

# geboquick

## UNIVERZÁLIS SZORÍTÓGYŰRŰS GYORSCSATLAKOZÓK



### JELLEMZŐK

**Alkalmazás \*:**     

\* Ez a termékcsoport olyan termékeket tartalmaz, amelyek használhatóak ezekhez az alkalmazásokhoz

**Használat:**



REPAIR



NEW



EXTENSION

**Cső típusa:** acélcső | forrcső | PE

## TELJES TÍPUS VÁLASZTÉK

**GEBO Quick** univerzális szorítógyűrűs gyorscsatlakozó idomaink acélcsövek, forrcsövek, valamint PE csövek kötésére alkalmasak.

Cső átmérők: acélcsöveknél 1/2" - 2"-ig, forrcsöveknél 20-63,5 mm, valamint PE csöveknél 20 - 63 mm; nagyobb átmérők esetén kérjük tekintse meg GEBO Special termékcsaládunkat.



QA

KÜLSŐMENETES CSATLAKOZÓ

8. oldal



QI

BELSŐMENETES CSATLAKOZÓ

9. oldal



QO

KARMANTYÚ MINDKÉT VÉGÉN SZORÍTÓGYŰRŰVEL

10. oldal



QT

T-IDOM KÉT VÉGÉN SZORÍTÓGYŰRŰS KÖTÉSSEL ÉS BELSŐMENETES LEÁGAZÁSSAL

11. oldal



QTO

T-IDOM MINDHÁROM ÁGÁN SZORÍTÓGYŰRŰS KÖTÉSSEL

12. oldal



QWO

KÖNYÖKIDOM MINDKÉT VÉGÉN SZORÍTÓGYŰRŰS KÖTÉSSEL

13. oldal



TÁMASZTÓPERSELY

14. oldal



## UNIVERZÁLIS TEMPERŐNTVÉNY GYORSCSATLAKOZÓ IDOMOK

## ALKATRÉSZEK ANYAGA

- Csavarzattest:  
**temperőntvény EN-GJMB-350-10, EN 1562**
- Hollandi:  
**temperőntvény EN-GJMB-350-10, EN 1562**
- Szorítógyűrű:  
**horganyzott acél**
- Nyomógyűrű:  
**horganyzott acél**
- Tömítőgyűrű:  
**NBR**
- Csatlakozó menet:  
**ISO 7/1 szerint, DIN EN 10226-1**
- Horganyzás:  
**a csavarzattest és a hollandier a DIN EN 10242 szabványnak megfelelően tűzhorganyzottak. A menetek gépi megmunkálását követően a csatlakozókat kiegészítő elektrolgalvanikus horganyzással látjuk el.**

## FELHASZNÁLÁSI TERÜLET

Meglévő víz- és gázcsövek javítása, valamint új víz- és gázcsövek szerelése.

## Alkalmazás:

ACÉLCSÖVEKHEZ

DIN EN 10255

FORRCÖVEKHEZ

DIN EN 10220 1-es, 2-es és 3-as széria

PE CSÖVEKHEZ

PE 80, PE 100, PE-Xa csövek (mind SDR 11) DVGW GW 335 A2/A3 munkalapja, valamint DIN 8074/8075, DIN EN 12201-2 és DIN 16893 szerint

A GEBO szerelvények tartós használatra készültek.



**QA KÜLSŐMENETES CSATLAKOZÓ**

<b>ACÉLCSÖVEKHEZ</b>	DIN EN 10255
<b>FORRCÖVEKHEZ</b>	DIN EN 10220 1-es, 2-es és 3-as széria
<b>PE CSÖVEKHEZ</b>	PE 80, PE 100, PE-Xa csövek (mind SDR 11) DVGW GW 335 A2/A3 munkalapja, valamint DIN 8074/8075, DIN EN 12201-2 és DIN 16893 szerint



**KÖZEG:**

víz, gáz\*, sűrített levegő

**FELHASZNÁLÁSI TERÜLET ÉS ÜZEMI HŐMÉRSÉKLET:**

víz: 80 °C-ig (kizárólag acélcsővekre fűtési rendszerekben); ivóvíz: max. 25 °C-ig; sűrített levegő (kizárólag acélcsővekre): 70 °C; gáz: -20 °C – +60 °C között (kizárólag a DIN EN 10255 és DIN EN 10220 1-es széria szerinti acélcsővekre)

