

Para tubos de PE: PE 80, PE 100, PE-Xa (SDR 11 respectivamente) según DVGW hoja de trabajo GW 335 A2/A3 y DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 y DIN 16893

■ **Medidas:**

Roscas/Medida del tubo	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
Tolerancia [mm]	19,7–21,8	24,6–27,3	31,4–34,2	40,0–42,9	47,9–51,5	59,7–63,6

■ **Medio:** Agua sanitaria

■ **Presión de trabajo/temperatura:** PN 10/25°C (en algunos tubos de PE se requiere la instalación de un casquillo)

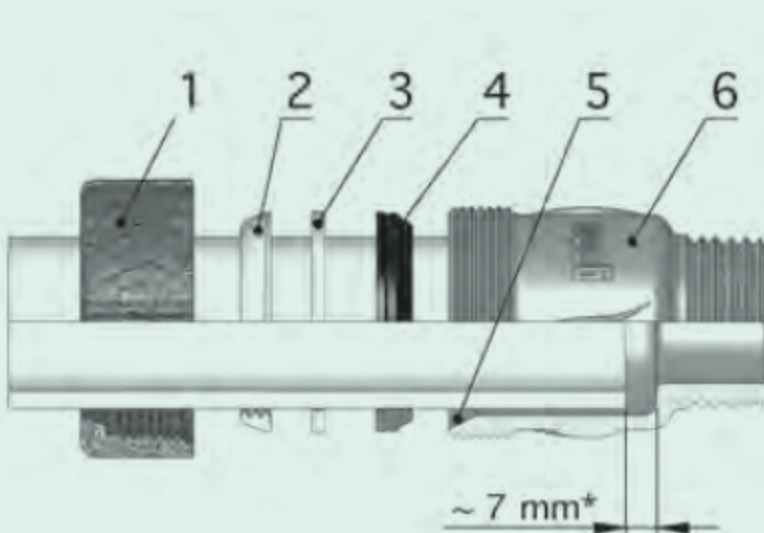
■ **Ensayo de pruebas:** Ceis informe LMP-0363/07

Procedimiento de montaje:

La junta de goma cónica permite una instalación de los tubos rectos o angular.

1. Los finales de los tubos se deben cortar rectos.
2. La tuerca (1), el anillo de compresión (2), la arandela (3) y la junta de goma (4) se deben colocar en el final del tubo tal como lo indica el dibujo.
3. La junta de goma (4) se debe introducir como mínimo 10 mm en el final del tubo.
4. Introducir el final del tubo con las piezas en el cuerpo racor (5) y comprobar que este bien colocado.
5. Apretar bien la tuerca (1) con el cuerpo del racor (6).

- 1 tuerca
- 2 anillo de compresión
- 3 arandela
- 4 junta de goma
- 5 camera hermética
- 6 cuerpo racor
- 7 casquillo



* ¡Atención a la longitud del montaje! Los tubos no se deben introducir hasta el final y en uniones los tubos no se deben tocar.