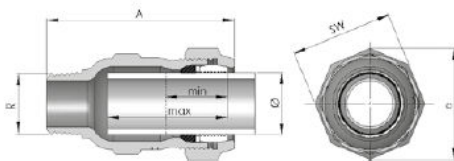


Raccord à compression en fonte malléable avec filetage mâle

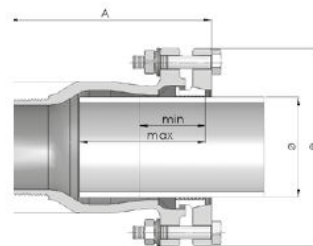
Pour tubes en acier



Tubes acier 17,2 mm – 60,3 mm



Tubes acier 76,1 mm – 114,3 mm
Tubes acier noir 70 mm – 108 mm



DOMAINES D'UTILISATION

- ✓ Installation d'eau potable
- ✓ Installation d'eau de chauffage
- ✓ Lignes de raccordement pour réseau en eau potable
- ✓ Sprinlage (VDS)
- ✓ Conduites d'air comprimé
- ✓ Conduites de remplissage citerne mazout - jusqu'à 2" selon réglementation

MATIÈRES TRANSPORTÉES :

Eau, air comprimé, mazout (DIN 51603-1) jusqu'à 2" selon réglementation

TEMPÉRATURES ET PRESSION DE SERVICE :

- ✓ **Pour la série 150 : du 3/8" au 2"**

Eau max. 25°C : max. 10 bar (jusqu'à 3/4"), et max. 16 bar (à partir de 1")

Eau de chauffage max. 80°C : max. 6 bar

Air comprimé max. 12,5 bar, mazout max. 6 bar

Sprinlage (VdS) max. 12,5 bar

- ✓ **Pour la série 220 : du 2 ½ au 4"**

Eau max. 25°C : max. 16 bar

Eau de chauffage max. 80°C : max. 6 bar

Air comprimé max. 10 bar

Sprinlage (VdS) max. 16 bar

CERTIFICATION :

Certification ACS

Eau : DVGW W534, DVGW Reg. No. : DW-8511AU2216

Sprinlage : (à partir du DN25) - VdS

Mazout jusqu'à 2" : autorisation de contrôle DIBT, homologation no. : Z-38.4-212

DN	FILETAGE X Ø EXTÉRIEUR TUBE [MM]	RÉFÉRENCE	COLISAGE PAR LOTS DE
10	3/8" x 17,2	01.150.00.00	15
15	1/2" x 21,3	01.150.00.01	10
20	3/4" x 26,9	01.150.00.02	10
25	1" x 33,7	01.150.00.03	10
32	1 1/4" x 42,4	01.150.00.04	5
40	1 1/2" x 48,3	01.150.00.05	3
50	2" x 60,3	01.150.00.06	3
65	2 1/2" x 76,1	01.220.00.07	
80	3" x 88,9	01.220.00.08	
100	4" x 114,3	01.220.00.09	

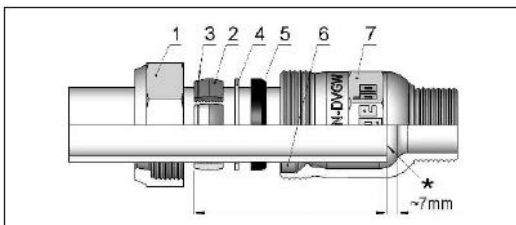
LES + PRODUIT

- Le produit SOS Réparation / SOS Fuites
- Filetage et soudage ne sont pas nécessaires
- Montage rapide et facile
- Certification ACS

MATÉRIAUX UTILISÉS

- **Corps en fonte malléable** : Fonte malléable EN-GJMB-350-10, EN 1562
- **Écrou conique** : Fonte malléable EN-GJMB-350-10, EN 1562
- **Bague de serrage** : Acier galvanisé
- **Bague intermédiaire** : Acier galvanisé
- **Joint d'étanchéité** : NBR
- **Filetage** : Selon la norme ISO 7/1, et selon la norme DIN EN 10226-1
- **Galvanisation** : Galvanisation à chaud du corps de raccord, rondelles de fixation et cônes écrous (galvanisation à chaud selon la norme DIN EN 10242). Les surfaces, dans le cadre de l'usinage, sont galvanisées. Les bagues de serrage en acier et les bagues intermédiaires sont également galvanisées.

NOTICE DE MONTAGE



F * **Veillez à la longueur de montage!** Les tuyaux ne doivent pas être introduits jusqu'à la butée et lors des manchons droit ils ne doivent pas buter l'un contre l'autre.

Domaine d'application: Installation pour l'eau potable, le chauffage, la protection incendie (sprinklage), conduites de gaz à l'extérieur d'un bâtiment, l'air comprimé, l'huile

Pression de service maxi: l'eau 16 bar, gaz 5 bar, l'air comprimé 12,5 bar, VdS 12,5 bar

Température: l'eau potable: l'eau froide jusqu'à 25°C
l'eau chauffage: jusqu'à 80°C*
gaz -20°C jusqu'à +60°C

Média: Tous les gaz selon DVGW – feuille technique G260
l'eau potable selon DIN 2000

Type de tuyau: Tuyaux en acier selon EN 10255 (DIN 2440, 2441, 2442, 2448/1, 2458/1)

Dimensions: 3/8" 1/2" 3/4" 1" 1 1/4" 1 1/2" 2"

Ø extérieur en mm: 17,2 21,3 26,9 33,7 42,4 48,3 60,3

Caractéristiques techn.: Les raccords sont appropriés à l'assemblage de tuyaux aux extrémités lisses. Ils sont résistants à la traction et à la poussée. Les raccords des tuyaux ne sont prévus que pour un montage unique. Après échange des joints le raccord peut être réutilisé. Selon montage de la bague de serrage une installation désaxée jusqu'à 3° par rapport à l'axe du tube est possible.

* Les raccords sont testés par DVGW pour l'eau potable pour une température jusqu'à 25°C. Le joint d'étanchéité autorise une température de fonctionnement de 80°C. Afin d'éviter tout risque de corrosion, il est conseillé de ne pas utiliser l'acier galvanisé à une température supérieure de 60°C.

Procédure de montage:

La bague de serrage à fente (2) permet un montage droit ou désaxé.

Montage droit: rainure (3) à la bague de serrage (2) en direction de l'écrou (1).

Montage désaxé: rainure (3) à la bague de serrage (2) en direction de la chambre d'étanchéité (6)

1. Couper l'extrémité du tuyau à raccorder verticalement par rapport à l'axe. L'extrémité du tube doit être exempt de bavures, non déformée et sans filetage. Retirer tous les restes de peinture ou impuretés.

2. Placer l'écrou conique (1), la bague de serrage (2), la bague intermédiaire (4), et le joint d'étanchéité (5) à l'extrémité du tube comme indiqué

3. Faire coulisser le joint d'étanchéité (5) d'au moins 10 mm sur l'extrémité du tube.

4. Introduire l'extrémité du tube avec le joint d'étanchéité (5), la bague intermédiaire (4), la bague de serrage (2) et l'écrou conique (1) dans la chambre d'étanchéité (6) du corps de raccord (7). Veillez à une pose irréprochable.

5. Visser fermement l'écrou conique (1) avec le corps de raccord (7): **Important:** Veiller à ce que le tube ne tourne lors du montage.

Lors de l'utilisation d'une clé dynamométrique les couples de serrage suivants sont à prendre en considération comme valeurs de référence: 3/8" jusqu'à 1": 150 Nm; 1 1/4" jusqu'à 2": 200 Nm.