**ÜZEMI NYOMÁS:**

sűrített levegő 10 bar; víz 10 bar; gáz 5 bar

**ENGEDÉLYEK:**

víz: DVGW Reg.no. DW-8511BU0380, NMÉ A-183/2016, ÉMI 20-CPR-236, BFKH BP/NEF-TKI/07924-5/2019

gáz: DVGW Reg.no. NG-4502BL0450

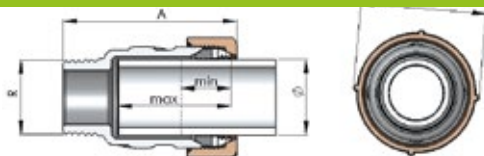
\* használat előtt kérjük tájékozódjon az érvényben lévő szabályokról

NÁ	Cső külső- $\varnothing$ [mm]	Csatlakozó menetméret	Cikkszám
15	19.7 – 21.8	1/2"	<b>17.195.00.01</b>
20	24.6 – 27.3	3/4"	<b>17.195.00.02</b>
25	31.4 – 34.2	1"	<b>17.195.00.03</b>
32	40.0 – 42.9	1 1/4"	<b>17.195.00.04</b>
40	47.9 – 51.5	1 1/2"	<b>17.195.00.05</b>
50	59.7 – 63.6	2"	<b>17.195.00.06</b>

**MÉRETEK ÉS TÖMEGEK**

NÁ	Csatlakozó menetméret R ISO 7/1	Cső külső $\varnothing$ [mm]	ACÉLCSŐ			FORRCŐSŐ			PE CSŐ		
			Külső- $\varnothing$ [mm]	Külső- $\varnothing$ [mm]	Külső- $\varnothing$ [mm]	Tömeg [g]	Szerelési hossz -A [mm]	A hollandi bordái közötti távolság -E [mm]	Betölési mélység min. [mm]	Betölési mélység max. [mm]	
15	1/2"	19.7 – 21.8	21.3	20	20 x 1.9	180	65	42	22	40	
20	3/4"	24.6 – 27.3	26.9	25	25 x 2.3	250	74	48	22	45	
25	1"	31.4 – 34.2	33.7	31.8	32 x 2.9	335	78	56	24	47	
32	1 1/4"	40.0 – 42.9	42.4	-	40 x 3.7	550	86	67	27	54	
40	1 1/2"	47.9 – 51.5	48.3	51	50 x 4.6	565	89	72	25	55	
50	2"	59.7 – 63.6	60.3	63.5	63 x 5.8	1030	107	92	28	65	

**GYORSKÖTŐ IDOM ACÉLCSÖHÖZ, FORRCÖHÖZ, VALAMINT PE CSÖHÖZ**



A PE csövekhez a támasztópersely használata kötelező.



<b>QI</b>	<b>BELSŐMENETES CSATLAKOZÓ</b>
<b>ACÉLCSÖVEKHEZ</b>	DIN EN 10255
<b>FORRCSÖVEKHEZ</b>	DIN EN 10220 1-es, 2-es és 3-as széria
<b>PE CSÖVEKHEZ</b>	PE 80, PE 100, PE-Xa csövek (mind SDR 11) DVGW GW 335 A2/A3 munkalapja, valamint DIN 8074/8075, DIN EN 12201-2 és DIN 16893 szerint

**KÖZEG:**

víz, gáz\*, sűrített levegő

**FELHASZNÁLÁSI TERÜLET ÉS ÜZEMI HŐMÉRSÉKLET:**

víz: 80 °C-ig (kizárólag acélcsővekre fűtési rendszerekben); ivóvíz: max. 25 °C-ig; sűrített levegő (kizárólag acélcsővekre): 70 °C; gáz: -20 °C – +60 °C között (kizárólag a DIN EN 10255 és DIN EN 10220 1-es széria szerinti acélcsővekre)

**ÜZEMI NYOMÁS:**

sűrített levegő 10 bar; víz 10 bar; gáz 5 bar

**ENGEDÉLYEK:**

víz: DVGW Reg.no. DW-8511BU0380, NMÉ A-183/2016, ÉMI 20-CPR-236, BFKH BP/NEF-TKI/07924-5/2019

gáz: DVGW Reg.no. NG-4502BL0450

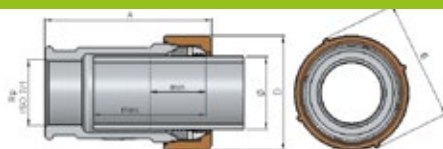
\* használat előtt kérjük tájékozódjon az érvényben lévő szabályokról



