueur de montage!** Les tuyaux ne doivent pas être introduits jusqu'à la butée et lors des manœuvres ils ne doivent pas buter l'un contre l'autre.

### Processus de montage (incl. les renforts):

1. Bride (1), bague de serrage (2), bague intermédiaire (3), et joint d'étanchéité (5), pousser sur l'embout du tube, comme représenté.
  2. Insérer le renfort (7) jusqu'au taquet, dans l'embout du tube à relier. Marquer la longueur du temps du renfort, anciennement sur l'embout du tube.
  3. Repousser le joint d'étanchéité (4), à une distance d'au moins 10 mm, au-dessus de l'embout du tube.
  4. Introduire l'embout du tube, avec les éléments uniques dans le corps du raccord (5), vérifier l'ajustement approprié. La bague de serrage doit à cette occasion, se trouver au moins à une distance de 10 mm, du repère des longueurs de renfort!
  5. Visser la bride (1) et le corps du raccord (5) à l'aide de la méthode en croix.
- Le couple de serrage pour le vissage (clé dynamométrique à lecture directe) 50 Nm.

**Après 5 minutes de temps de composition, resserrer à nouveau en vissant.**