NÁ	Cső külső- $\phi$ [mm]	Csatlakozó menetméret	Cikkszám
15	19.7 – 21.8	1/2"	<b>17.195.01.01</b>
20	24.6 – 27.3	3/4"	<b>17.195.01.02</b>
25	31.4 – 34.2	1"	<b>17.195.01.03</b>
32	40.0 – 42.9	1 1/4"	<b>17.195.01.04</b>
40	47.9 – 51.5	1 1/2"	<b>17.195.01.05</b>
50	59.7 – 63.6	2"	<b>17.195.01.06</b>

**MÉRETEK ÉS TÖMEGEK**

NÁ	Csatlakozó menetméret R ISO 7/1	Cső külső töltésig [mm]	ACÉLCSŐ	FORRCSŐ	PE CSŐ	Tömeg [g]	Szerelési hossz -A [mm]	A hollandi bordái közötti távolság -E [mm]	Betöltési mélység min. [mm]	Betöltési mélység max. [mm]
			Külső- $\phi$ [mm]	Külső- $\phi$ [mm]	Külső- $\phi$ [mm]					
15	1/2"	19.7 – 21.8	21.3	20	20 x 1.9	192	67	42	22	40
20	3/4"	24.6 – 27.3	26.9	25	25 x 2.3	255	72	48	22	45
25	1"	31.4 – 34.2	33.7	31.8	32 x 2.9	345	78	56	24	47
32	1 1/4"	40.0 – 42.9	42.4	-	40 x 3.7	550	84	67	27	54
40	1 1/2"	47.9 – 51.5	48.3	51	50 x 4.6	560	87	72	25	55
50	2"	59.7 – 63.6	60.3	63.5	63 x 5.8	1016	105	92	28	65

**GYORSKÖTŐ IDOM ACÉLCSŐHÖZ, FORRCSŐHÖZ, VALAMINT PE CSŐHÖZ**

A PE csövekhez a támasztópersely használata kötelező.

**QO KARMANTYÚ MINDKÉT VÉGÉN SZORÍTÓGYŰRŰVEL**

<b>ACÉLCSÖVEKHEZ</b>	DIN EN 10255
<b>FORRCSÖVEKHEZ</b>	DIN EN 10220 1-es, 2-es és 3-as széria
<b>PE CSÖVEKHEZ</b>	PE 80, PE 100, PE-Xa csövek (mind SDR 11) DVGW GW 335 A2/A3 munkalapja, valamint DIN 8074/8075, DIN EN 12201-2 és DIN 16893 szerint



**KÖZEG:**

víz, gáz\*, sűrített levegő

**FELHASZNÁLÁSI TERÜLET ÉS ÜZEMI HŐMÉRSÉKLET:**

víz: 80 °C-ig (kizárólag acélcsövekre fűtési rendszerekben); ivóvíz: max. 25 °C-ig; sűrített levegő (kizárólag acélcsövekre): 70 °C; gáz: -20 °C – +60 °C között (kizárólag a DIN EN 10255 és DIN EN 10220 1-es széria szerinti acélcsövekre)

**ÜZEMI NYOMÁS:**

sűrített levegő 10 bar; víz 10 bar; gáz 5 bar

**ENGEDÉLYEK:**

víz: DVGW Reg.no. DW-8511BU0380, NMÉ A-183/2016, ÉMI 20-CPR-236, BFKH BP/NEF-TKI/07924-5/2019

gáz: DVGW Reg.no. NG-4502BL0450

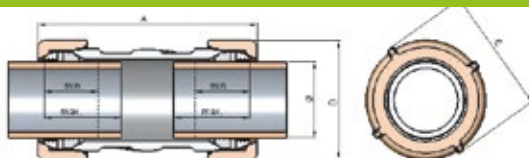
\* használat előtt kérjük tájékozódjon az érvényben lévő szabályokról

NÁ	Cső külső- $\varnothing$ [mm]	Cikkszám
15	19.7 – 21.8	<b>17.195.02.01</b>
20	24.6 – 27.3	<b>17.195.02.02</b>
25	31.4 – 34.2	<b>17.195.02.03</b>
32	40.0 – 42.9	<b>17.195.02.04</b>
40	47.9 – 51.5	<b>17.195.02.05</b>
50	59.7 – 63.6	<b>17.195.02.06</b>

**MÉRETEK ÉS TÖMEGEK**

NÁ	Cső külső töltőig [mm]	ACÉLCSŐ	FORRCSŐ	PE CSŐ	Tömeg [g]	Szerelési hossz -A [mm]	A hollandi bordái közti távolság -E [mm]	Betalási mélység min. [mm]	Betalási mélység max. [mm]
		Külső- $\varnothing$ [mm]	Külső- $\varnothing$ [mm]	Külső- $\varnothing$ [mm]					
15	19.7 – 21.8	21.3	20	20 x 1.9	186	88	42	22	34
20	24.6 – 27.3	26.9	25	25 x 2.3	254	91	48	22	35
25	31.4 – 34.2	33.7	31.8	32 x 2.9	335	98	56	24	40
32	40.0 – 42.9	42.4	-	40 x 3.7	566	107	67	27	44
40	47.9 – 51.5	48.3	51	50 x 4.6	552	107	72	25	44
50	59.7 – 63.6	60.3	63.5	63 x 5.8	1000	128	92	28	54

**GYORSKÖTŐ IDOM ACÉLCSŐHÖZ, FORRCSŐHÖZ, VALAMINT PE CSŐHÖZ**



A PE csövekhez a támasztópersely használata kötelező.



<b>QT</b>	<b>T-IDOM KÉT VÉGÉN SZORÍTÓGYŰRŰS KÖTÉSSEL ÉS BELSŐMENETES LEÁGAZÁSSAL</b>
<b>ACÉLCSÖVEKHEZ</b>	DIN EN 10255
<b>FORRCSÖVEKHEZ</b>	DIN EN 10220 1-es, 2-es és 3-as széria
<b>PE CSÖVEKHEZ</b>	PE 80, PE 100, PE-Xa csövek (mind SDR 11) DVGW GW 335 A2/A3 munkalapja, valamint DIN 8074/8075, DIN EN 12201-2 és DIN 16893 szerint

**KÖZEG:**

víz, gáz\*, sűrített levegő

**FELHASZNÁLÁSI TERÜLET ÉS ÜZEMI HŐMÉRSÉKLET:**

víz: 80 °C-ig (kizárólag acélcsővekre fűtési rendszerekben); ivóvíz: max. 25 °C-ig; sűrített levegő (kizárólag acélcsővekre): 70 °C; gáz: -20 °C – +60 °C között (kizárólag a DIN EN 10255 és DIN EN 10220 1-es széria szerinti acélcsővekre)

**ÜZEMI NYOMÁS:**

sűrített levegő 10 bar; víz 10 bar; gáz 5 bar

**ENGEDÉLYEK:**

víz: DVGW Reg.no. DW-8511BU0380, NMÉ A-183/2016, ÉMI 20-CPR-236, BFKH BP/NEF-TKI/07924-5/2019

gáz: DVGW Reg.no. NG-4502BL0450

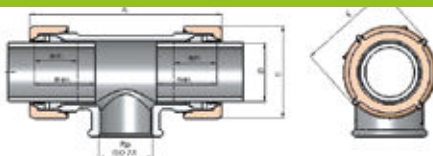
\* használat előtt kérjük tájékozódjon az érvényben lévő szabályokról



NÁ	Cső külső- $\varnothing$ [mm]	Csatlakozó menetméret	Cikkszám
15	19.7 – 21.8	1/2"	<b>17.195.04.01</b>
20	24.6 – 27.3	3/4"	<b>17.195.04.02</b>
25	31.4 – 34.2	1"	<b>17.195.04.03</b>
32	40.0 – 42.9	1 1/4"	<b>17.195.04.04</b>
40	47.9 – 51.5	1 1/2"	<b>17.195.04.05</b>
50	59.7 – 63.6	2"	<b>17.195.04.06</b>

**MÉRETEK ÉS TÖMEGEK**

NÁ	Csatlakozó menetméret R ISO 7/1	Cső külső $\varnothing$ [mm]	ACÉLCSŐ	FORRCSŐ	PE CSŐ	Tömeg [g]	Szerelési hossz -A [mm]	A hollandi bordái közötti távolság -E [mm]	Befelé mélység min. [mm]	Befelé mélység max. [mm]
			Külső- $\varnothing$ [mm]	Külső- $\varnothing$ [mm]	Külső- $\varnothing$ [mm]					
15	1/2"	19.7 – 21.8	21.3	20	20 x 1.9	237	92	42	22	33
20	3/4"	24.6 – 27.3	26.9	25	25 x 2.3	309	100	48	22	34
25	1"	31.4 – 34.2	33.7	31.8	32 x 2.9	444	112	56	24	37
32	1 1/4"	40.0 – 42.9	42.4	-	40 x 3.7	731	128	67	27	41
40	1 1/2"	47.9 – 51.5	48.3	51	50 x 4.6	776	130	72	25	39
50	2"	59.7 – 63.6	60.3	63.5	63 x 5.8	1327	161	92	28	49

**GYORSKÖTŐ IDOM ACÉLCSŐHÖZ, FORRCSŐHÖZ, VALAMINT PE CSŐHÖZ**

A PE csövekhez a támasztópersely használata kötelező.

**QTO T-IDOM MINDHÁROM ÁGÁN SZORÍTÓGYŰRŰS KÖTÉSEL**

ACÉLCSÖVEKHEZ	DIN EN 10255
FORRCÖVEKHEZ	DIN EN 10220 1-es, 2-es és 3-as széria
PE CSÖVEKHEZ	PE 80, PE 100, PE-Xa csövek (mind SDR 11) DVGW GW 335 A2/A3 munkalapja, valamint DIN 8074/8075, DIN EN 12201-2 és DIN 16893 szerint



**KÖZEG:**

víz, gáz\*, sűrített levegő

**FELHASZNÁLÁSI TERÜLET ÉS ÜZEMI HŐMÉRSÉKLET:**

víz: 80 °C-ig (kizárólag acélcsövekre fűtési rendszerekben); ivóvíz: max. 25 °C-ig; sűrített levegő (kizárólag acélcsövekre): 70 °C; gáz: -20 °C – +60 °C között (kizárólag a DIN EN 10255 és DIN EN 10220 1-es széria szerinti acélcsövekre)

**ÜZEMI NYOMÁS:**

sűrített levegő 10 bar; víz 10 bar; gáz 5 bar

**ENGEDÉLYEK:**

víz: DVGW Reg.no. DW-8511BU0380, NMÉ A-183/2016, ÉMI 20-CPR-236, BFKH BP/NEF-TKI/07924-5/2019

gáz: DVGW Reg.no. NG-4502BL0450

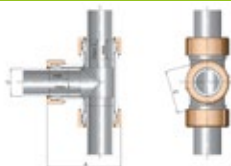
\* használat előtt kérjük tájékozódjon az érvényben lévő szabályokról

NÁ	Cső külső- $\phi$ [mm]	Cikkszám
15	19.7 – 21.8	<b>17.195.10.01</b>
20	24.6 – 27.3	<b>17.195.10.02</b>
25	31.4 – 34.2	<b>17.195.10.03</b>
32	40.0 – 42.9	<b>17.195.10.04</b>
40	47.9 – 51.5	<b>17.195.10.05</b>
50	59.7 – 63.6	<b>17.195.10.06</b>

**MÉRETEK ÉS TÖMEGEK**

NÁ	Cső külső töl...ig [mm]	ACÉLCSŐ			Tömeg [g]	Szerelési hossz -A [mm]	A hollandi bordái közti távolság -E [mm]	Betölési mélység min. [mm]	Betölési mélység max. [mm]	Betölési mélység max. 2 [mm]
		Külső- $\phi$ [mm]	FORRCÖSŐ	PE CSŐ						
15	19.7 – 21.8	21.3	20	20 x 1.9	431	75	42	22	35	30
20	24.6 – 27.3	26.9	25	25 x 2.3	548	83	48	22	40	30
25	31.4 – 34.2	33.7	31.8	32 x 2.9	725	92	56	24	40	35
32	40.0 – 42.9	42.4	-	40 x 3.7	1205	106	67	27	45	40
40	47.9 – 51.5	48.3	51	50 x 4.6	1178	110	72	25	40	35
50	59.7 – 63.6	60.3	63.5	63 x 5.8	2370	152	92	28	65	50

**GYORSKÖTŐ IDOM ACÉLCSÖHÖZ, FORRCÖHÖZ, VALAMINT PE CSÖHÖZ**



A PE csövekhez a támasztópersely használata kötelező.





<b>QWO</b>	<b>KÖNYÖKIDOM MINDKÉT VÉGÉN SZORÍTÓGYŰRŰS KÖTÉSSEL</b>
<b>ACÉLCSÖVEKHEZ</b>	DIN EN 10255
<b>FORRCSÖVEKHEZ</b>	DIN EN 10220 1-es, 2-es és 3-as széria
<b>PE CSÖVEKHEZ</b>	PE 80, PE 100, PE-Xa csövek (mind SDR 11) DVGW GW 335 A2/A3 munkalapja, valamint DIN 8074/8075, DIN EN 12201-2 és DIN 16893 szerint

**KÖZEG:**

víz, gáz\*, sűrített levegő

**FELHASZNÁLÁSI TERÜLET ÉS ÜZEMI HŐMÉRSÉKLET:**

víz: 80 °C-ig (kizárólag acélcsővekre fűtési rendszerekben); ivóvíz: max. 25 °C-ig; sűrített levegő (kizárólag acélcsővekre): 70 °C; gáz: -20 °C – +60 °C között (kizárólag a DIN EN 10255 és DIN EN 10220 1-es széria szerinti acélcsővekre)

**ÜZEMI NYOMÁS:**

sűrített levegő 10 bar; víz 10 bar; gáz 5 bar

**ENGEDÉLYEK:**

víz: DVGW Reg.no. DW-8511BU0380, NMÉ A-183/2016, ÉMI 20-CPR-236, BFKH BP/NEF-TKI/07924-5/2019

gáz: DVGW Reg.no. NG-4502BL0450

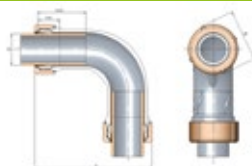
\* használat előtt kérjük tájékozódjon az érvényben lévő szabályokról



NÁ	Cső külső- $\phi$ [mm]	Cikkszám
15	19.7 – 21.8	<b>17.195.08.01</b>
20	24.6 – 27.3	<b>17.195.08.02</b>
25	31.4 – 34.2	<b>17.195.08.03</b>
32	40.0 – 42.9	<b>17.195.08.04</b>
40	47.9 – 51.5	<b>17.195.08.05</b>
50	59.7 – 63.6	<b>17.195.08.06</b>

**MÉRETEK ÉS TÖMEGEK**

NÁ	Cső külső től...ig [mm]	ACÉLCSŐ	FORRCSŐ	PE CSŐ	Tömeg [g]	Szerelési hossz -A [mm]	A hollandi bordái közti távolság -E [mm]	Befelé mélység min. [mm]	Befelé mélység max. [mm]
		Külső- $\phi$ [mm]	Külső- $\phi$ [mm]	Külső- $\phi$ [mm]					
15	19.7 – 21.8	21.3	20	20 x 1.9	400	109	42	22	30
20	24.6 – 27.3	26.9	25	25 x 2.3	514	115	48	22	35
25	31.4 – 34.2	33.7	31.8	32 x 2.9	675	123	56	24	40
32	40.0 – 42.9	42.4	-	40 x 3.7	1060	140	67	27	45
40	47.9 – 51.5	48.3	51	50 x 4.6	1226	150	72	25	50
50	59.7 – 63.6	60.3	63.5	63 x 5.8	2278	194	92	28	60

**GYORSKÖTŐ IDOM ACÉLCSŐHÖZ, FORRCSŐHÖZ, VALAMINT PE CSŐHÖZ**

A PE csövekhez a támasztópersely használata kötelező.

RÉZBŐL KÉSZÜLT TÁMASZTÓPERSELY PE80, PE100, ÉS PE-XA MŰANYAG CSÖVEKHEZ



- 5-ös szária szerinti csövek, SDR 11

	hosszúság	Cikkszám		hosszúság	Cikkszám
20 x 1.9	60	<b>03.354.75.2019</b>	40 x 3.7	75	<b>03.354.75.4037</b>
25 x 2.3	65	<b>03.354.75.2523</b>	50 x 4.6	80	<b>03.354.75.5046</b>
32 x 2.9	70	<b>03.354.75.3230</b>	63 x 5.8	90	<b>03.354.75.6358</b>

SZERELÉSI ÚTMUTATÓ

<b>ACÉLCSÖVEKHEZ</b>	DIN EN 10255
<b>FORRCÖVEKHEZ</b>	DIN EN 10220 1-es, 2-es és 3-as szária
<b>PE CSÖVEKHEZ</b>	PE 80, PE 100, PE-Xa csövek (mind SDR 11) DVGW GW 335 A2/A3 munkalapja, valamint DIN 8074/8075, DIN EN 12201-2 és DIN 16893 szerint

<b>Csatlakozó menetméretek ISO 7/1 / csőméretek</b>	1/2"	3/4"	1"
<b>Cső külső átmérője [mm]</b>	19.7 – 21.8	24.6 – 27.3	31.4 – 34.2
<b>Csatlakozó menetméretek ISO 7/1 / csőméretek</b>	1 1/4"	1 1/2"	2"
<b>Cső külső átmérője [mm]</b>	40.00 – 42.9	47.9 – 51.5	59.7 – 63.6

FELHASZNÁLÁSI TERÜLET ÉS MAX. ÜZEMI NYOMÁS / MAX. ÜZEMI HŐMÉRSÉKLET

**ACÉLCSŐ:** ivóvíz: 10 bar/25 °C; fűtővíz: 6 bar/80 °C; gáz: 5 bar/-20 °C-tól +60 °C-ig (DVGW G260 munkalapja szerinti gázok); sűrített levegő: 10 bar/70 °C

**PE CSŐ:** ivóvíz: 10 bar/25 °C (a PE csövekhez kötelező a támasztópersely használata)

**KÖZEG:** víz, gáz (használat előtt kérjük tájékozódjon az érvényben lévő szabályokról), sűrített levegő

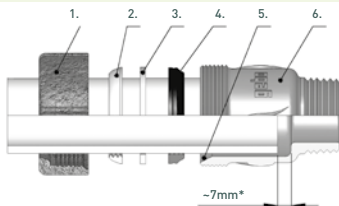
**ENGEDÉLYEK:** víz: DVGW Reg.no. DW-8511BU0380, NMÉ A-183/2016, ÉMI 20-CPR-236, BFKH BP/NEF-TKI/07924-5/2019; gáz: DVGW Reg.no. NG-4502BL0450

**A SZERELÉS LÉPÉSEI:**

a hasított szorítógyűrű (2) kiképzése lehetővé teszi az egytengelyű (merekv), illetve szögeltéreses illesztést is.

1. A csövet a tengelyre merőlegesen elvágjuk. Ellenőrizzük, hogy a csővég sorjátlan, deformálatlan, menet nélküli legyen. A festéket és minden egyéb szennyeződést távolítsunk el az illesztés környékéről.
2. A hollandit (1), a szorítógyűrűt (2), a nyomógyűrűt (3) és a tömitőgyűrűt (4) a rajzon bemutatott módon és sorrendben toljuk fel a csővégre.
3. Fontos, hogy a tömitőgyűrű (4) legalább 10 mm-re legyen a cső végétől!
4. A csővéget a rátolt hollandival (1), illetve a tömitőelemekkel (2, 3, 4) összeillesztjük az idomesttel vigyázva arra, hogy a tömitőgyűrű (4) a tömitőkamrában (5) megfelelően helyezkedjen el. Ellenőrizzük, hogy az elemek pontosan az előírtak szerinti pozícióban vannak.
5. A hollandit (1) a csavarzattestre (6) csavarjuk, majd meghúzzuk. A hollandi meghúzásakor vigyázunk arra, hogy a csővég ne csavarodjon el.

- 1 Hollandi
- 2 Szorítógyűrű
- 3 Nyomógyűrű
- 4 Tömitőgyűrű
- 5 Tömitőkamra
- 6 Csavarzattest



\* Figyeljünk a cső betolási mélységére! A csővéget nem szabad ütközésig betolni, illetve toldás esetén rést kell hagyni a két szomszédos csővég között.



PÉLDÁK FELHASZNÁLÁSRA:

UNIVERZÁLIS SZORÍTÓGYŰRŰS GYORSCSATLAKOZÓ TEMPERŐNTVÉNY IDOMOK

A GEBO Quick csatlakozókat elsősorban csővezetékek és a vízhálózatok javításához és nagyjavításához, valamint új rendszerek építéséhez használják.



ENGEDÉLYEK

A GEBO Quick termékek az alábbi engedélyekkel rendelkeznek:

- víz: DVGW Reg.no. DW-8511BU0380, NMÉ A-183/2016, ÉMI 20-CPR-236, BFKH BP/NEF-TKI/07924-5/2019
- gáz: DVGW Reg.no. NG-4502BL0450

